

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СХЕМЫ

СИСТЕМА ЧПУ:	SIEMENS 828D
МОДЕЛЬ СТАНКА:	СЕРИЯ NEXUS
НАЗВАНИЕ СТАНКА:	ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ
ПИТАНИЕ:	~380V 50Hz

Цвет выходящий проводов главного выключателя:	
Черный	Главная цепь
Светло-синий	Нейтральный провод
Красный	Цепь управления переменным током

Цвет входящий проводов главного выключателя:	
Черный	Главная цепь
Желто-зеленый	Заземление
Светло-синий	Нейтральный провод
Красный	Цепь управления переменным током
Синий	Цепь постоянного тока
Оранжевый	Внешнее напряжение

Поперечное сечение провода:	
Все немеченные провода	Многожильный медный провод, 1 мм ²
Примечание: единица поперечного сечения всех проводов – мм ² .	

Цветовые отметки проводов:	
Черный	BK
Коричневый	BN
Красный	RD
Оранжевый	OG
Желтый	YE
Зеленый	GN
Синий	BU
Фиолетовый	VT
Серый	GY
Белый	WH
Розовый	PK
Золотой	GD
Бирюзовый	TQ
Серебристый	SR
Желто-зеленый	GNYE

					No. рисунка						
					Название рисунка	Описание проводов	Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS			
					Материал		Название продукта	токарный станок с ЧПУ			
Указатель	Номер	No. измененного документа	Подпись	Дата	Код		No. детали	18			
Составил					Технический директор		Название детали	Электрическая часть			
Проверил					Техник		Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 4 стр.	
Директор					Проверяющий		1:1		Страница	1	

Описание мест установки:	
Распределительный шкаф	+С
Блок управления	+Р
Пользовательская сеть	+U NET
Станина токарного станка	+M01
Первый шпиндель	+M02
Задняя бабка	+M03
Первый держатель инструмента	+M04
Суппорт	+M05
Фартук	+M06
Подача	+M07
Первый патрон шпинделя	+M09
Неподвижный люнет/ подвижный люнет	+M10
Система охлаждения	+M14
Мотор первого шпинделя	+M15
Защита	+M16
Система смазки	+M17
Редуктор первого шпинделя	+M21
Второй шпиндель	+M22
Цепь оси А	+M24
Пневматическая система	+M31
Резервуар	+M37
Загрузочное устройство	+M38
Разгрузочное устройство	+M39
Инструментальный магазин	+M40
Поворотный стол	+M41
Определение инструмента	+M42
Определение заготовки	+M43
Второй держатель инструмента	+M44
Фрезерный блок	+M45
Второй шпиндель	+M49
Второй суппорт	+M55
Стойка	+M62
Гидравлическая система	+M79

					No. рисунка						
					Название рисунка	Описание идентификации устройств	Модель продукта		СЕРИЯ NEXUS		
					Материал		Название продукта		токарный станок с ЧПУ		
Указатель	Номер	No. измененного документа	Подпись	Дата	Код		No. детали		18		
Составил					Технический директор		Название детали		Электрическая часть		
Проверил					Техник		Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 4 стр.	
Директор					Проверяющий		1:1		Страница	1	

Кодовое название устройства	Описание	Место установки	Примечания	Кодовое название устройства	Описание	Место установки	Примечания	Кодовое название устройства	Описание	Место установки	Примечания
-A1	Устройство ЧПУ	+P		-TM1	Главный трансформатор	+M16		-QS	Защита питания	+C	
-A2	Модуль ввода/вывода панели управления	+P		-TC1	Комбинированный трансформатор	+C		-QF0	Защита питания привода	+C	
-A3	Модуль ввода/вывода распределительного шкафа	+C		-TM2	Управляющий трансформатор	+C		-QF1	Защита питания шпинделя	+C	
-A4	Программная клавиатура	+C		-L	Электрический реактор	+C		-QF5	Защита питания транспортера для удаления стружки	+C	
-A5	Силовой модуль привода	+C		-EV	Кондиционер воздуха для распределительного шкафа	+C		-QF6	Защита системы смазки	+C	
-A6	Встроенный модуль	+C		-FN	Осевой вентилятор для распределительного шкафа	+C					
-A7	Модуль привода шпинделя	+C		-XT0	Нулевой контакт	+C		-QF9	Защита питания вентилятора шпинделя	+C	
-A8	Модуль привода оси X	+C		-XT1	Контакт для силового кабеля	+C		-QF10	Защита импульсного источника питания	+C	
-A9	Модуль привода оси Y	+C		-XT2	Контакт для линии питания (U)	+C					
-A10	Модуль привода оси Z	+C		-XT3	Контакт для линии питания (V)	+C		-QF12	Защита питания 24V переменного тока	+C	
-A11	Модуль привода оси A	+P		-XT4	Контакт для линии питания (W)	+C		-QF13	Защита питания мостового выпрямителя	+C	
-A12	Модуль привода оси B	+C		-XT5	Деконцентратор No. 1	+C		-QF15	Защита питания кондиционера воздуха	+C	
-A13	Модуль привода оси C	+C		-XT6	Деконцентратор No. 2	+C		-QF16	Защита питания рабочей лампы	+C	
-A14	УП	+P				+C		-QF17	Защита питания трансформатора	+C	
-A15	Оригинальная панель управления	+P		-XT9	Контакт для передачи сигнала	+C		-QF18	Защита питания вентилятора гидравлической системы	+C	
-A16	Неоригинальная панель управления	+P		-XT20	Контакт для шины PE No. 1	+C		-QM2	Защита пуска мотора гидравлической системы	+C	
-A17	Ручное устройство	+P		-XT21	Контакт для шины PE No. 2	+C					
-A18	Модуль выпрямителя DC 24V	+C						-QM4	Защита пуска мотора системы охлаждения	+C	
-A19	Импульсный источник питания	+P		-XT400	Контакт DC 24V+	+C		-QM5	Защита пуска мотора транспортера для удаления стружки	+C	
-A20	Определение отделения	+P		-XT600	Контакт DC 24V-	+C					
-A21	Линейка	+M01		-XT700	Контакт для подключения 24V+	+C					
-A22	Теплообменник	+C		-XT800	Контакт для подключения 24V-	+C					
-A23	Предохранительный выключатель	+C		-XT900	Контакт 380V на выходе распределительного шкафа	+C					
-A24	Тормозное устройство	+C		-XT901	Контакт переменного тока на выходе распределительного шкафа	+C					
-A25	Аварийный индикатор	+M16		-XT902	Контакт 24V постоянного тока на выходе распределительного шкафа	+C					
-A26	Интерфейс компьютера	+P		-XT903	Контакт для передачи с панели управления	+P					
-A27	Заградительный фильтр	+C									
-A28	Волновой фильтр	+C									
-A29	Кодер шпинделя	+M02									
-A35	Силовой модуль держателя инструмента	+C									

					No. рисунка					
					Название рисунка	Описание идентификации устройств	Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS		
					Материал		Название продукта	токарный станок с ЧПУ		
Указатель	Номер	No. измененного документа	Подпись	Дата	Код		No. детали	18		
Составил					Технический директор		Название детали	Электрическая часть		
Проверил					Техник		Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 4 стр.
Директор					Проверяющий		1:1		Страница	3

Кодовое название устройства	Описание	Место установки	Примечания	Кодовое название устройства	Описание	Место установки	Примечания	Кодовое название устройства	Описание	Место установки	Примечания
-KM0	Включение вала подачи	+C		-EL1	Рабочая лампа No. 1 станка	+M16		-SA3	Кнопка удержания подачи	+P	
-KM1	Включение шпинделя	+C		-HL1	Индикатор кнопки пуска ЧПУ	+P		-SA4	Выключатель с ключом	+P	
-KM2	Пуск мотора гидравлической системы	+C		-HL2	Индикатор кнопки остановки ЧПУ	+P		-SA5	Селекторный переключатель режима	+P	
-KM3.1	Работа мотора держателя инструмента в прямом направлении	+C		-HL3	Зеленый аварийный индикатор	+M16		-SA6	Селекторный переключатель скорости подачи	+P	
-KM3.2	Работа мотора держателя инструмента в обратном направлении	+C		-HL4	Желтый аварийный индикатор	+M16		-SA7	Селекторный переключатель скорости толчкового хода	+P	
-KM4	Пуск мотора системы охлаждения	+C		-HL5	Красный аварийный индикатор	+M16		-SA8	Селекторный переключатель скорости шпинделя	+P	
-KM5.1	Работа мотора транспортера для удаления стружки в прямом направлении	+C						-SA9	Селекторный переключатель вала подачи	+P	
-KM5.2	Работа мотора транспортера для удаления стружки в обратном направлении	+C		-MS	Мотор шпинделя	+M15		-SA10	Селекторный переключатель скорости ручного режима	+P	
-KA1	Включение питания станка	+C		-MX	Мотор оси X	+M01		-SA11	Выключатель рабочей лампы	+P	
-KA2	Выключение питания станка	+C		-MZ	Мотор оси Z	+M62		-SA12	Выключатель транспортера для удаления стружки	+C	
-KA3		+C		-M3	Мотор системы охлаждения			-SA13	Кнопка пуска гидравлической системы	+P	
-KA4		+C		-M6	Мотор транспортера для удаления стружки			-SA14	Селекторный переключатель внешней/внутренней блокировки	+P	
-KA5		+C		-M7	Мотор системы смазки	+M01		-SA15	Датчик для отключения питания при открытии двери	+C	
-KA6	Ориентация шпинделя	+C		-M9	Вентилятор шпинделя	+M15		-SA16	Выключатель с ключом (Главный воздушный выключатель)	+C	
-KA7	Нулевая скорость шпинделя	+C									
-KA8	Согласованная частота шпинделя	+C		-YV3.0	Клапан вывода пиноли задней бабки	+M79		-SB1	Кнопка выключения питания	+P	
-KA14		+C		-YV3.1	Клапан возврата пиноли задней бабки	+M79		-SB2	Кнопка включения питания	+P	
-KA16	Пуск мотора системы охлаждения	+C		-YV3.2	Клапан блокировки корпуса задней бабки	+M79		-SB3	Кнопка остановки ЧПУ	+P	
-KA23	Блокировка корпуса задней бабки	+C		-YV3.3	Клапан разблокировки корпуса задней бабки	+M79		-SB4	Кнопка пуска ЧПУ	+P	
-KA24	Разблокировка корпуса задней бабки	+C		-YV4.1	Клапан для поворота держателя инструмента по часовой стрелке	+M79		-SB6	Кнопка разблокировки при перебеге	+P	
-KA25	Закрытие центральной рамы	+C		-YV4.2	Клапан для поворота держателя инструмента против часовой стрелки	+M79		-SB7			
-KA26	Открытие центральной рамы	+C		-YV4.3	Электромагнитный клапан для блокировки держателя инструмента	+M79		-SB8	Кнопка ручной разблокировки инструмента	+M16	
-KA30		+C		-YV4.4	Электромагнитный клапан для подъема держателя инструмента	+M79		-SB9	Установочный калибр инструмента	+M01	
-KA31	Работа держателя инструмента в прямом направлении	+C		-YV9.1	Электромагнитный клапан для блокировки патрона	+M79		-SB10	Кнопка аварийной остановки No. 1	+P	
-KA32	Работа держателя инструмента в обратном направлении	+C		-YV9.0	Электромагнитный клапан для разблокировки патрона	+M79		-SB11	Кнопка аварийной остановки No. 2	+P	
-KA35-44	Передача сигнала держателя инструмента	+C									
-KA91		+C		-SL1	Определение давления системы смазки	+M17					
-KA92		+C		-SP1	Определение давления гидравлической системы	+M79					
-KA93		+C									
-KA94		+C									
-KA95	Предохранительный выключатель	+C									

					No. рисунка					
					Название рисунка	Описание идентификации устройств	Модель продукта		СЕРИЯ NEXUS	
							Материал		Название продукта	
Указатель	Номер	No. измененного документа	Подпись	Дата	Код		No. детали		18	
Составил					Технический директор		Название детали		Электрическая часть	
Проверил					Техник		Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 4 стр.
Директор					Проверяющий		1:1		Страница	4

Содержание электрической схемы	Силовая и распределительная цепь станка	No. схемы	K32-18800-SS4	No. субкомпонента	00	Источник питания ~380V 50/60Hz	Страница 1	Управление основным источником питания	Страница 2	Распределение питания станка	Страница 3, 4
						Питание 24V DC для системы ЧПУ	Страница 5	Управление источником питания 24V DC	Страница 6	Управление включением/выключением питания станка	Страница 7
	Цепь панели управления	No. схемы	K32-18801-SS4	No. субкомпонента	01	Цепь панели управления	Страница 1 - 3				
	Цепь привода шпинделя	No. схемы	K32-18802-SS4	No. субкомпонента	02	Общая цепь шпинделя	Страница 1	Цепь сервопривода GSK	Страница 2, 3	Схема подключения проводов кодера на сервоприводе GSK	Страница 4
						Привод простого типа β	Страница 1	Подключение привода и мотора	Страница 2	Сварочная цепь кодера шпинделя	Страница 3
	Цепь задней бабки	No. схемы	K32-18803-SS4	No. субкомпонента	03	Цепь гидравлической задней бабки	Страница 1, 2				
	Цепь держателя инструмента	No. схемы	K32-18804-SS4	No. субкомпонента	04	Цепь гидравлической револьверной головки	Страница 1, 2				
						Цепь держателя инструмента с сервоприводом SLT	1 до 3				
						Цепь держателя инструмента с сервоприводом TAIXIN	1 до 5				
	Цепь вала подачи	No. схемы	K32-18805-SS4	No. субкомпонента	05	Управляющая цепь привода	Страница 1, 2				
	Цепь патрона	No. схемы	K32-18809-SS4	No. субкомпонента	09	Цепь гидравлического патрона	Страница 1, 2				
	Цепь неподвижного люнета	No. схемы	K32-18810-SS4	No. субкомпонента	10	Цепь гидравлического неподвижного люнета	Страница 1, 2				
	Цепь рабочей лампы	No. схемы	K32-18811-SS4	No. субкомпонента	11	Цепь рабочей лампы	Страница 1				
	Цепь системы охлаждения	No. схемы	K32-18814-SS4	No. субкомпонента	14	Цепь системы охлаждения	Страница 1, 2				
	Цепь устройства охлаждения для распределительного шкафа	No. схемы	K32-18816-SS4	No. субкомпонента	16	Цепь кондиционера воздуха	Страница 1	Цепь теплообменника	Страница 2	Цепь осевого вентилятора	Страница 3
	Цепь системы смазки	No. схемы	K32-18817-SS4	No. субкомпонента	17	Цепь автоматического смазочного насоса	Страница 1	Цепь смазочного насоса, управляемого программой ПЛК	Страница 2		
	Соответствующая цепь системы ЧПУ	No. схемы	K32-18818-SS4	No. субкомпонента	18	Схема подключения системы (все в одном)	Страница 1	Схема подключения системы (частота + книжный тип)	Страница 2	Питание 24V DC	Страница 3
						Включение цепи управления	Страница 4	Ethernet RS232	Страница 5		
	Цепь гидравлической системы	No. схемы	K32-18819-SS4	No. субкомпонента	19	Цепь гидравлической системы	Страница 1				
	Цепь транспортера для удаления стружки	No. схемы	K32-18836-SS4	No. субкомпонента	36	Цепь транспортера для удаления стружки	Страница 1, 2				
Цепь дополнительных устройств станка	No. схемы	K32-18892-SS4	No. субкомпонента	92	Цепь пневматической двери	Страница 1	Цепь предохранительного выключателя	Страница 2			

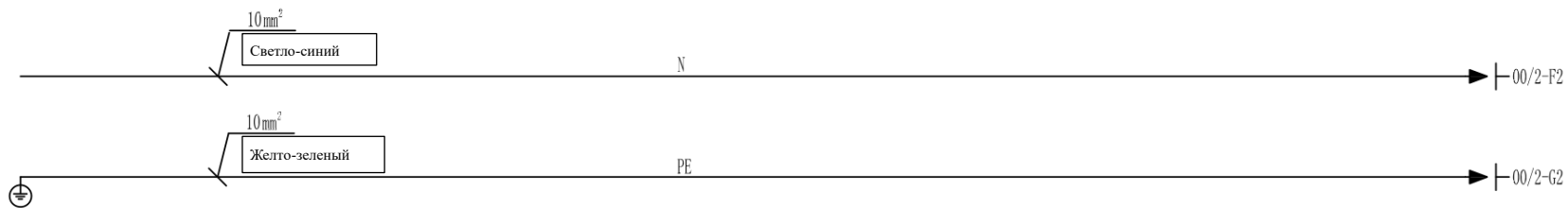
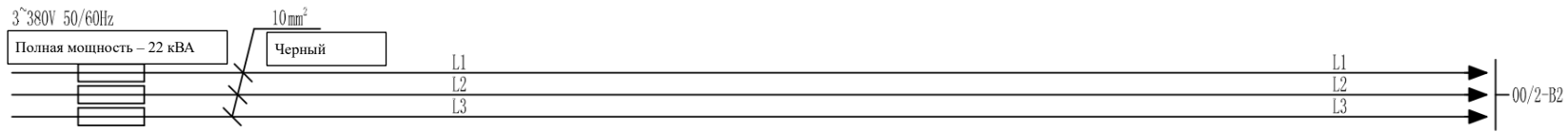
					No. рисунка					
					Название рисунка	Содержание	Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS		
					Материал		Название продукта	токарный станок с ЧПУ		
Указатель	Номер	No. измененного документа	Подпись	Дата	Код		No. детали	18		
Составил					Технический директор		Название детали	Электрическая часть		
Проверил					Техник		Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 1 стр.
Директор					Проверяющий		1:1		Страница	1

PP1: X111			PP1: X222 (модуль реле XT5)			PP1: X333 (деконцентратор XT6)		
10.0	Решетчатая панель		I3.0	Определение перегрузки мотора системы охлаждения	3 (A2)	I6.0	Выключение питания ЧПУ	
10.1	Решетчатая панель		I3.1		4 (B2)	I6.1	Завершение ориентации шпинделя	
10.2	Решетчатая панель		I3.2	Определение перегрузки мотора гидравлической системы	5 (A3)	I6.2	Соединение задней бабки	
10.3	Решетчатая панель		I3.3	Определение перегрузки мотора транспортера для удаления стружки	6 (B3)	I6.3	Ножной переключатель для центральной рамы	
10.4	Решетчатая панель		I3.4	Гидравлическое давление	7 (A4)	I6.4	Определение закрытия центральной рамы на месте	
10.5	Решетчатая панель		I3.5	Аварийная остановка	8 (B4)	I6.5	Определение открытия центральной рамы на месте	
10.6	Решетчатая панель		I3.6	Определение уровня смазочного масла	9 (A5)	I6.6	Определение блокировки задней бабки	
10.7	Решетчатая панель		I3.7	Аварийный сигнал преобразователя частоты	10 (B5)	I6.7		
11.0	Решетчатая панель		I4.0	Согласованная частота	11 (A6)	I7.0		
11.1	Решетчатая панель		I4.1	Нулевая скорость шпинделя	12 (B6)	I7.1		
11.2	Решетчатая панель		I4.2	Определение положения инструмента/ ДАТЧИК A/T01	13 (A7)	I7.2		
11.3	Решетчатая панель		I4.3	Определение положения инструмента/ ДАТЧИК B/T02	14 (B7)	I7.3		
11.4	Решетчатая панель		I4.4	Определение положения инструмента/ ДАТЧИК C/T03	15 (A8)	I7.4		
11.5	Решетчатая панель		I4.5	Определение положения инструмента/ ДАТЧИК D/T04	16 (B8)	I7.5		
11.6	Решетчатая панель		I4.6	TD05	17 (A9)	I7.6		
11.7	Решетчатая панель		I4.7	Определение блокировки/ Стробирующий сигнал/ ДАТЧИК E	18 (B9)	I7.7		
12.0	Решетчатая панель		I5.0	Определение разблокировки/ ДАТЧИК F	19 (A10)	I8.0	Маховик X	
12.1	Решетчатая панель		I5.1	Блокировка защитной двери	20 (B10)	I8.1	Маховик Z	
12.2	Решетчатая панель		I5.2	Определение блокировки патрона	21 (A11)	I8.2	Маховик подачи X1	
12.3	Решетчатая панель		I5.3	Определение разблокировки патрона	22 (B11)	I8.3	Маховик подачи X10	
12.4	Решетчатая панель		I5.4	Определение вывода пиноли задней бабки	23 (A12)	I8.4	Маховик подачи X100	
12.5	Аварийная остановка		I5.5	Определение возврата пиноли задней бабки	24 (B12)	I8.5		
12.6	Выключение питания ЧПУ		I5.6	Ножной переключатель для патрона	25 (A13)	I8.6		
12.7	Выключатель с ключом		I5.7	Ножной переключатель для задней бабки	26 (B13)	I8.7		

					№. рисунка	К32-18800-SS4				
					Название рисунка	Входные сигналы ПЛК	Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS		
					Материал		Название продукта	токарный станок с ЧПУ		
Указатель	Номер	№. измененного документа	Подпись	Дата	Код		No. детали	18		
Составил					Технический директор		Название детали	Электрическая часть		
Проверил					Техник		Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 4 стр.
Директор					Проверяющий		1:1		Страница	1

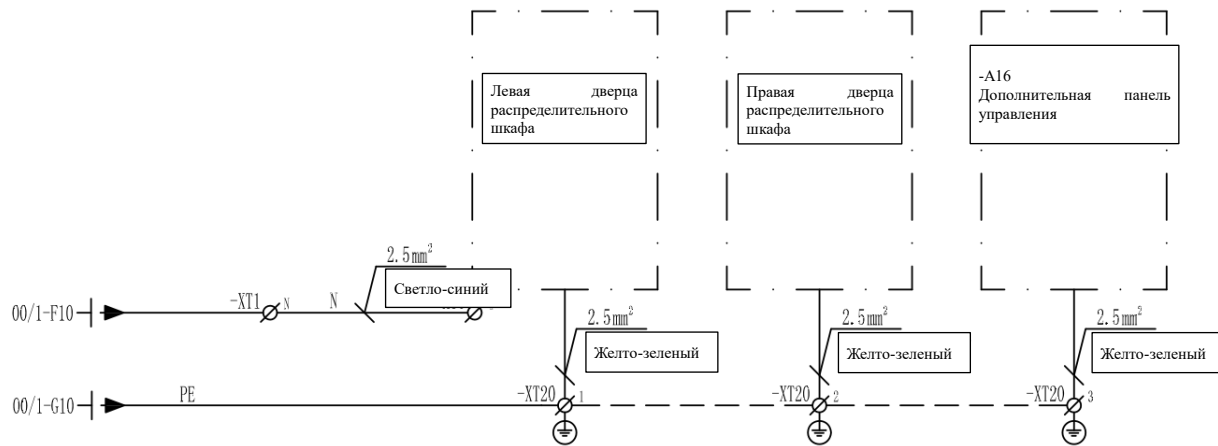
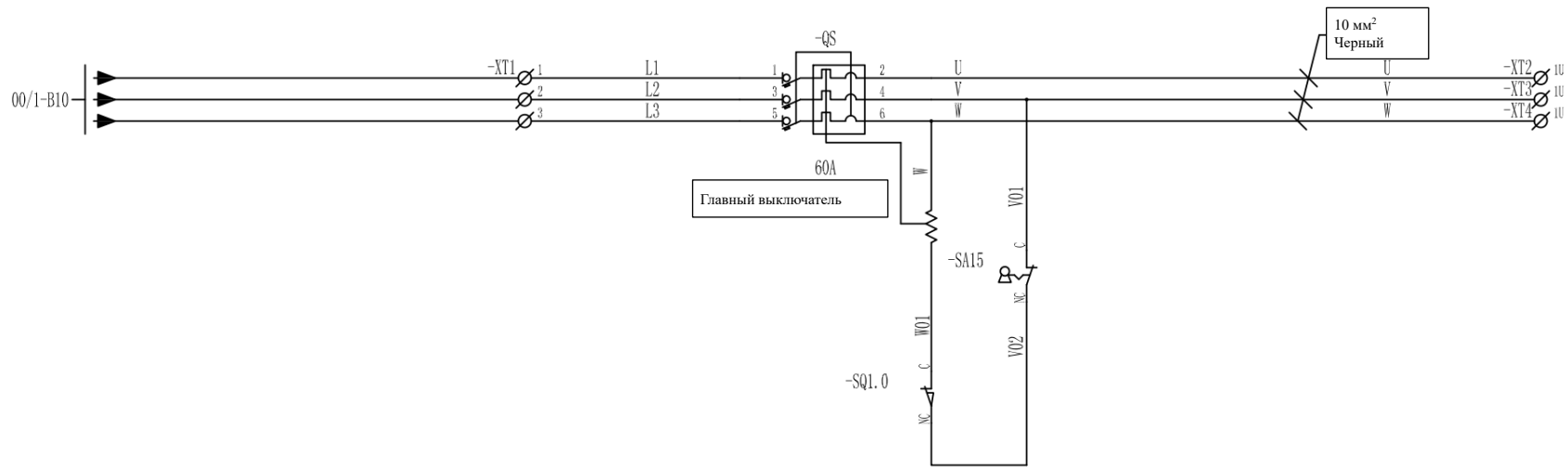
PP2: X111 (модуль реле ХТ7)			PP2: X222			PP2: X333		
19.0	Низкое давление воздуха		1102.0			1105.0		
19.1	Проверка опускания установочной руки инструмента на место		1102.1			1105.1		
19.2	Проверка отвода установочной руки инструмента на место		1102.2			1105.2		
19.3	АВАРИЙНЫЙ СИГНАЛ подачи		1102.3			1105.3		
19.4	НАЧАЛО подачи		1102.4			1105.4		
19.5	ОТСУТСТВИЕ ПРУТКОВ при подаче		1102.5			1105.5		
19.6	АВТОМАТИЧЕСКАЯ подача		1102.6			1105.6		
19.7	МЕДЛЕННАЯ подача		1102.7			1105.7		
110.0			1103.0			1106.0		
110.1			1103.1			1106.1		
110.2			1103.2			1106.2		
110.3			1103.3			1106.3		
110.4			1103.4			1106.4		
110.5			1103.5			1106.5		
110.6			1103.6			1106.6		
110.7			1103.7			1106.7		
11001.0			1104.0			1107.0		
11001.1			1104.1			1107.1		
11001.2			1104.2			1107.2		
11001.3			1104.3			1107.3		
11001.4			1104.4			1107.4		
11001.5			1104.5			1107.5		
11001.6			1104.6			1107.6		
11001.7			1104.7			1107.7		

					No. рисунка	К32-18800-SS4					
					Название рисунка	Входные сигналы ПЛК	Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS			
					Материал		Название продукта	токарный станок с ЧПУ			
Указатель	Номер	№. измененного документа	Подпись	Дата	Код		No. детали	18			
Составил					Технический директор		Название детали	Электрическая часть			
Проверил					Техник		Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 4 стр.	
Директор					Проверяющий		1:1		Страница	3	

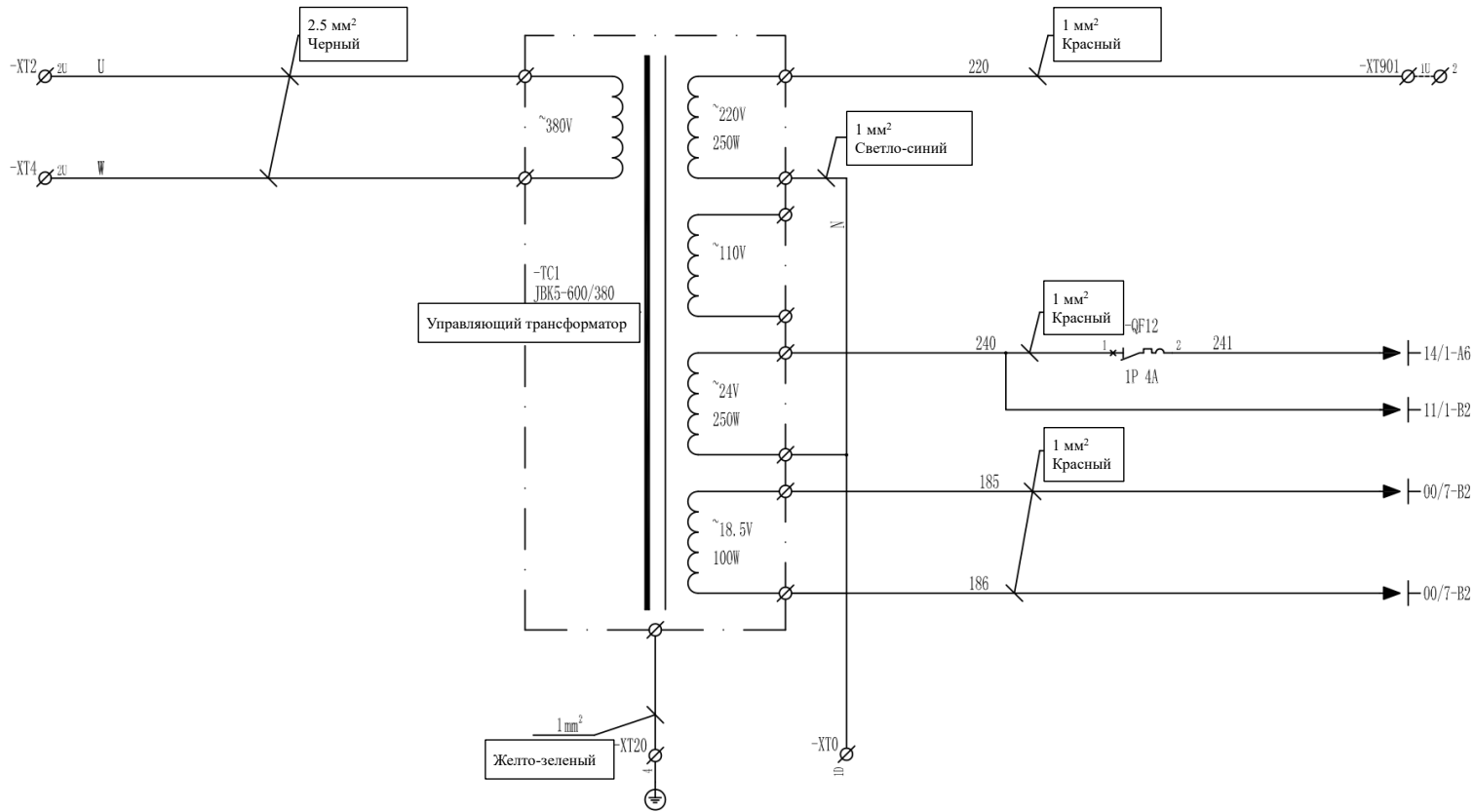


Примечание: если пользователь использует систему TN-C, подключите PE и N самостоятельно.

					№. рисунка	K32-18800-SS4				
					Название рисунка	Источник питания ~380V 50/60Hz		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS	
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ	
Указатель	Номер	№. измененного документа	Подпись	Дата	Код			№. детали	18	
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть	
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер
Директор					Проверяющий			1:1		Страница
									Всего 7 стр.	1

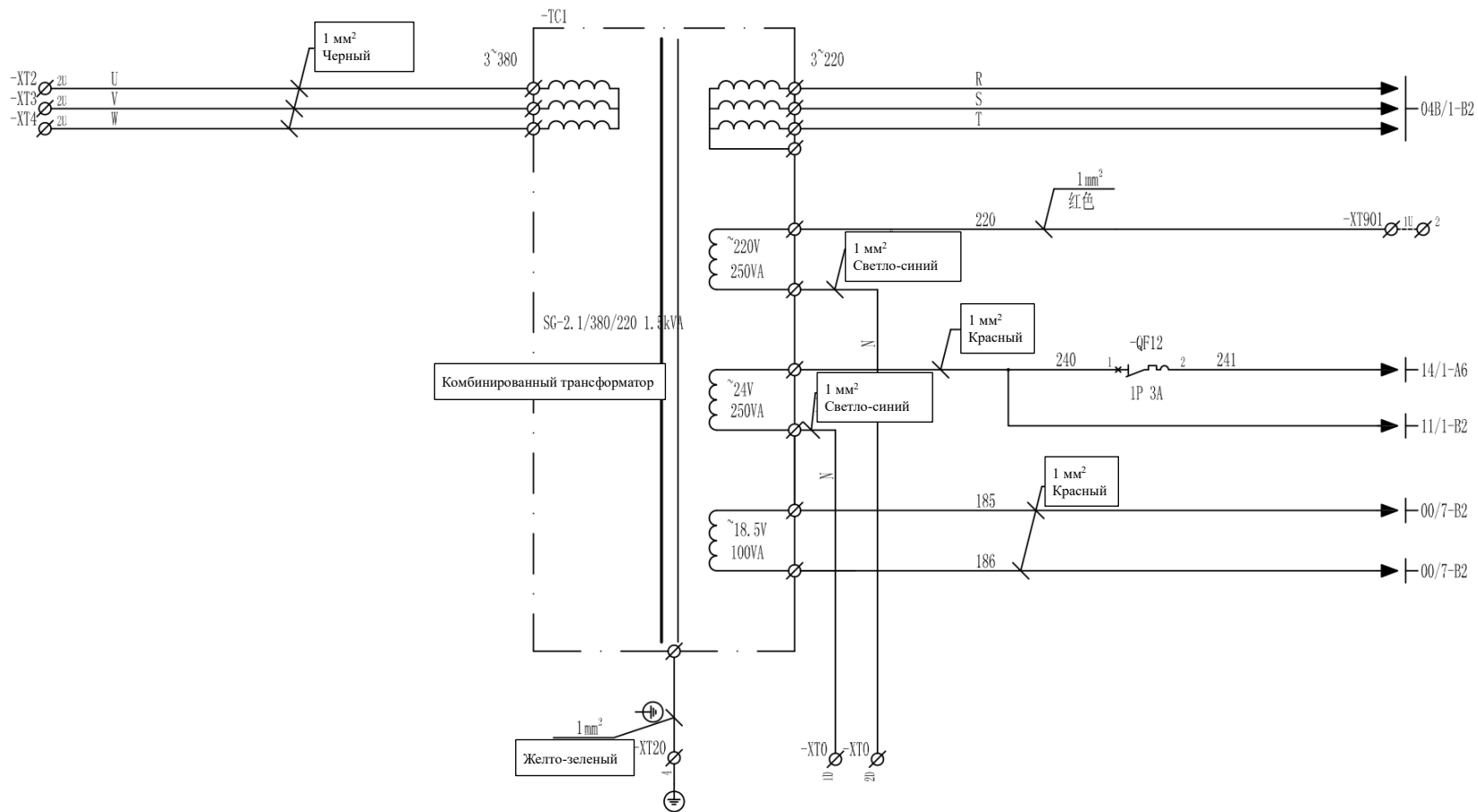


					No. рисунка	K32-18800-SS4			
					Название рисунка	Цепь комбинированного выключателя		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ
Указатель	Номер	№, измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)
Директор					Проверяющий			1:1	Номер
								Страница	2



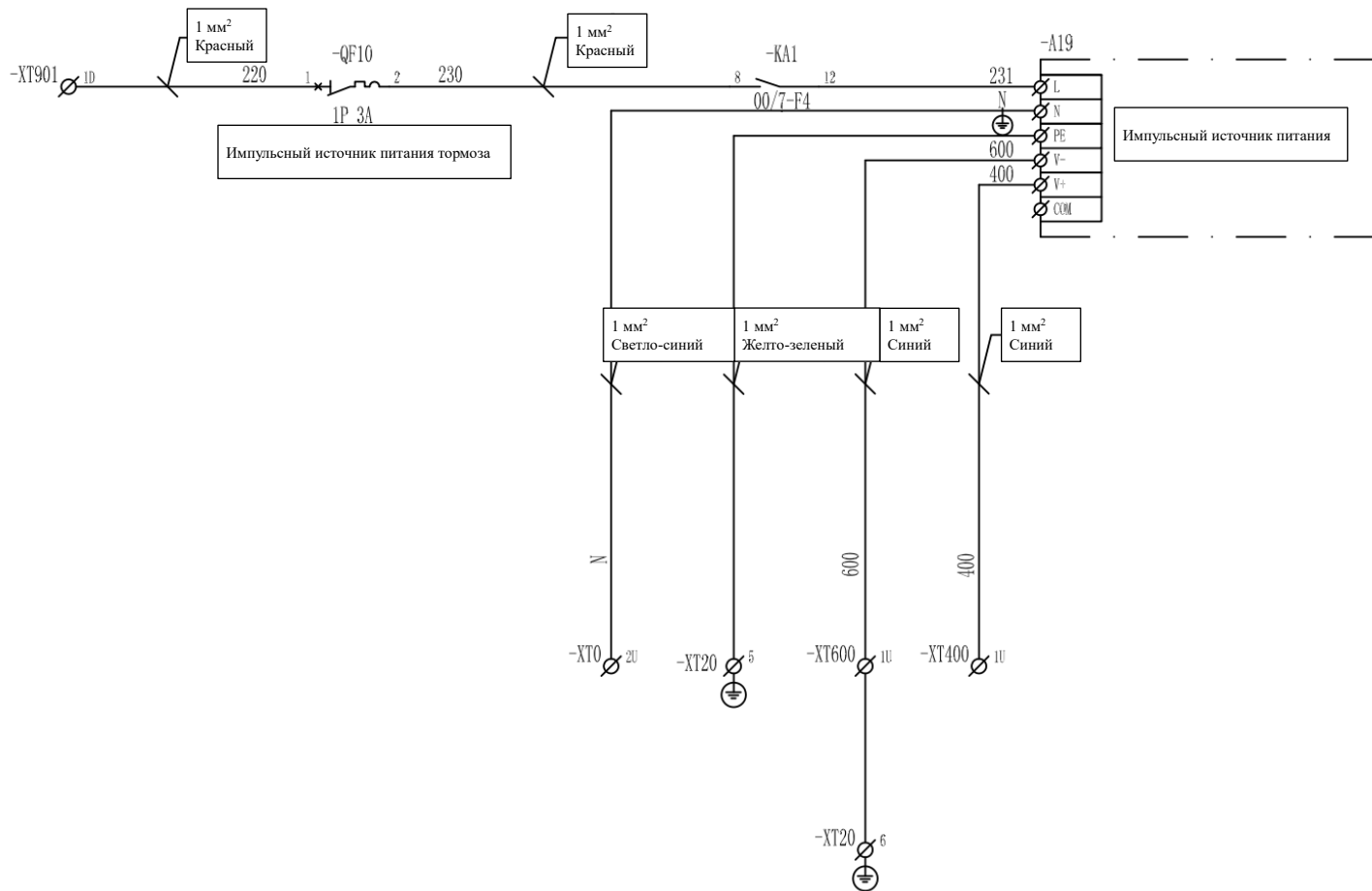
Примечание: данная страница используется при наличии гидравлического держателя инструмента или держателя инструмента с сервоприводом TAIXIN.

					No. рисунка	K32-18800-SS4				
					Название рисунка	Цепь управляющего трансформатора		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS	
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ	
Указатель	Номер	№. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18	
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть	
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер
Директор					Проверяющий			1:1		Страница
									Всего 7 стр.	3

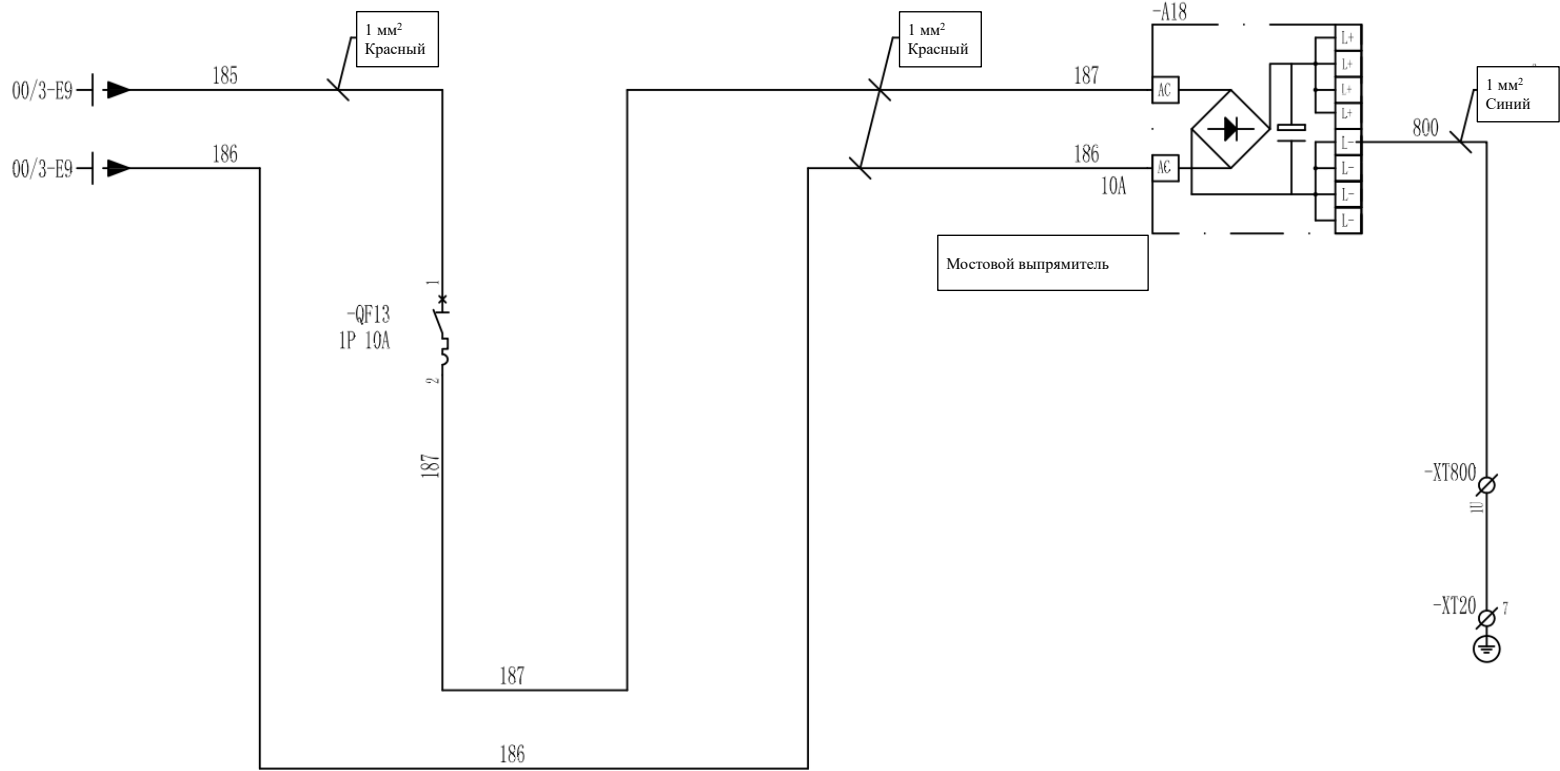


Примечание: данная страница используется при наличии держателя инструмента с сервоприводом SLT.

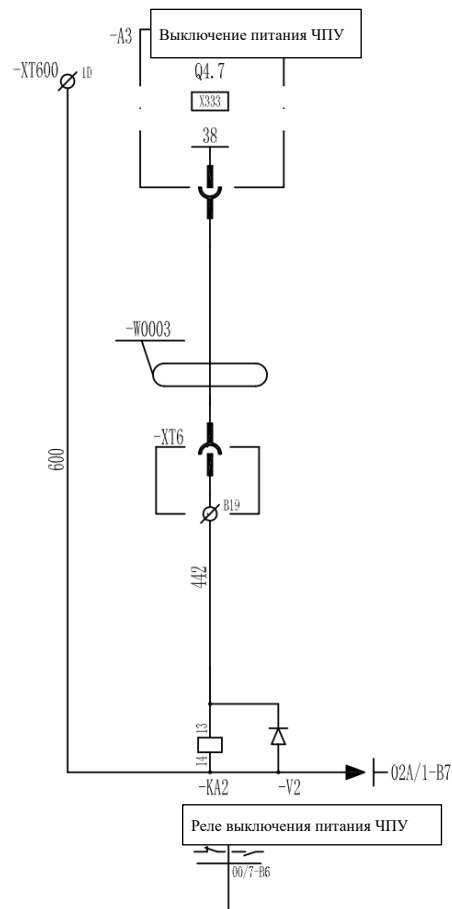
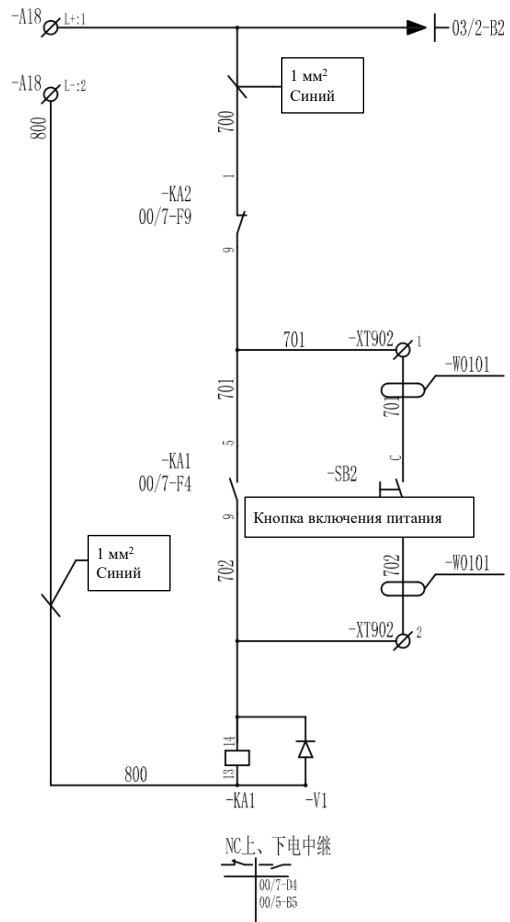
					No. рисунка	K32-18800-SS4			
					Название рисунка	Цепь комбинированного трансформатора		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ
Указатель	Номер	Но. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)
Директор					Проверяющий			1:1	Номер
								Страница	Всего 7 стр.
									4



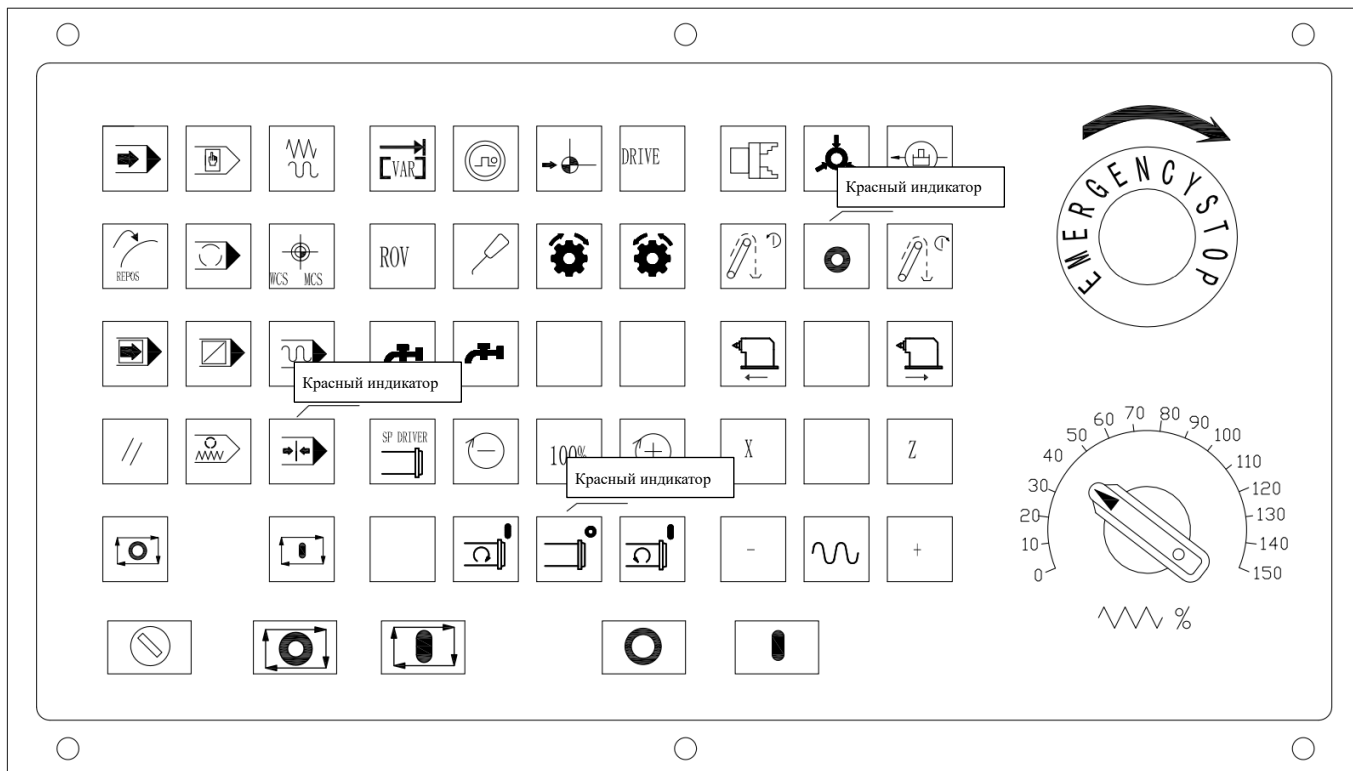
					No. рисунка	K32-18800-SS4					
					Название рисунка	Питание DC 24V для системы ЧПУ		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS		
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ		
Указатель	Номер	№. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18		
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть		
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 7 стр.
Директор					Проверяющий			1:1		Страница	5



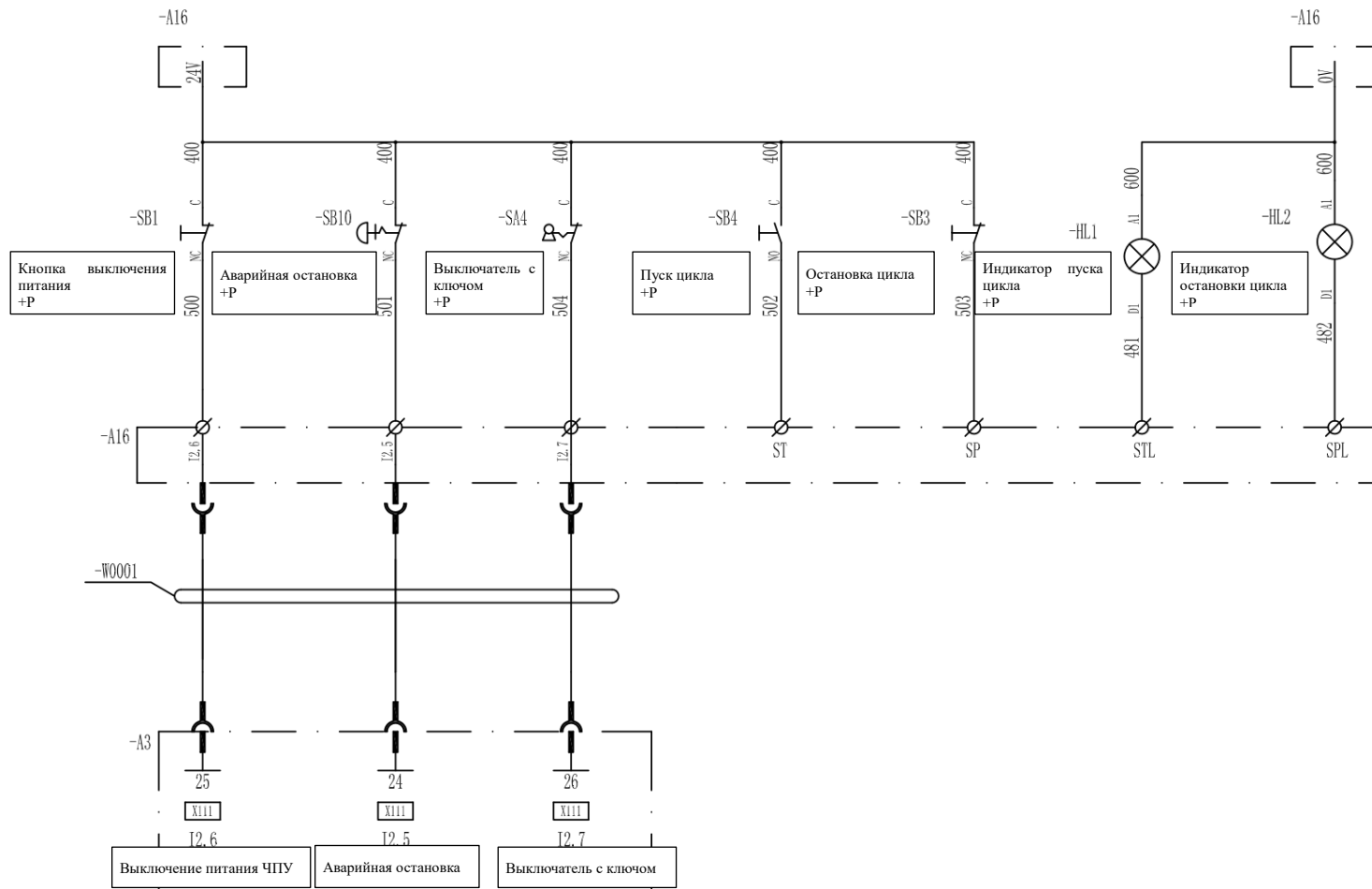
					No. рисунка	K32-18800-SS4					
					Название рисунка	Цепь мостового выпрямителя		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS		
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ		
Указатель	Номер	No. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18		
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть		
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 7 стр.
Директор					Проверяющий			1:1		Страница	6



					No. рисунка	K32-18800-SS4					
					Название рисунка	Включение/выключение питания ЧПУ		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS		
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ		
Указатель	Номер	No. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18		
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть		
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 7 стр.
Директор					Проверяющий			1:1		Страница	7

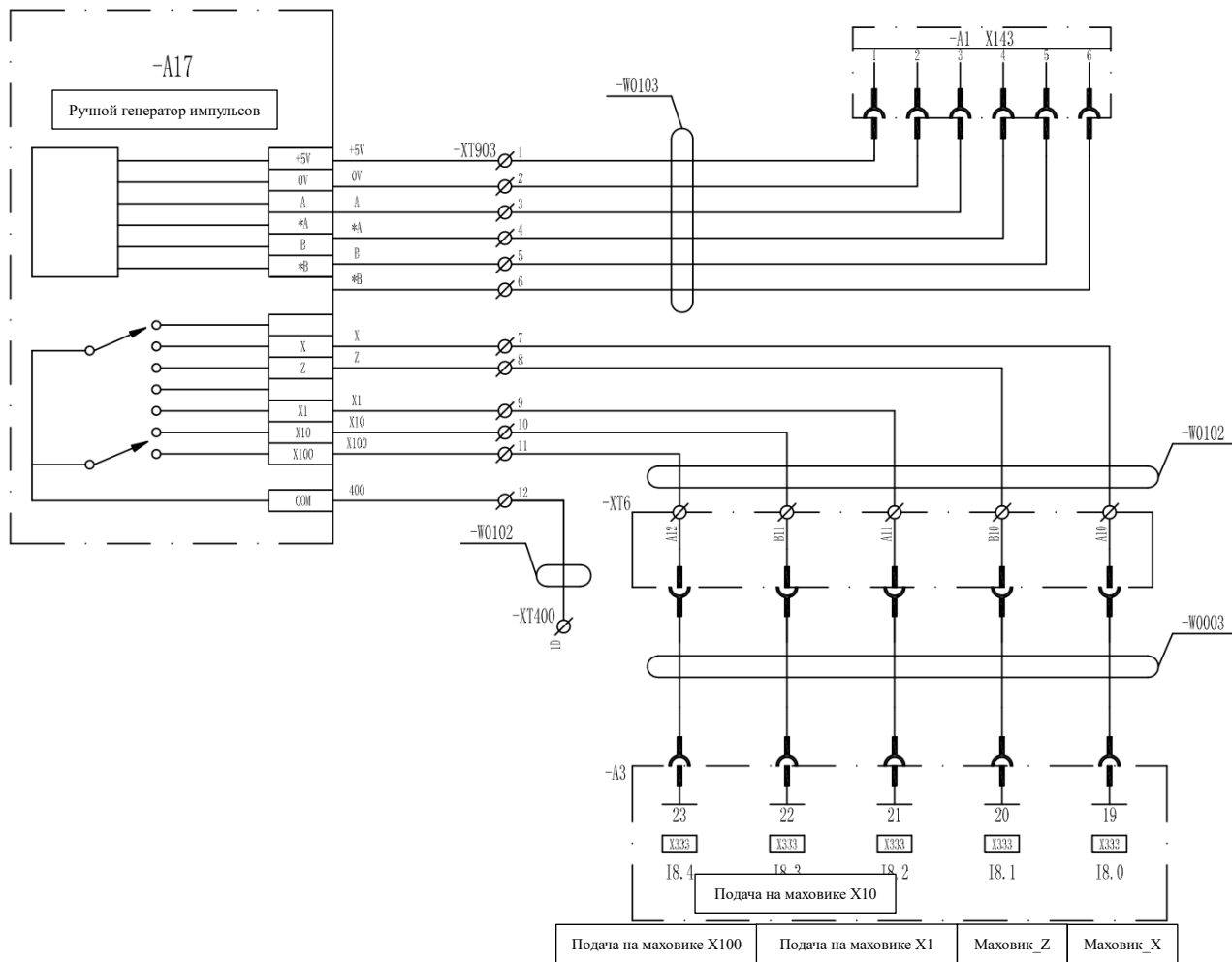


					No. рисунка	К32-18801-SS4					
					Название рисунка	Вид панели управления спереди		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS		
					Материал		Название продукта	токарный станок с ЧПУ			
Указатель	Номер	№. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18		
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть		
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 3 стр.
Директор					Проверяющий			1:1		Страница	1



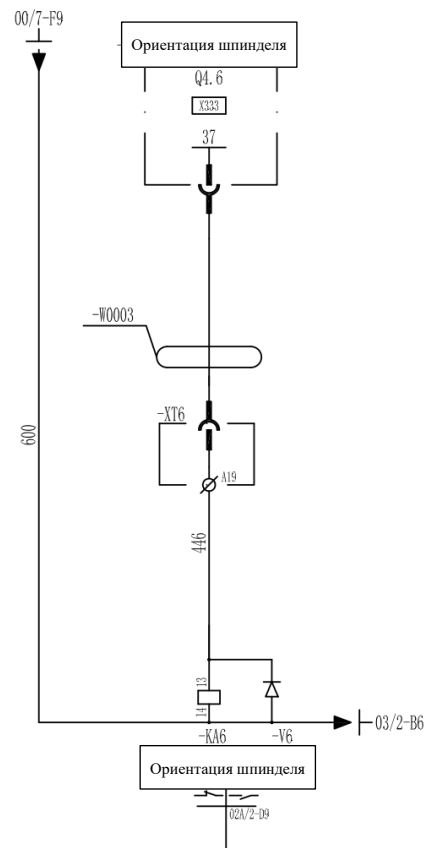
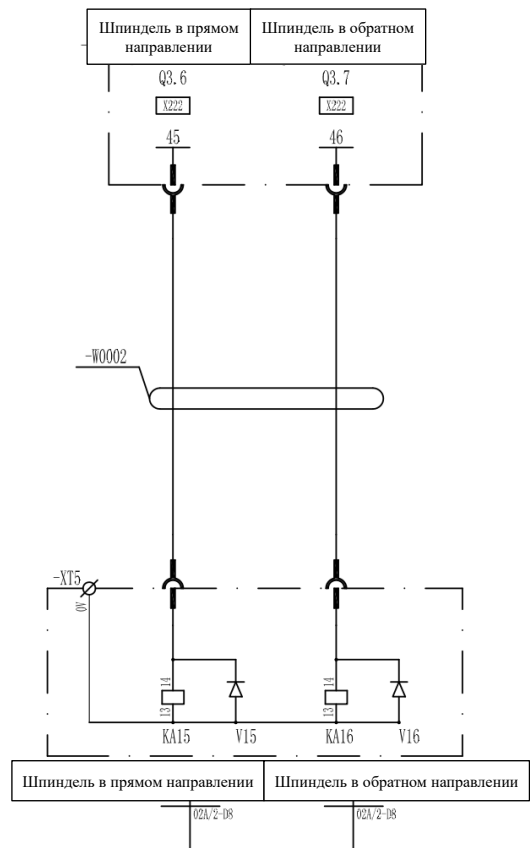
Примечание: все неотмеченные провода имеют синий цвет, поперечное сечение составляет 0.5 мм².

					No. рисунка	К32-18801-SS4				
					Название рисунка	Управляющая цепь кнопок		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS	
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ	
Указатель	Номер	№. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18	
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть	
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер
Директор					Проверяющий			1:1		Всего 3 стр.
								Страница	2	

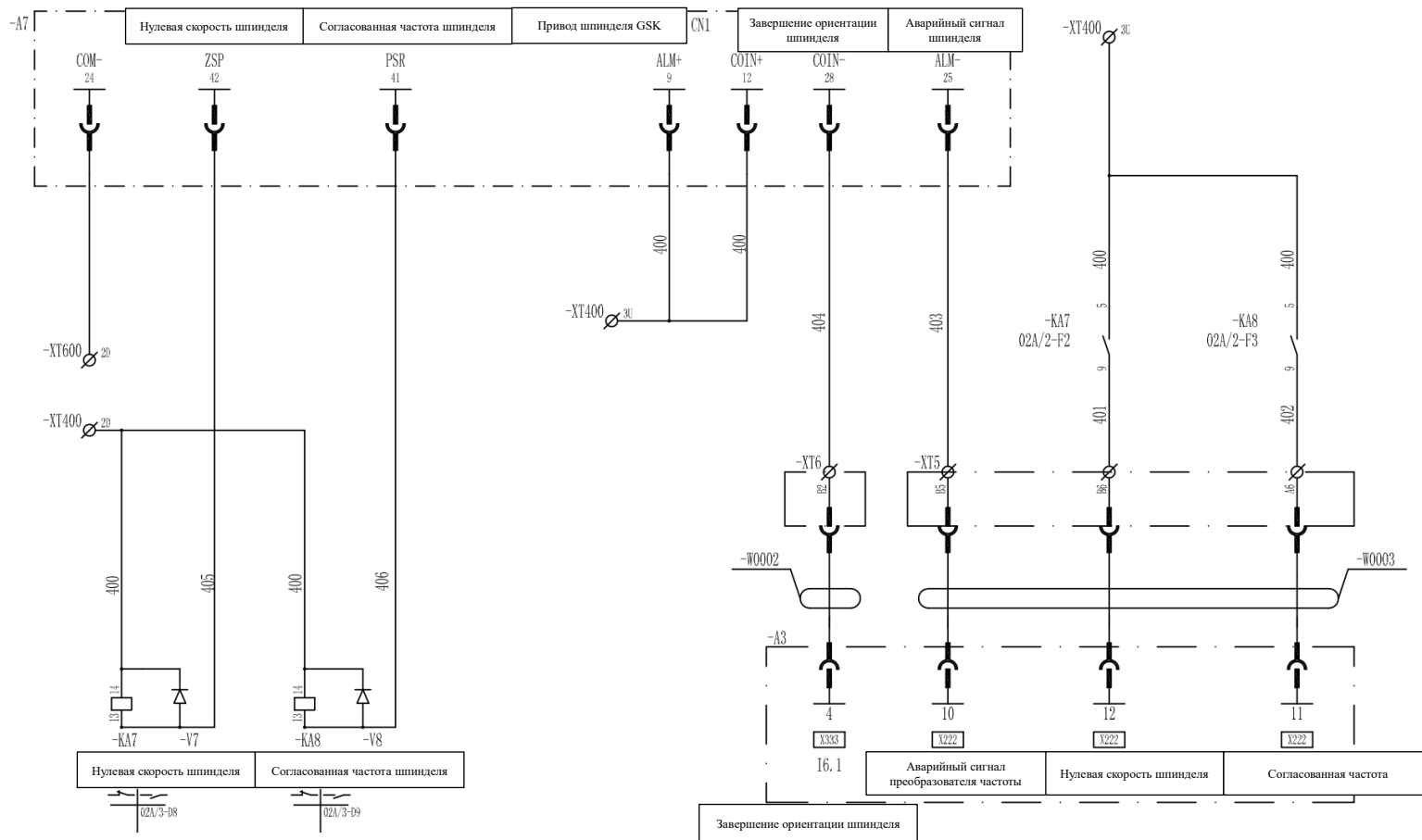


Примечание: ручное устройство оригинальной панели управления и решетчатой панели SHANSEN имеют одно и то же подключение.

					No. рисунка	K32-18801-SS4				
					Название рисунка	Цепь ручного устройства		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS	
					Материал		Название продукта		токарный станок с ЧПУ	
Указатель	Номер	No. измененного документа	Подпись	Дата	Код		No. детали		18	
Составил					Технический директор		Название детали		Электрическая часть	
Проверил					Техник		Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 3 стр.
Директор					Проверяющий		1:1		Страница	3

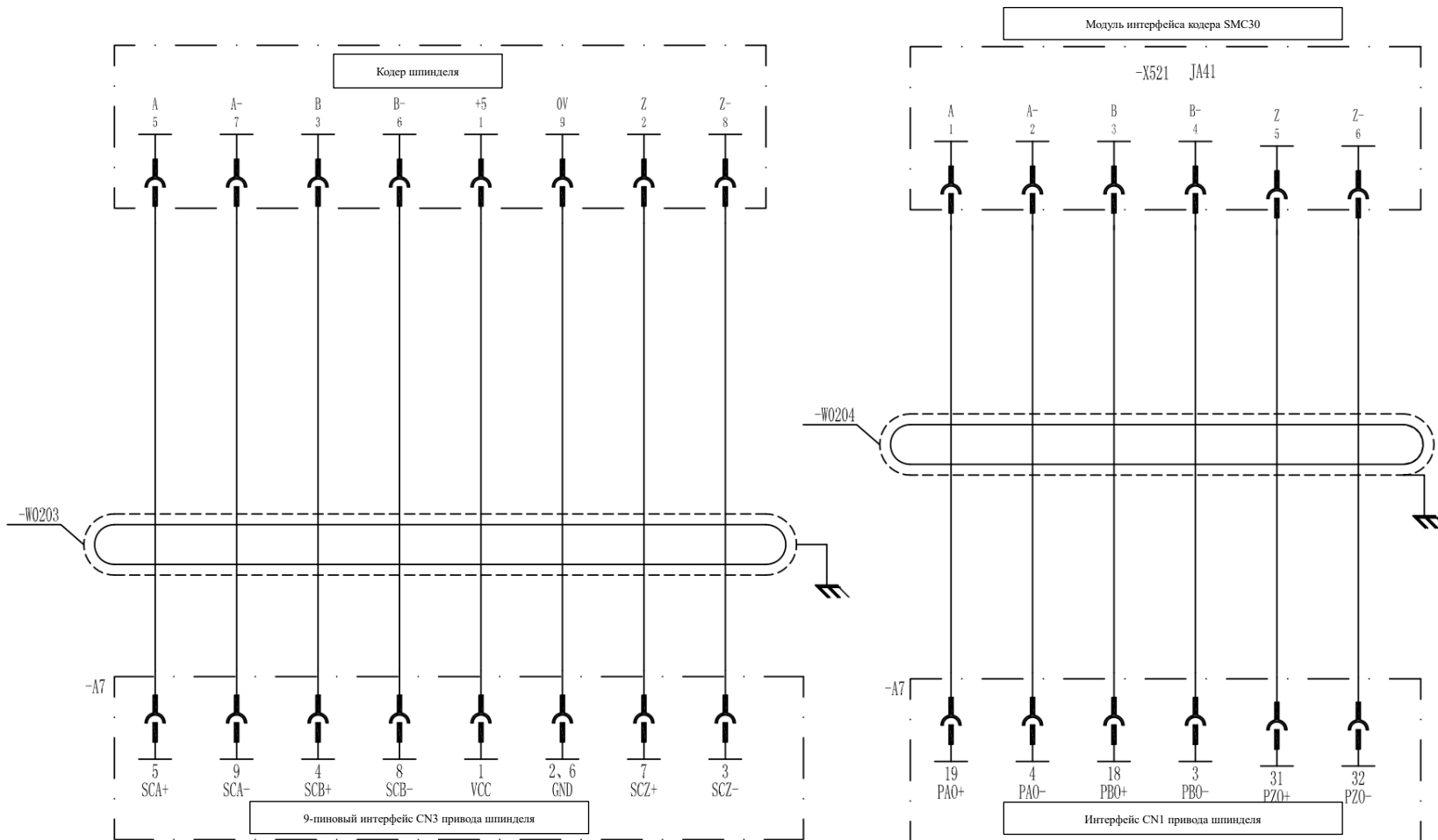


					No. рисунка	K32-18802A-SS4				
					Название рисунка	Общая цепь шпинделя с преобразователем частоты		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS	
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ	
Указатель	Номер	No. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18	
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть	
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Всего 4 стр.
Директор					Проверяющий			1:1		Страница 1



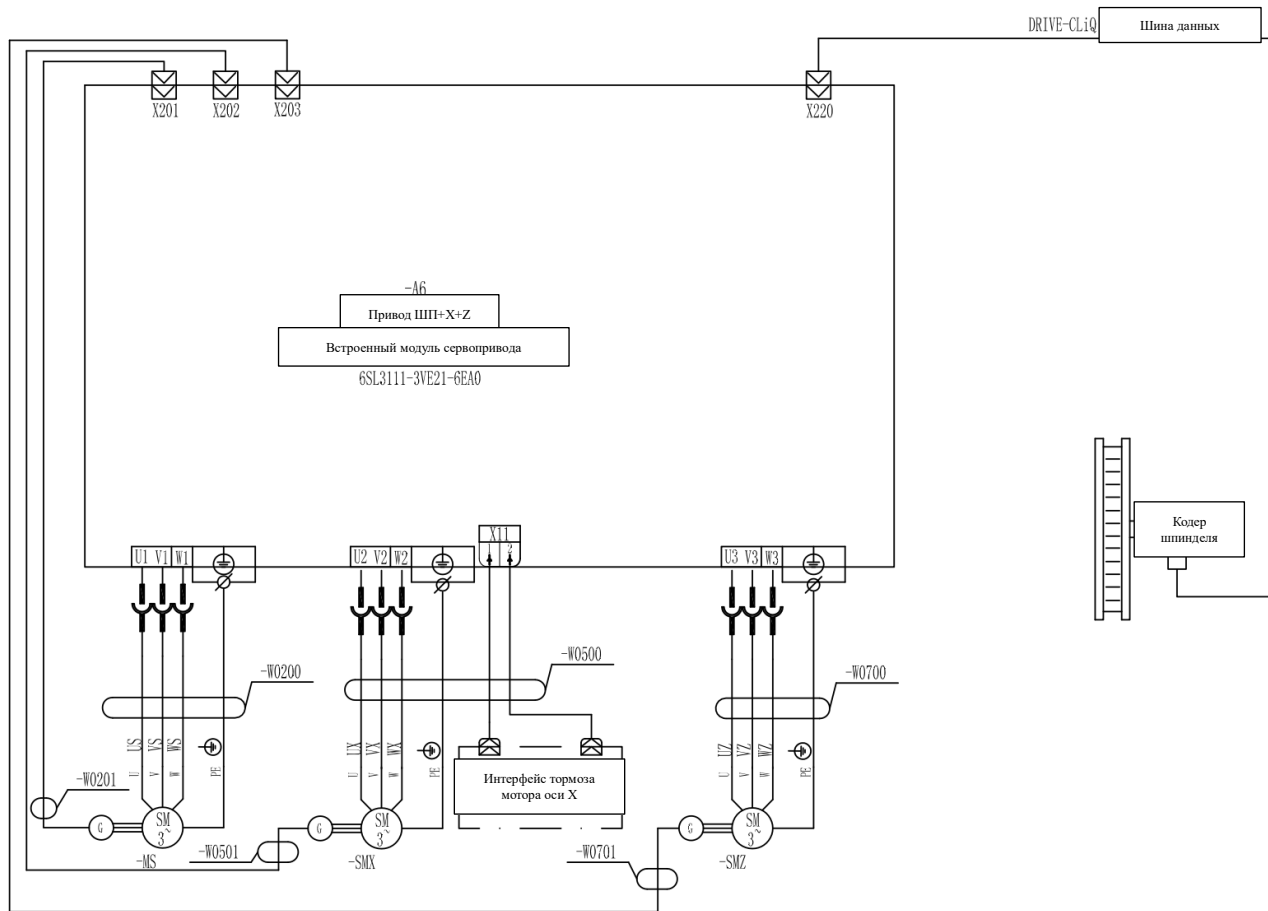
Примечание: все провода имеют синий цвет, поперечное сечение составляет 0.5 мм².

					No. рисунка	K32-18802A-SS4				
					Название рисунка	Управляющая цепь сервопривода GSK		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS	
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ	
Указатель	Номер	No. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18	
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть	
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер
Директор					Проверяющий			1:1		Всего 4 стр.
								Страница	3	

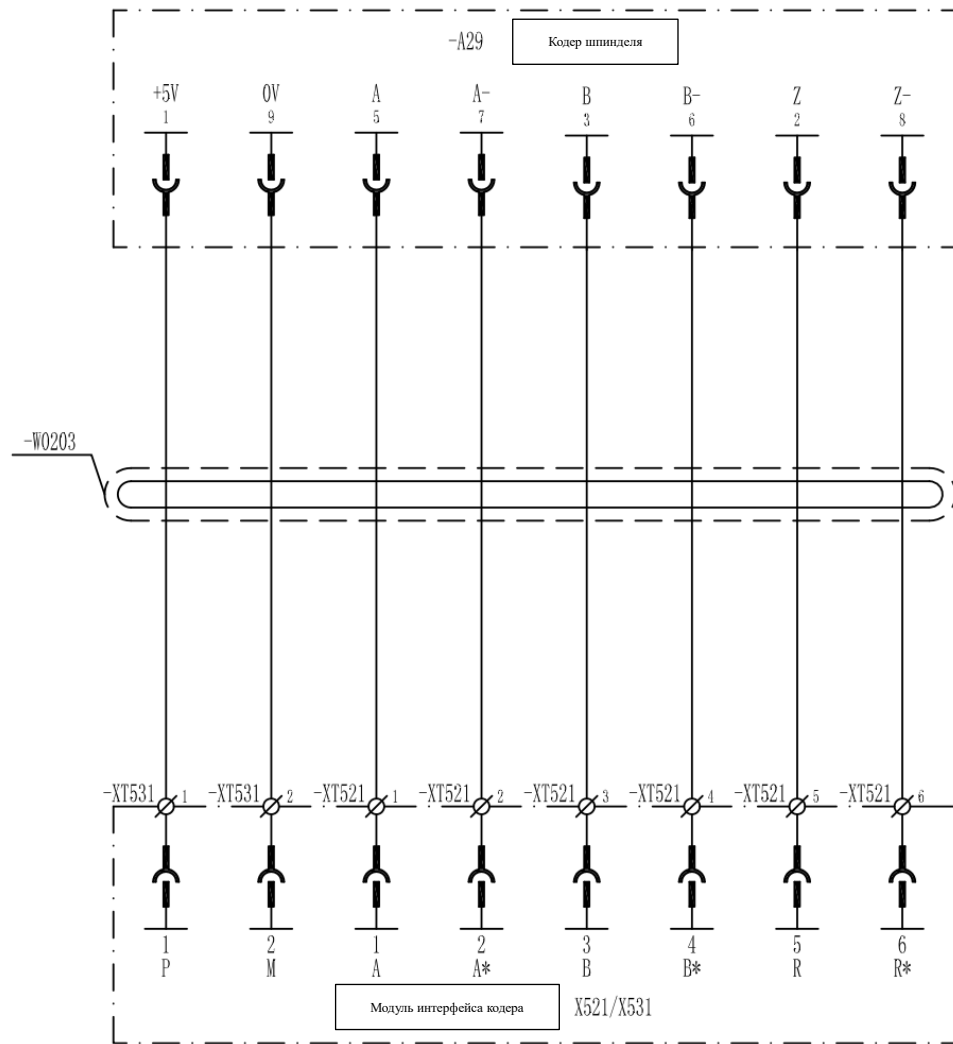


Примечание: используйте данную схему, если необходима функции ориентации шпинделя.

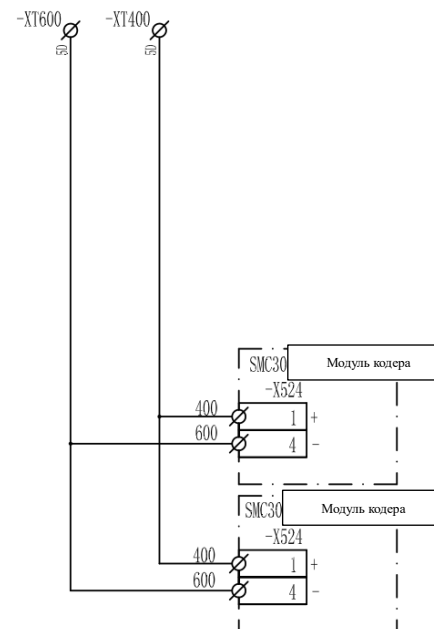
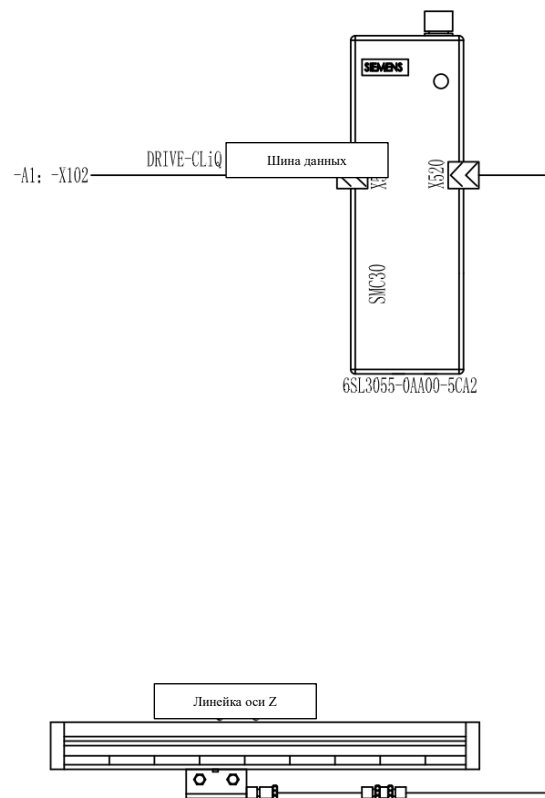
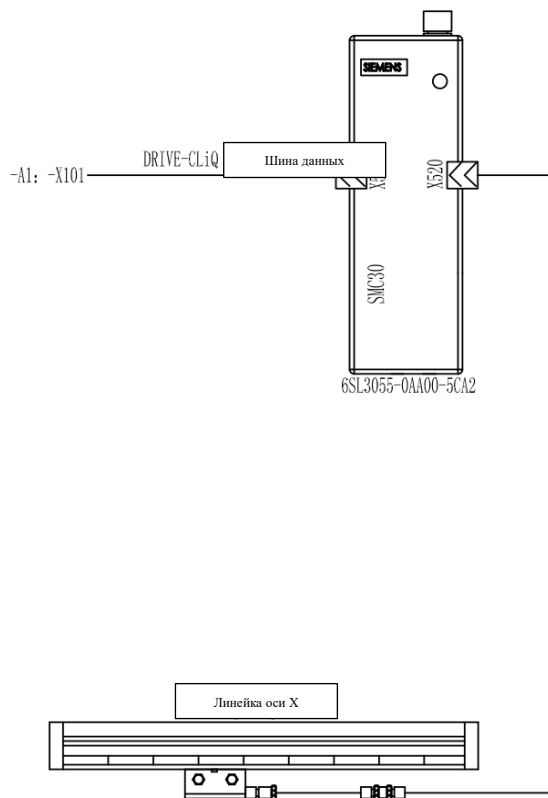
					No. рисунка	K32-18802A-SS4					
					Название рисунка	Сварная цепь кодера шпинделя		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS		
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ		
Указатель	Номер	No. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18		
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть		
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 4 стр.
Директор					Проверяющий			1:1		Страница	4



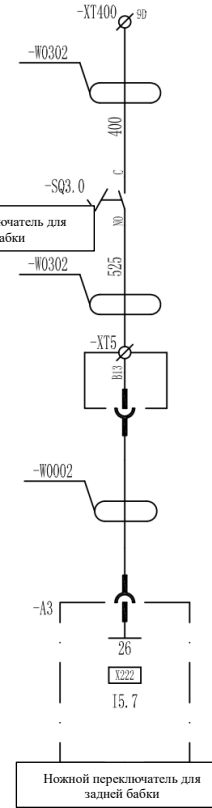
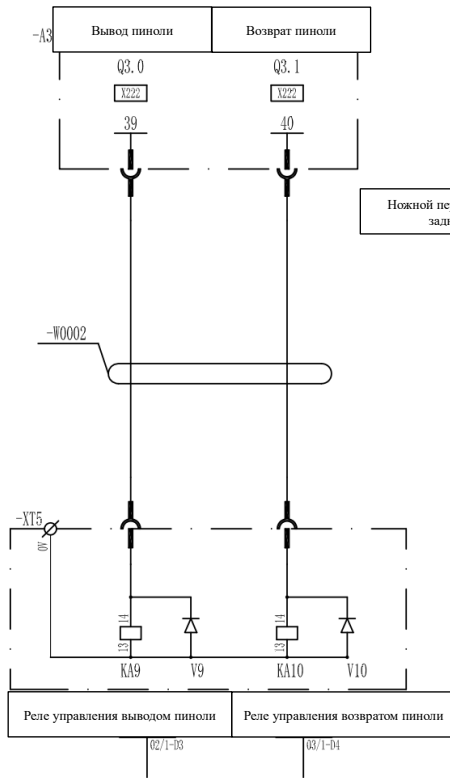
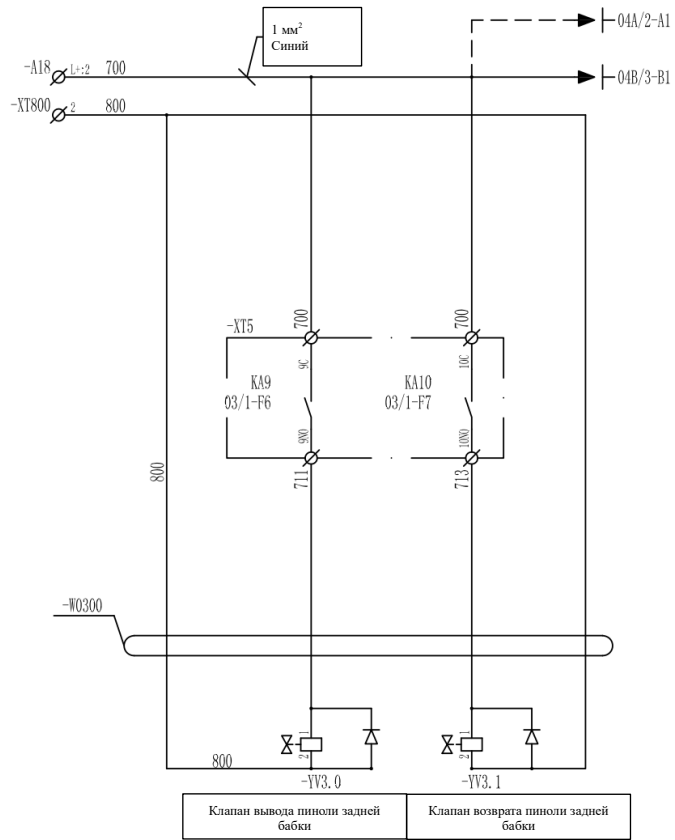
					No. рисунка	K32-18802B-SS4					
					Название рисунка	Подключение привода и мотора	Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS			
					Материал		Название продукта	токарный станок с ЧПУ			
Указатель	Номер	№. измененного документа	Подпись	Дата	Код		No. детали	18			
Составил					Технический директор		Название детали	Электрическая часть			
Проверил					Техник		Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 4 стр.	
Директор					Проверяющий		1:1		Страница	2	



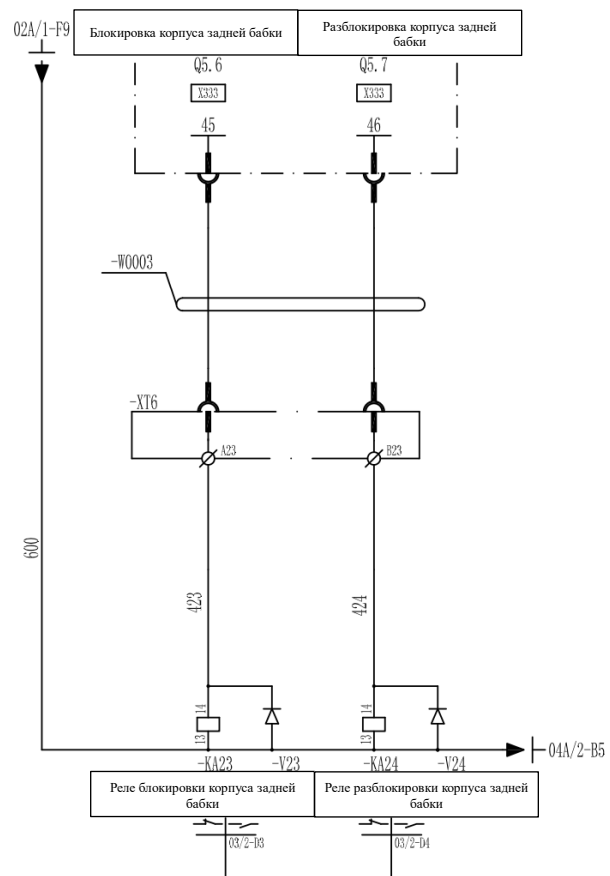
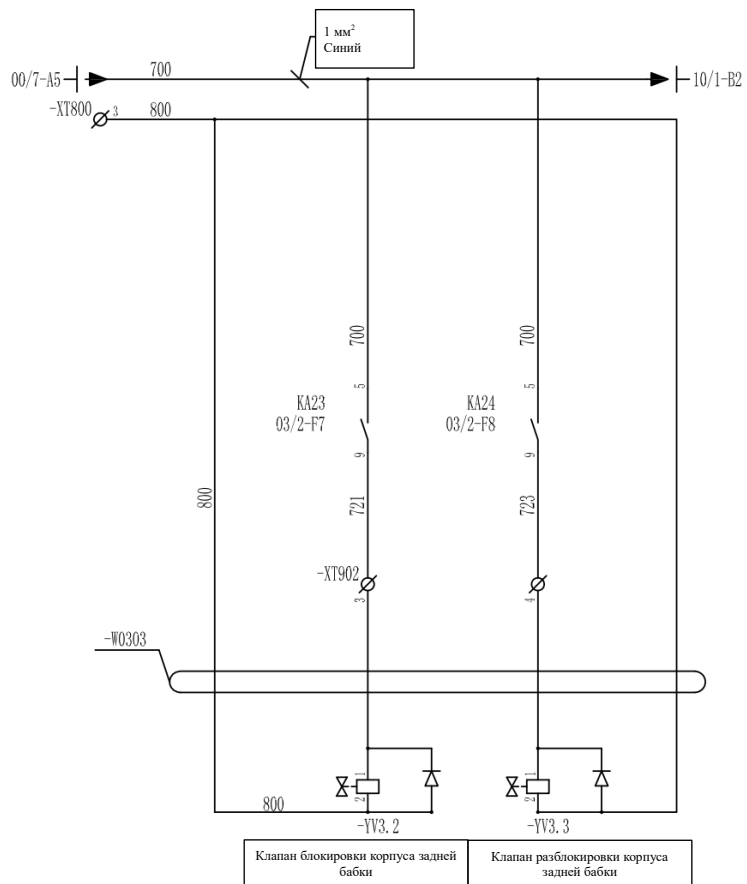
					No. рисунка	K32-18802B-SS4				
					Название рисунка	Кодер шпинделя		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS	
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ	
Указатель	Номер	№. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18	
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть	
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер
Директор					Проверяющий			1:1		Всего 4 стр.
									Страница	3



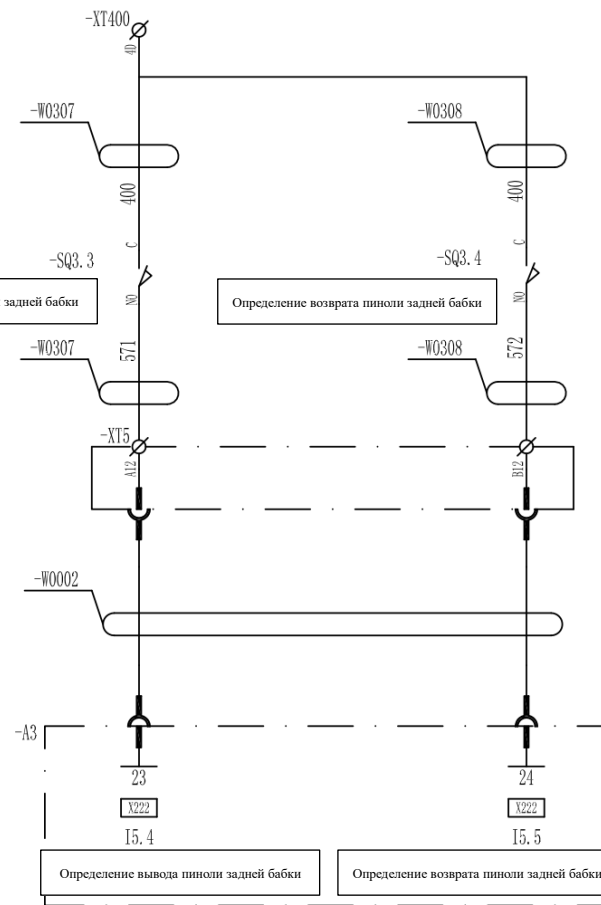
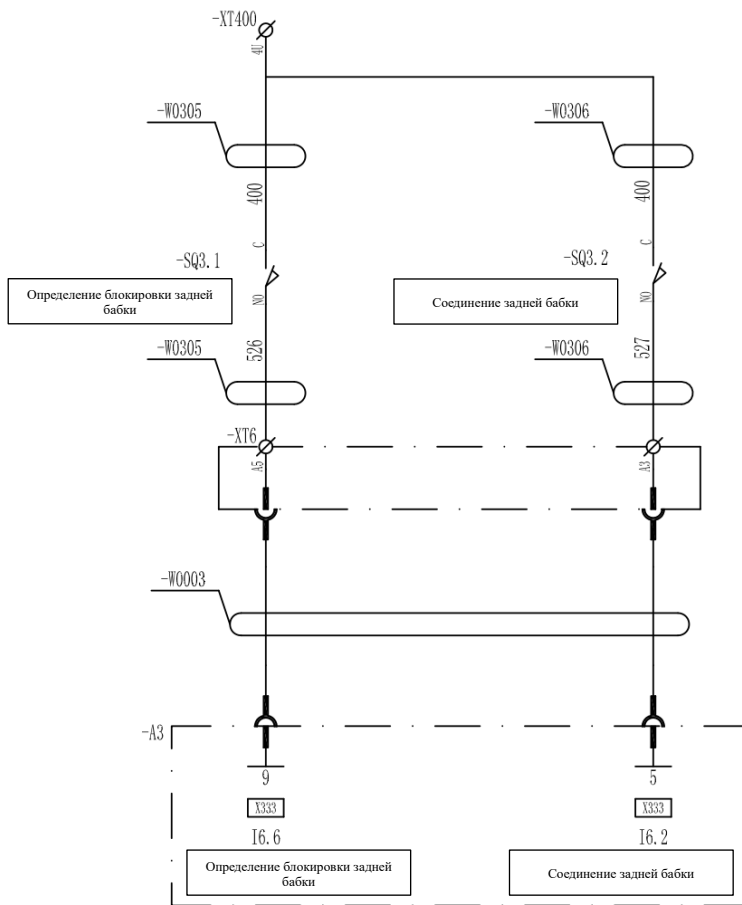
					No. рисунка	K32-18802B-SS4					
					Название рисунка	Цепь линейки оси X, Z		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS		
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ		
Указатель	Номер	No. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18		
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть		
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 4 стр.
Директор					Проверяющий			1:1		Страница	4



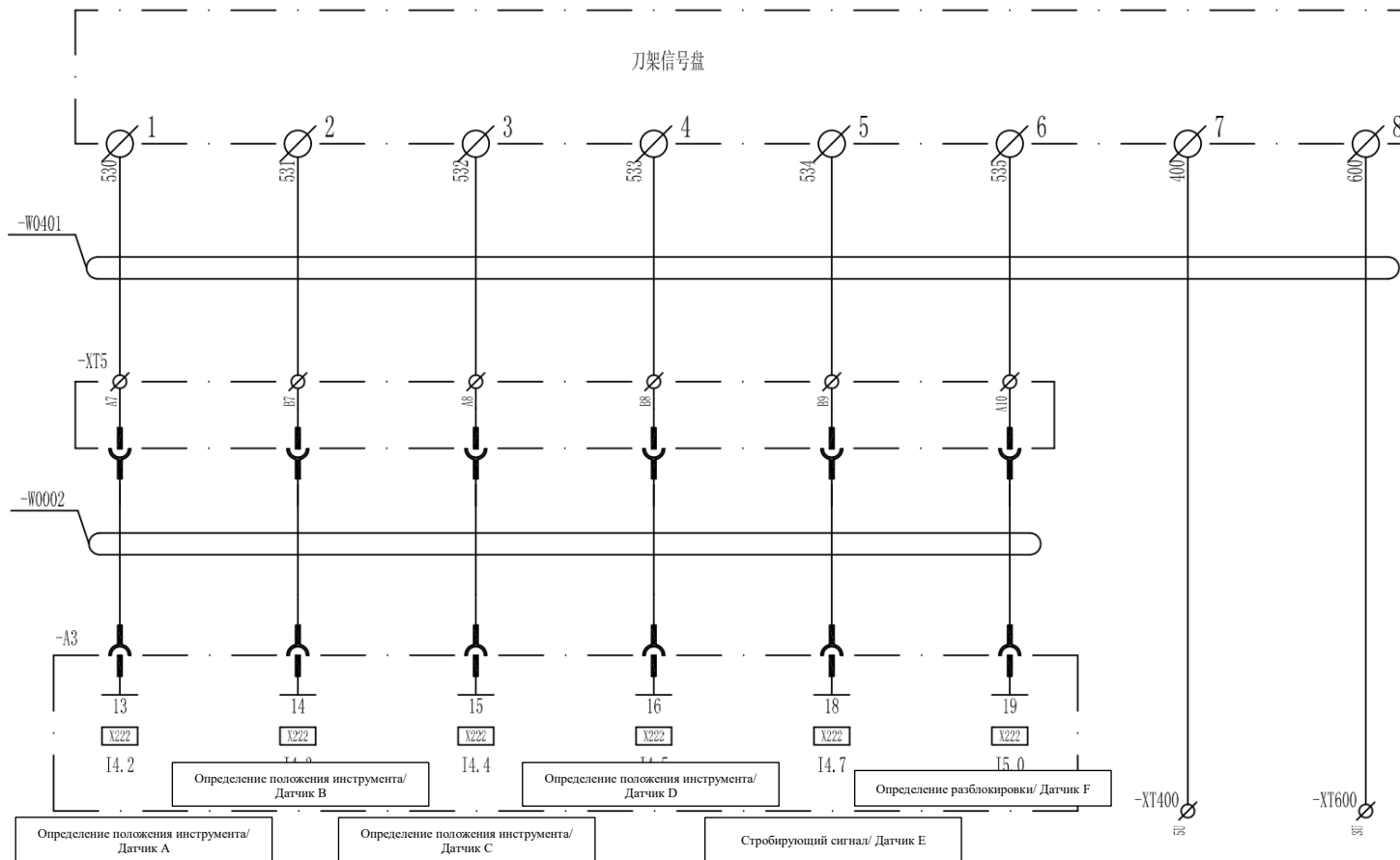
					No. рисунка	K32-18803-SS4					
					Название рисунка	Управляющая цепь пиноли задней бабки	Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS			
					Материал		Название продукта	токарный станок с ЧПУ			
Указатель	Номер	Но. измененного документа	Подпись	Дата	Код		No. детали	18			
Составил					Технический директор		Название детали	Электрическая часть			
Проверил					Техник		Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 3 стр.	
Директор					Проверяющий		1:1		Страница	1	



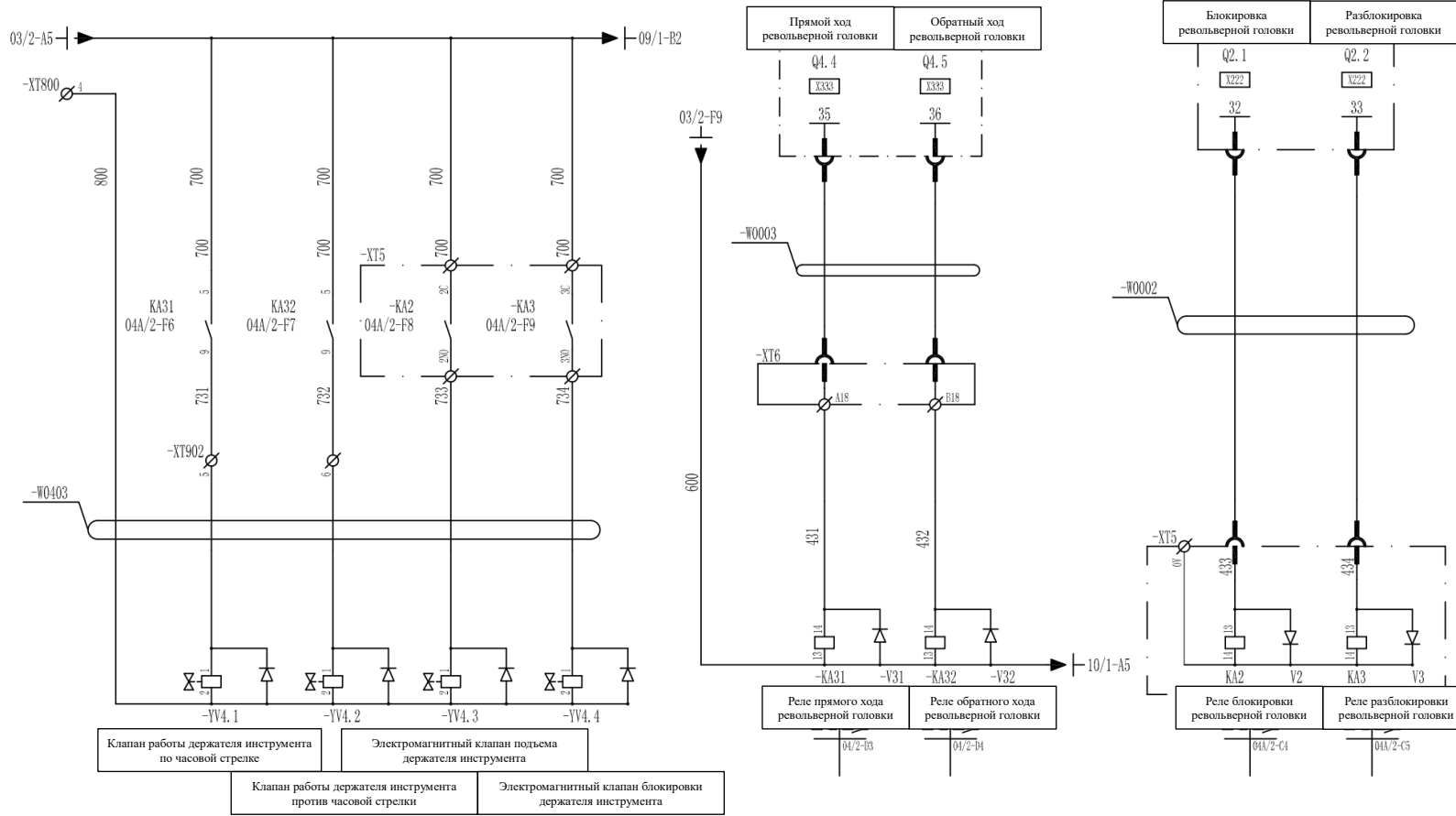
					No. рисунка	К32-18803-SS4			
					Название рисунка	Управляющая цепь корпуса задней бабки		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ
Указатель	Номер	Но, измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)
Директор					Проверяющий			1:1	Номер
								Страница	2
								Всего 3 стр.	



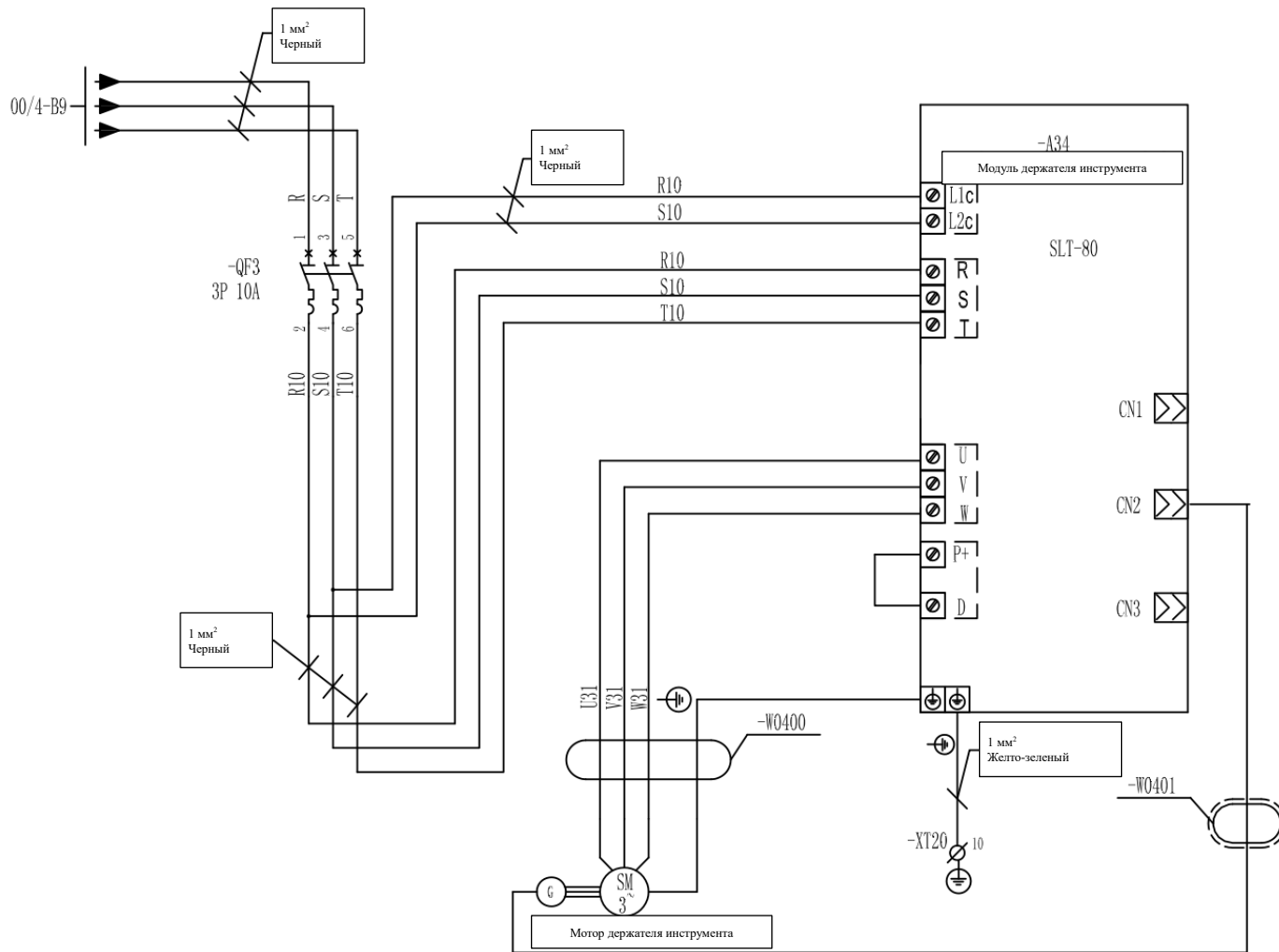
					No. рисунка	К32-18803-SS4					
					Название рисунка	Цель определения гидравлической задней бабки	Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS			
					Материал		Название продукта	токарный станок с ЧПУ			
Указатель	Номер	№, измененного документа	Подпись	Дата	Код		№, детали		18		
Составил					Технический директор		Название детали		Электрическая часть		
Проверил					Техник		Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 3 стр.	
Директор					Проверяющий		1:1		Страница	3	



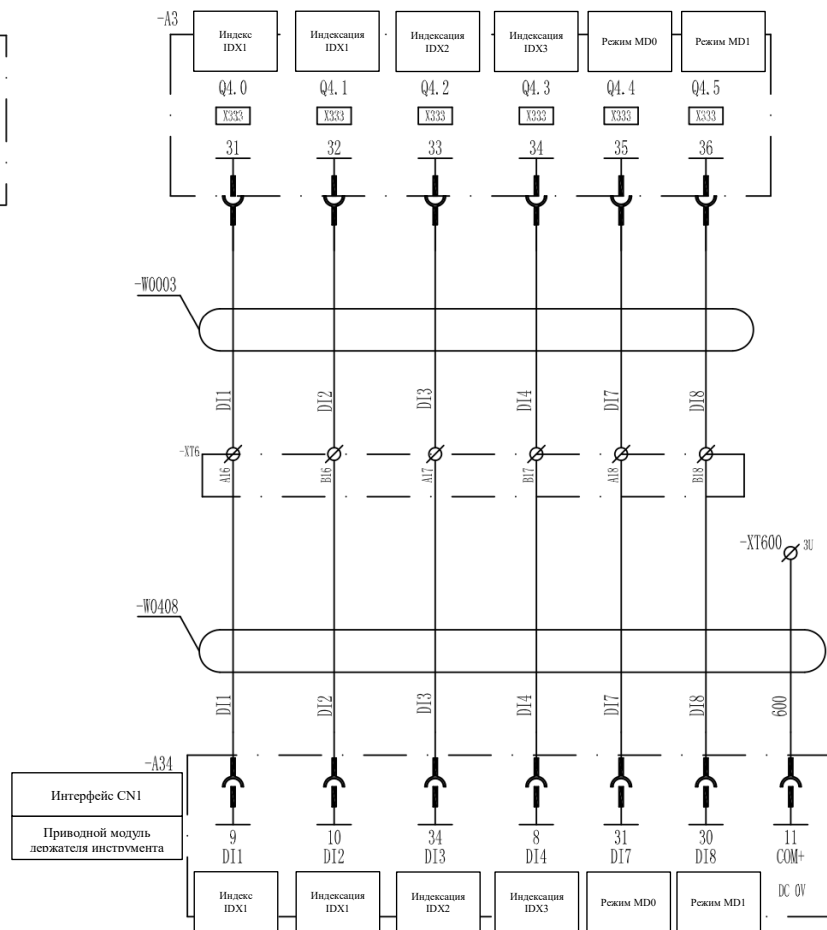
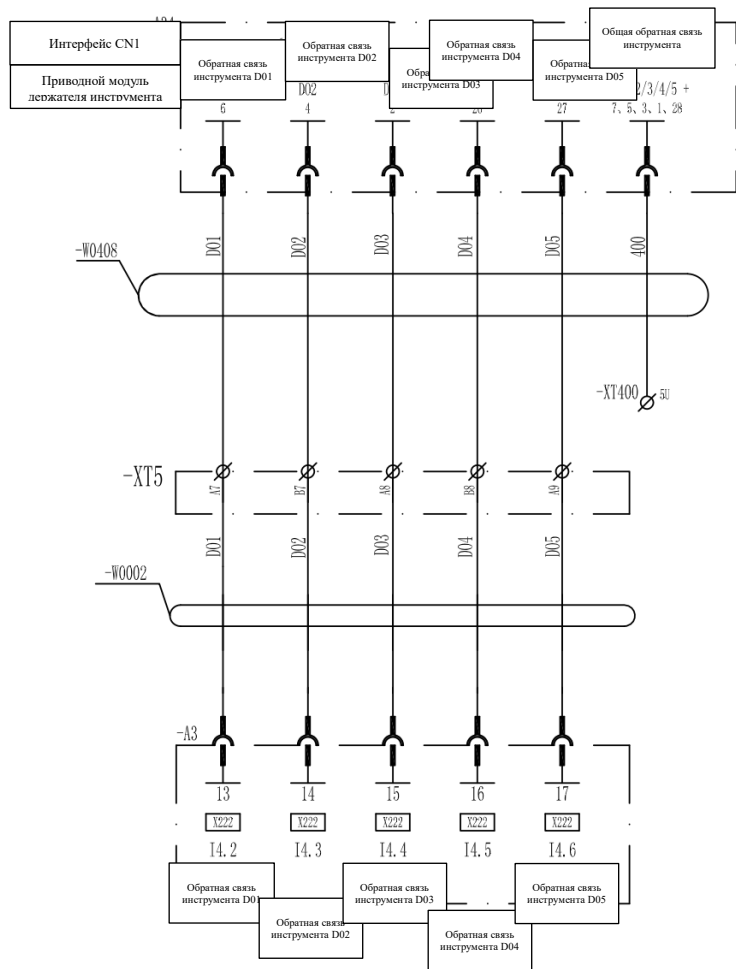
					No. рисунка	K32-18804A-SS4			
					Название рисунка	Цепь гидравлической револьверной головки		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ
Указатель	Номер	No. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)
Директор					Проверяющий			1:1	Номер
								Страница	1
								Всего 2 стр.	



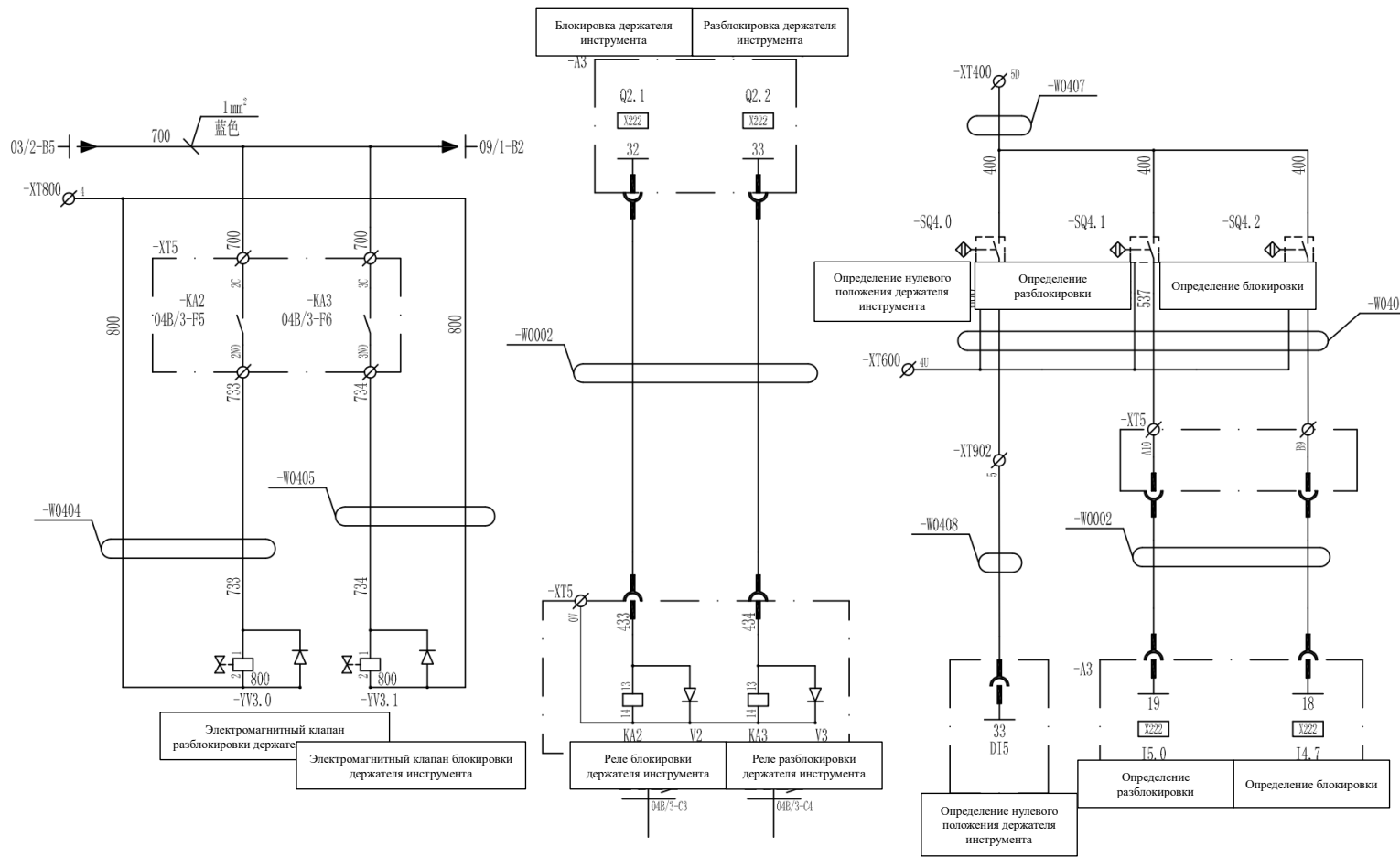
					No. рисунка	K32-18804A-SS4				
					Название рисунка	Цепь гидравлической револьверной головки		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS	
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ	
Указатель	Номер	Но. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18	
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть	
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Всего 2 стр.
Директор					Проверяющий			1:1	Страница	2



					No. рисунка	K32-18804B-SS4					
					Название рисунка	Цепь револьверной головки с сервоприводом SLT	Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS			
					Материал		Название продукта	токарный станок с ЧПУ			
Указатель	Номер	№, измененного документа	Подпись	Дата	Код		No. детали	18			
Составил					Технический директор		Название детали	Электрическая часть			
Проверил					Техник		Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 3 стр.	
Директор					Проверяющий		1:1		Страница	1	

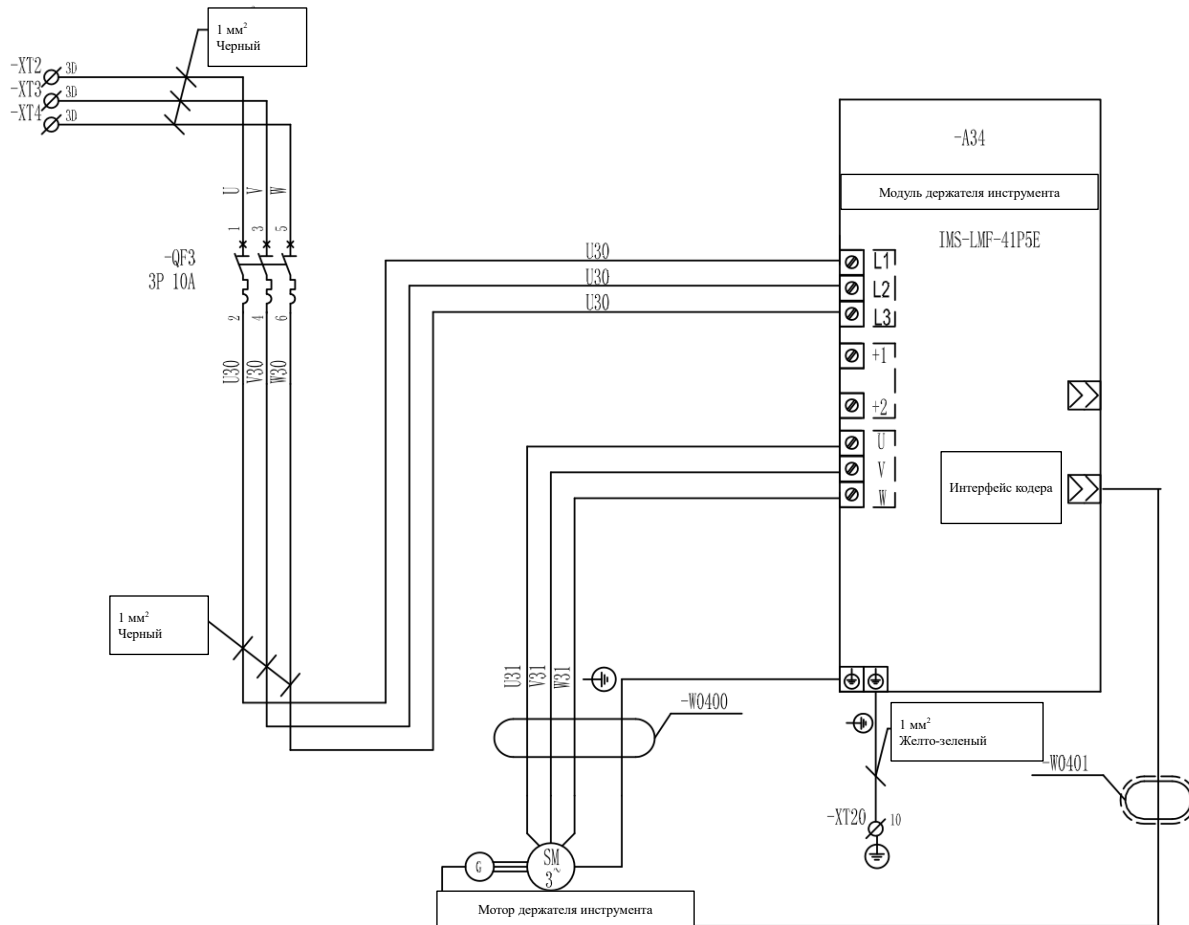


					No. рисунка	K32-18804B-SS4				
					Название рисунка	Цепь револьверной головки с сервоприводом SLT		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS	
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ	
Указатель	Номер	Но. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18	
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть	
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер
Директор					Проверяющий			1:1		Всего 3 стр.
								Страница	2	



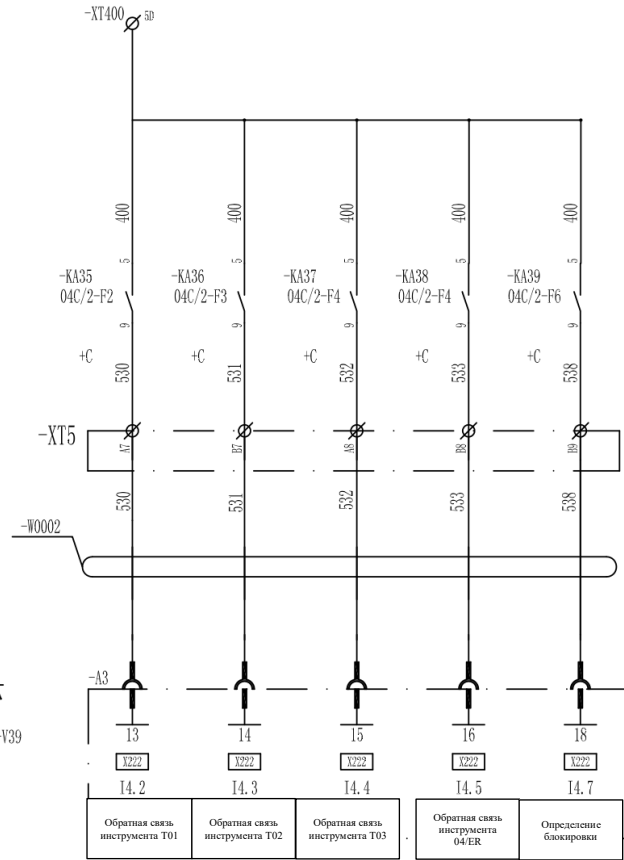
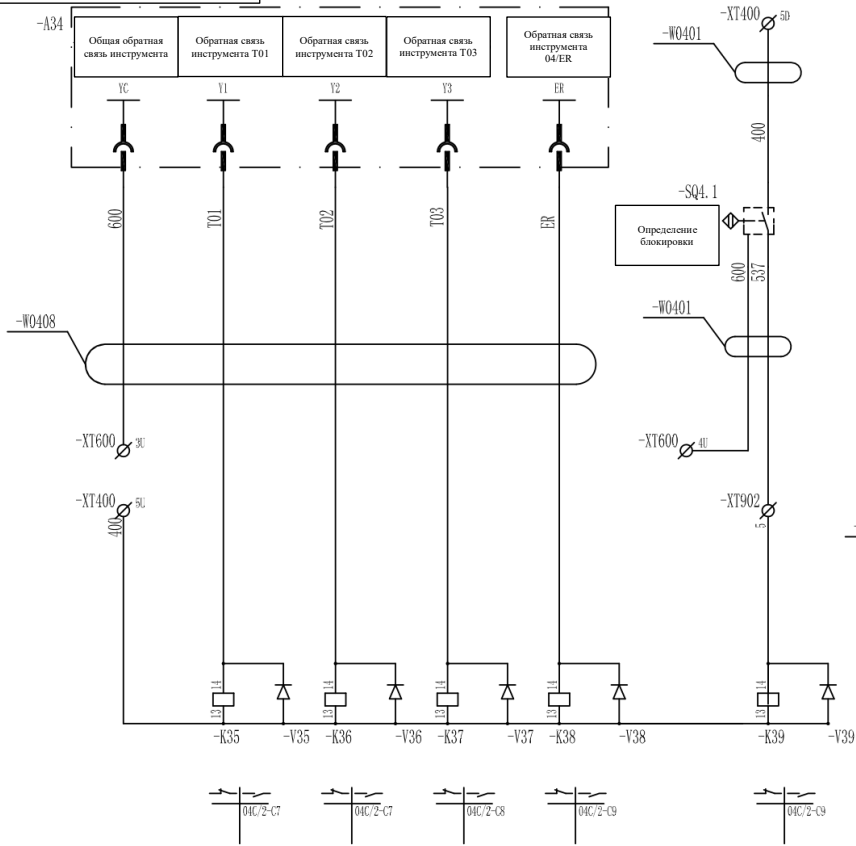
Примечание: все неотмеченные провода имеют синий цвет, поперечное сечение составляет 0.5 мм².

					No. рисунка	K32-18804B-SS4			
					Название рисунка	Цепь держателя инструмента с сервоприводом SLT		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ
Указатель	Номер	Но. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)
Директор					Проверяющий			1:1	Номер
								Страница	3

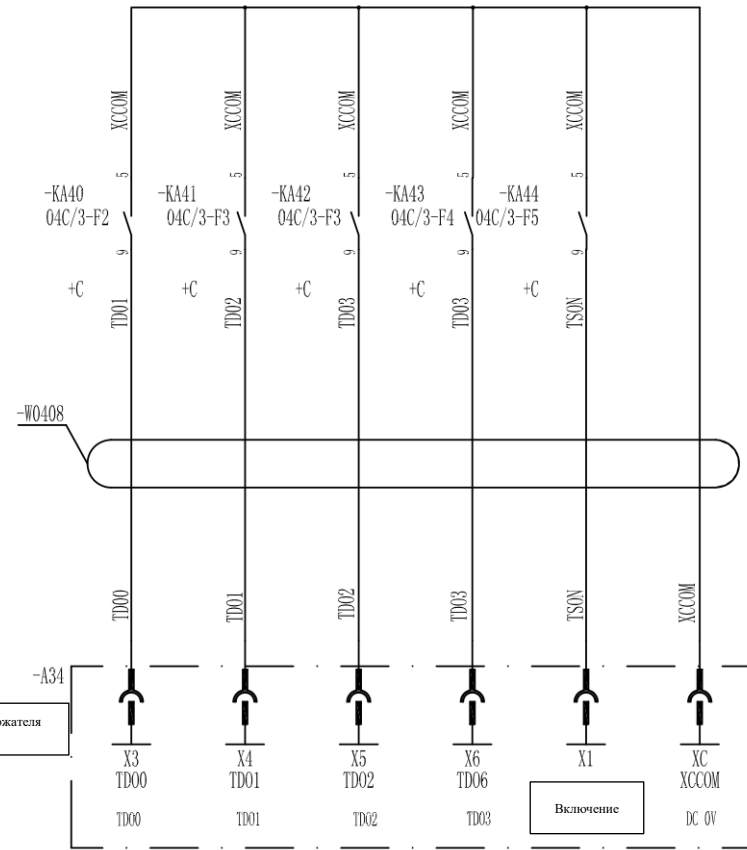
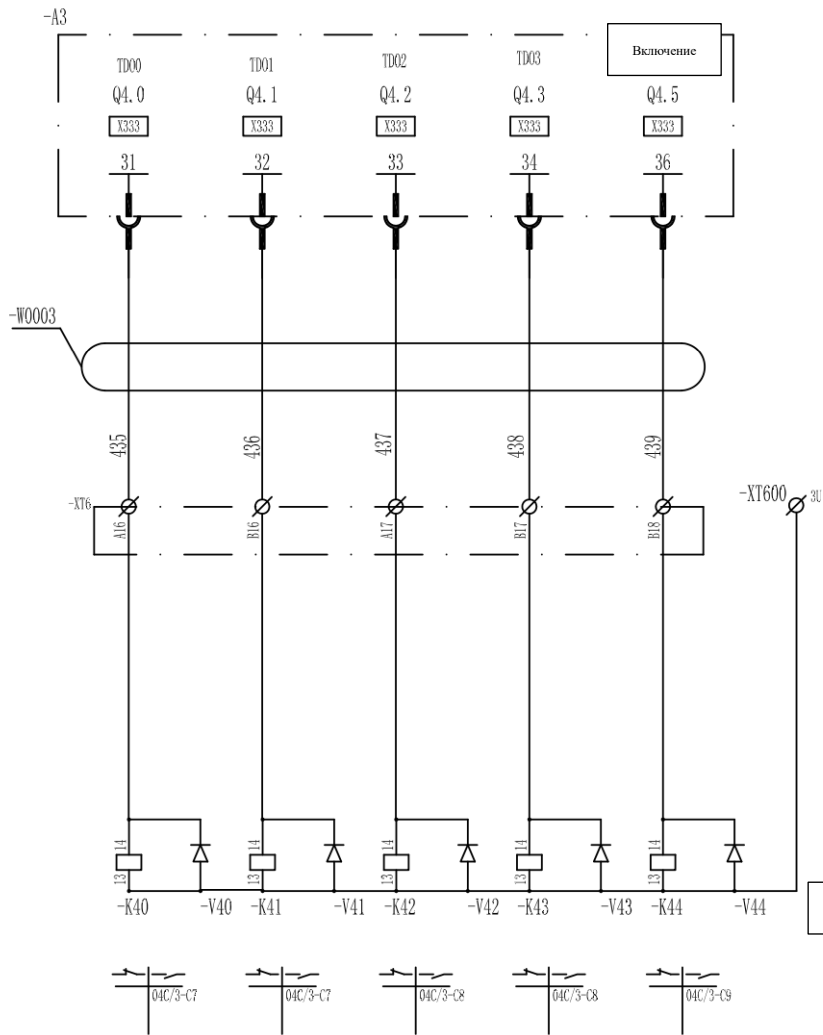


					№. рисунка	K32-18804C-SS4				
					Название рисунка	Цепь револьверной головки сервоприводом TAIXIN		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS	
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ	
Указатель	Номер	№. измененного документа	Подпись	Дата	Код			№. детали	18	
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть	
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер
Директор					Проверяющий			1:1		Страница
									1	

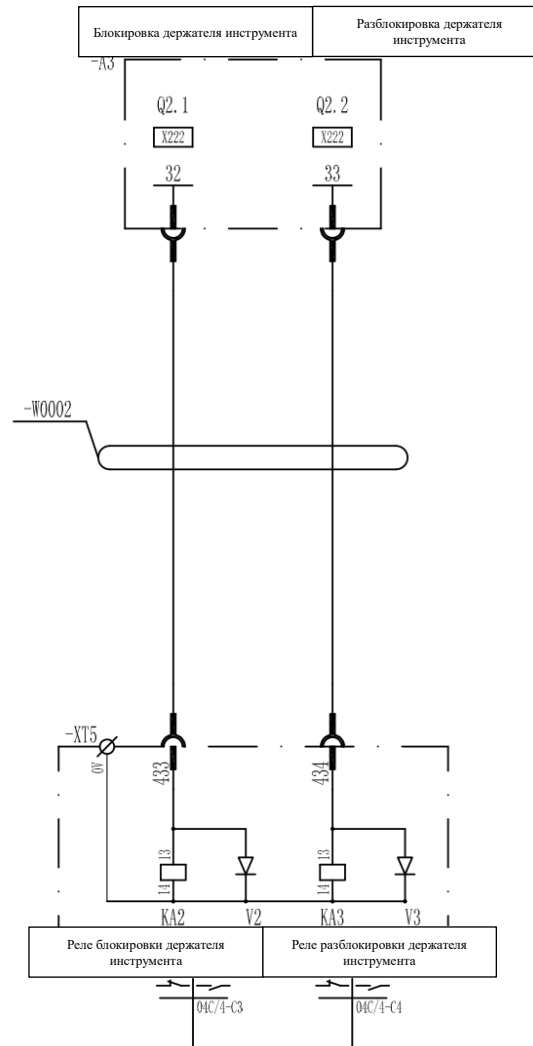
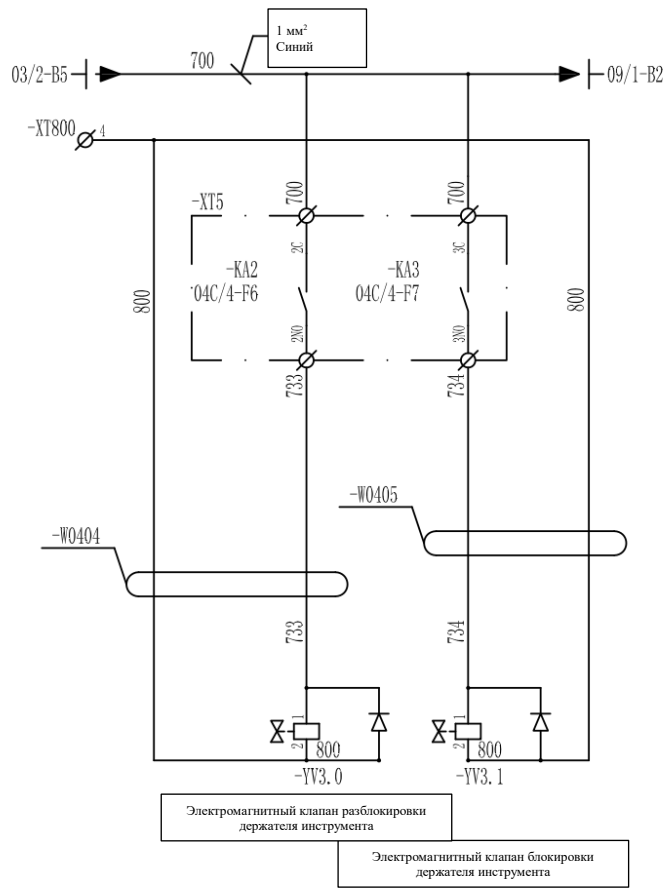
Приводной модуль держателя инструмента



					№. рисунка	K32-18804C-SS4			
					Название рисунка	Цепь револьверной головки сервоприводом TAIXIN		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ
Указатель	Номер	№. измененного документа	Подпись	Дата	Код			№. детали	18
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть
Проверил					Техник	Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 5 стр.
Директор					Проверяющий	1:1		Страница	2

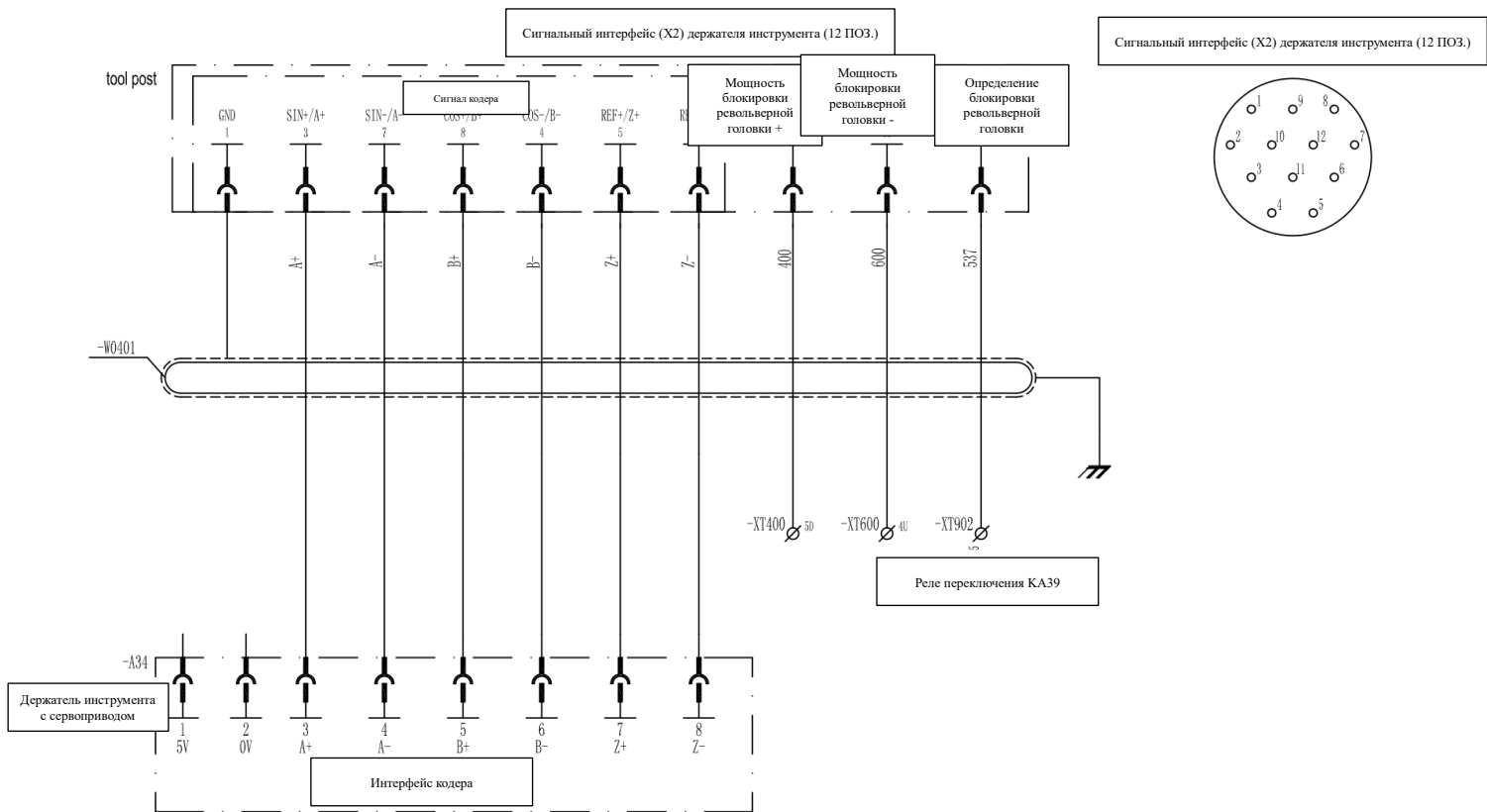


					No. рисунка	K32-18804C-SS4			
					Название рисунка	Цепь револьверной головки сервоприводом ТАИХИН		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ
Указатель	Номер	Но. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)
Директор					Проверяющий			1:1	Номер
								Страница	3
								Всего 5 стр.	



Примечание: все неотмеченные провода имеют синий цвет, поперечное сечение составляет 0.5 мм².

					№. рисунка	K32-18804C-SS4			
					Название рисунка	Цепь револьверной головки сервоприводом TAIXIN		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ
Указатель	Номер	№. измененного документа	Подпись	Дата	Код			№. детали	18
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)
Директор					Проверяющий			1:1	Номер
								Страница	4
								Всего 5 стр.	



					№. рисунка	K32-18804C-SS4			
					Название рисунка	Цепь револьверной головки сервоприводом TAIXIN		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ
Указатель	Номер	№. измененного документа	Подпись	Дата	Код			№. детали	18
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)
Директор					Проверяющий			1:1	Номер
								Страница	5
								Всего 5 стр.	

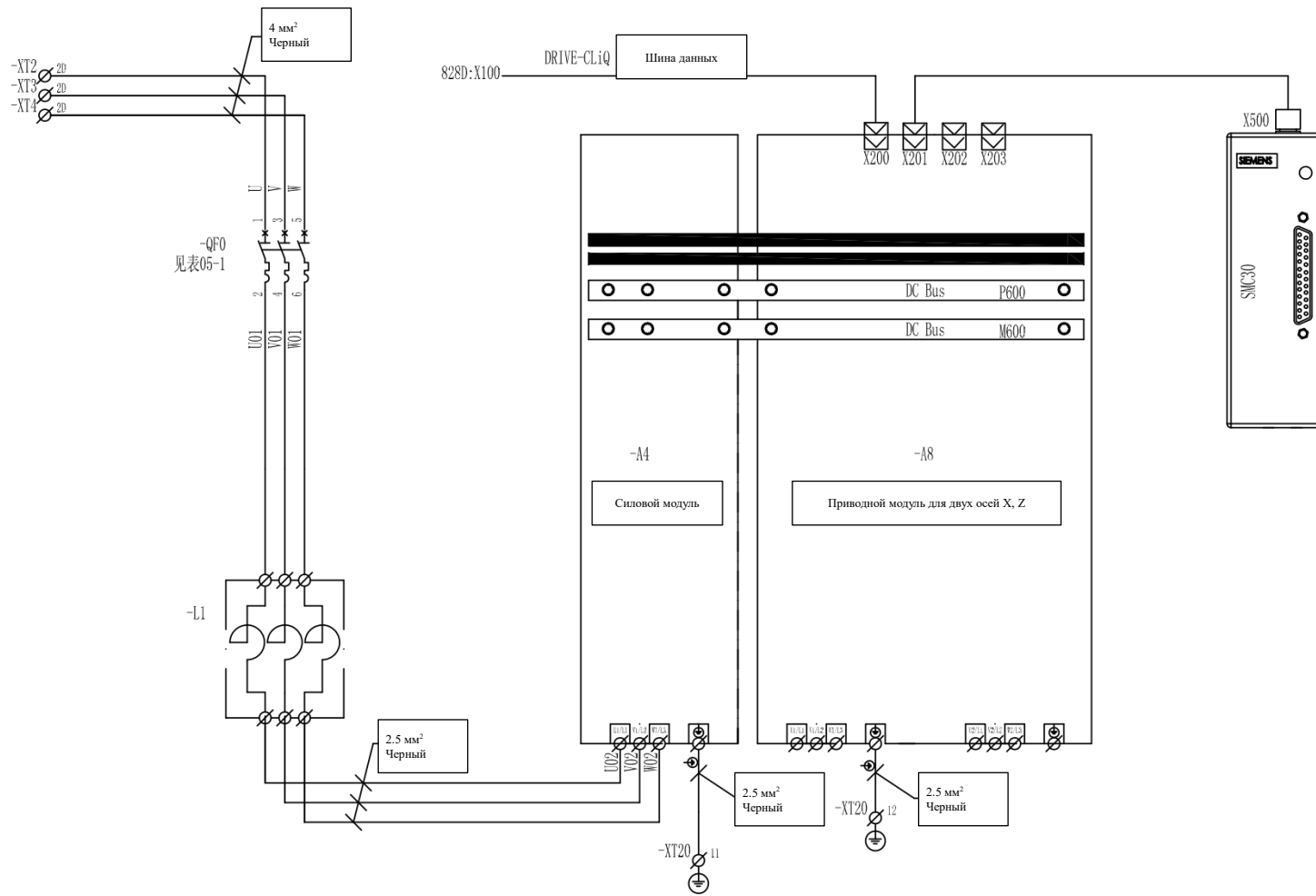
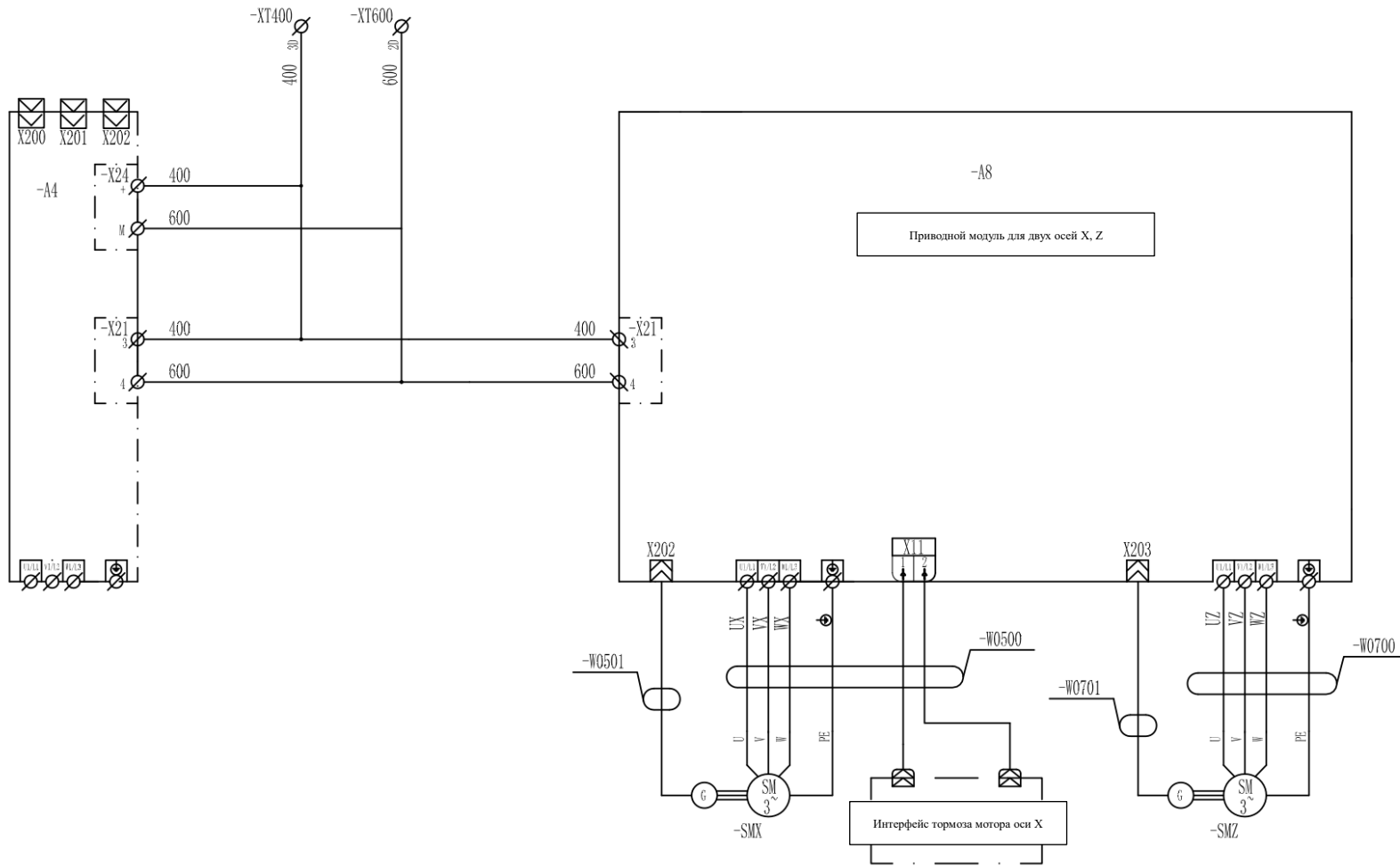


Таблица 05-1

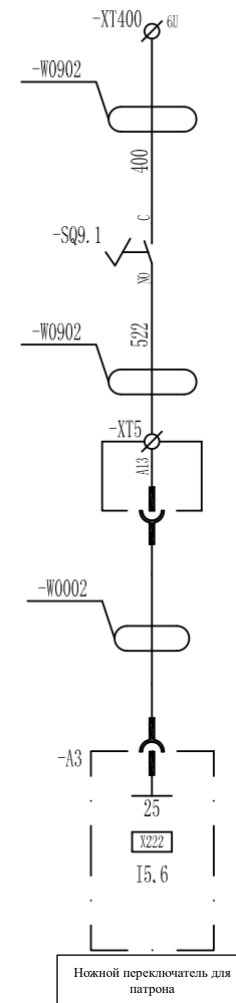
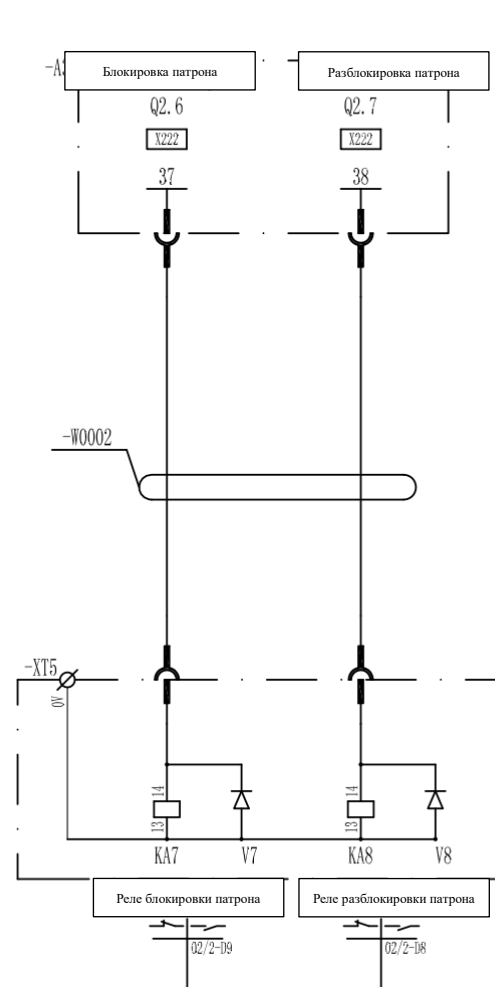
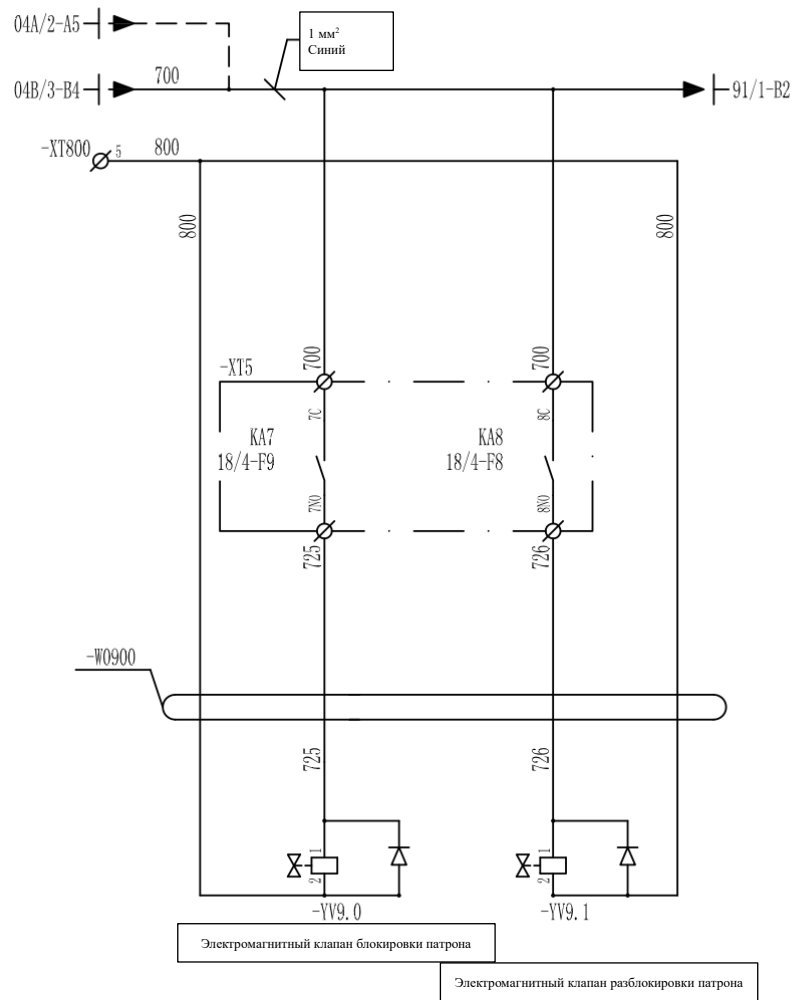
11 Нм + 30 Нм	3P 16А
11 Нм + 20 Нм	3P 16А
11 Нм + 16 Нм	3P 16А
6 Нм + 16 Нм	3P 10А
6 Нм + 11 Нм	3P 10А
6 Нм + 6 Нм	3P 6А
Крутящий момент мотора оси X + Z	-QF0

					No. рисунка	K32-18805-SS4			
					Название рисунка	Управляющая цепь привода книжного типа		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ
Указатель	Номер	Но. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)
Директор					Проверяющий			1:1	Номер
								Страница	1

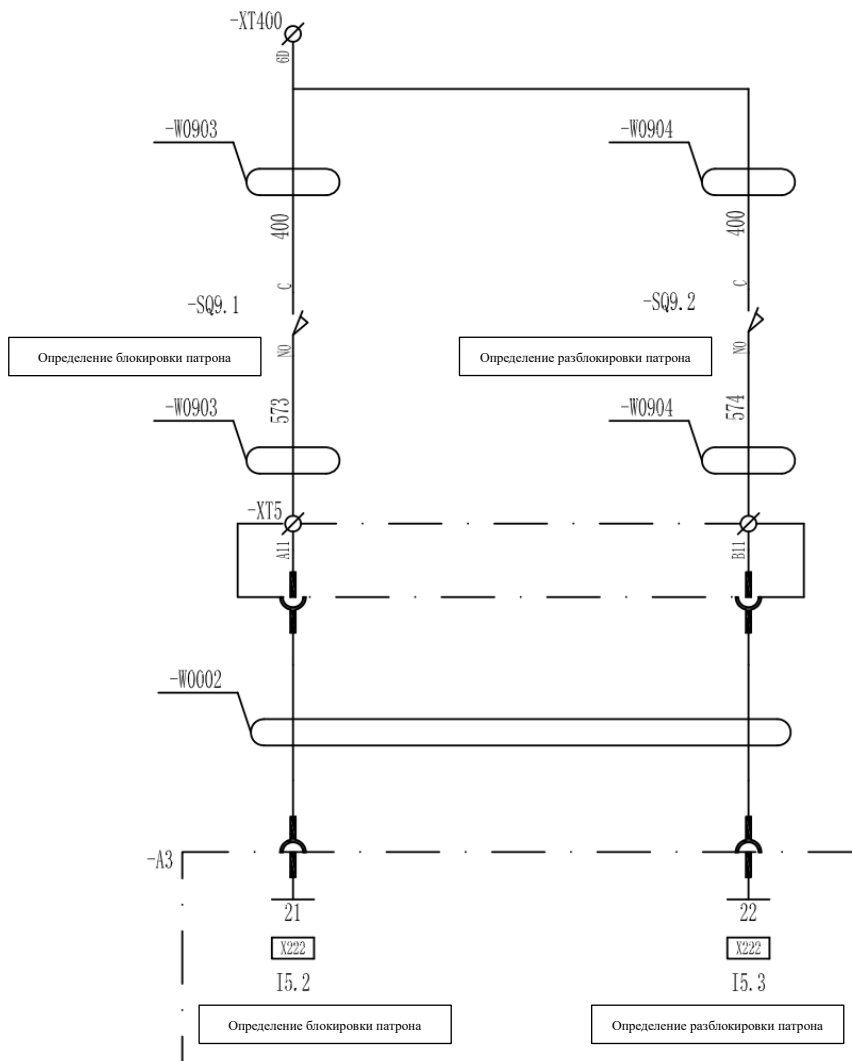


Примечание: все неотмеченные провода имеют синий цвет, поперечное сечение составляет 0.5 мм².

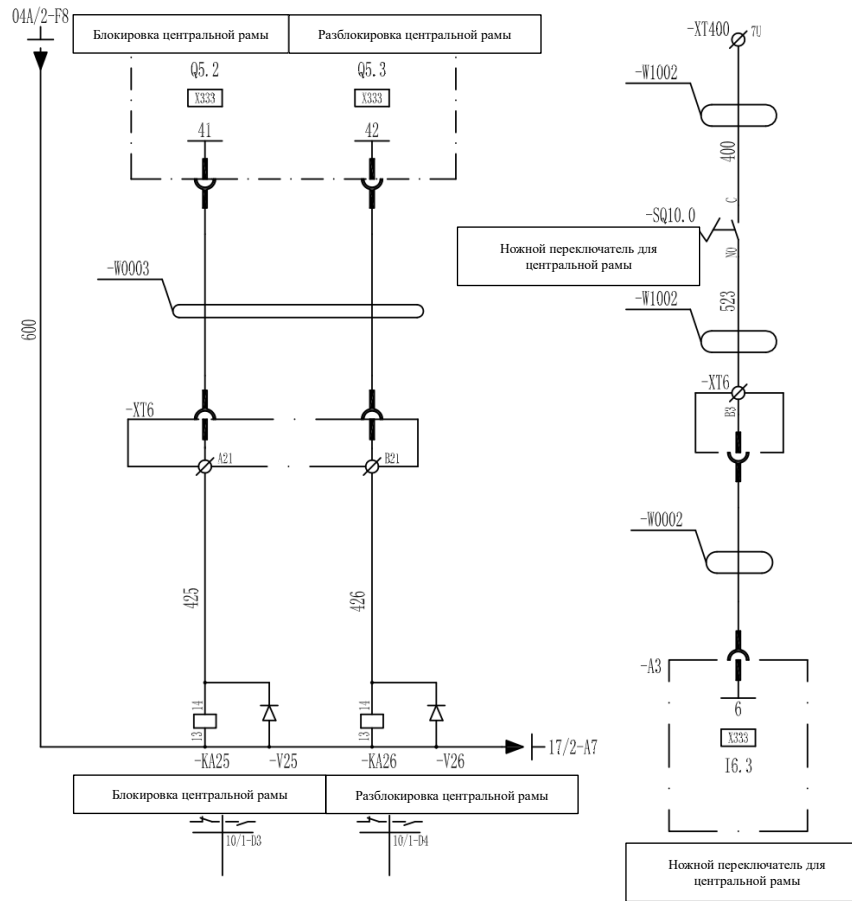
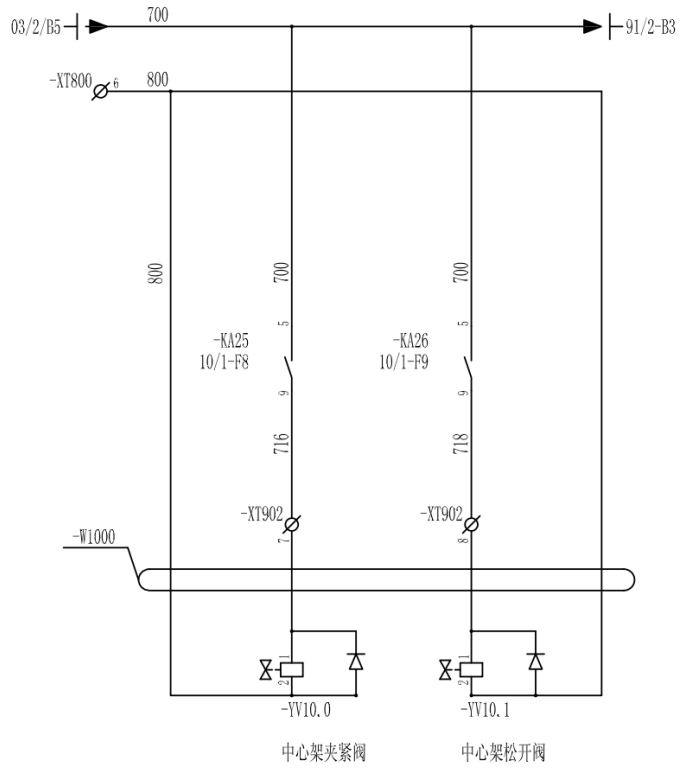
					No. рисунка	К32-18805-SS4			
					Название рисунка	Управляющая цепь привода книжного типа		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ
Указатель	Номер	No. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)
Директор					Проверяющий			1:1	Номер
								Страница	2



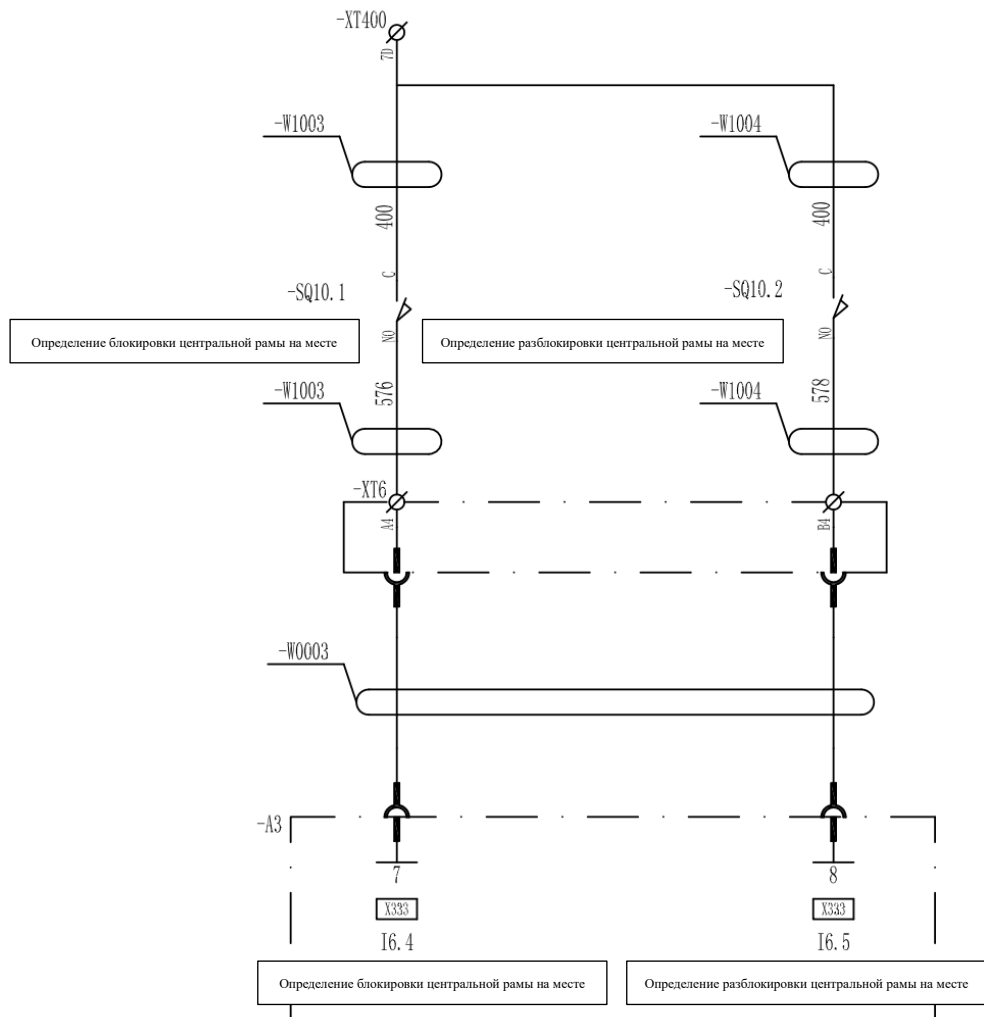
					No. рисунка	K32-18809-SS4			
					Название рисунка	Цепь гидравлического патрона		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ
Указатель	Номер	Но, измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)
Директор					Проверяющий			1:1	Номер
								Страница	1



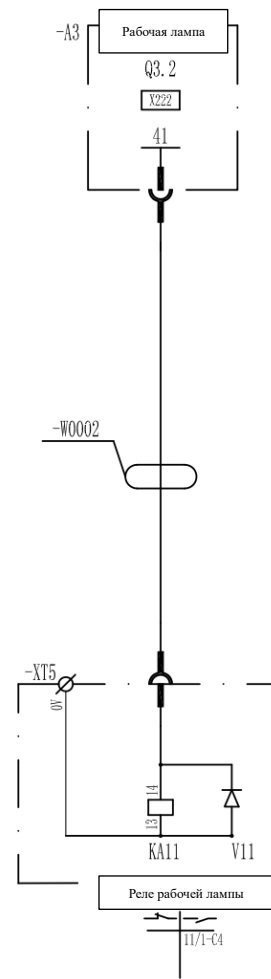
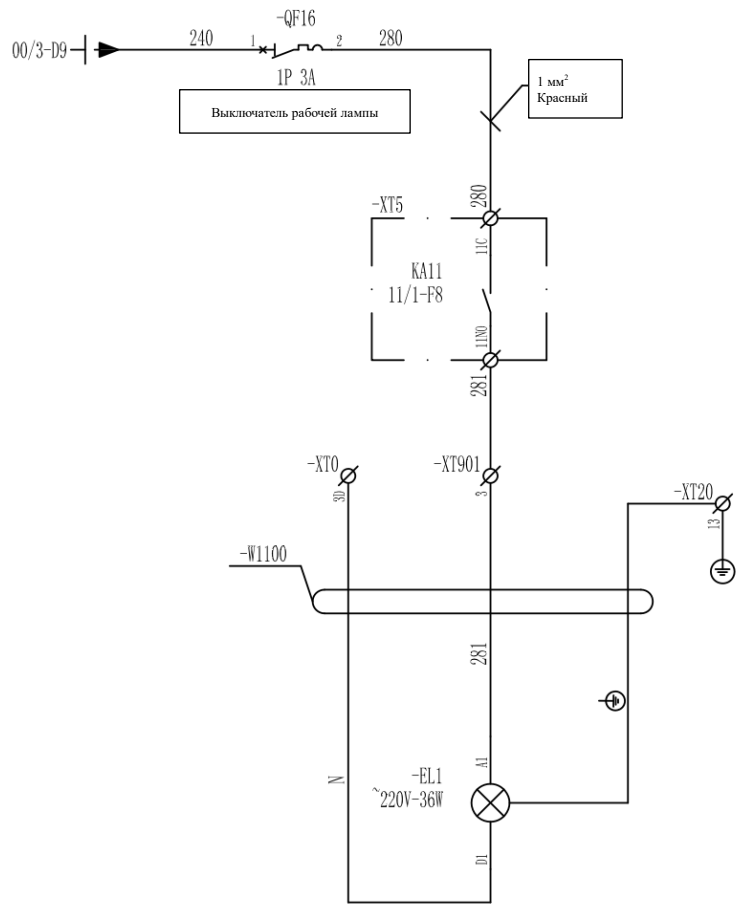
					No. рисунка	K32-18809-SS4					
					Название рисунка	Цель определения гидравлического патрона	Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS			
					Материал		Название продукта	токарный станок с ЧПУ			
Указатель	Номер	No. измененного документа	Подпись	Дата	Код		No. детали	18			
Составил					Технический директор		Название детали	Электрическая часть			
Проверил					Техник		Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 2 стр.	
Директор					Проверяющий		1:1		Страница	2	



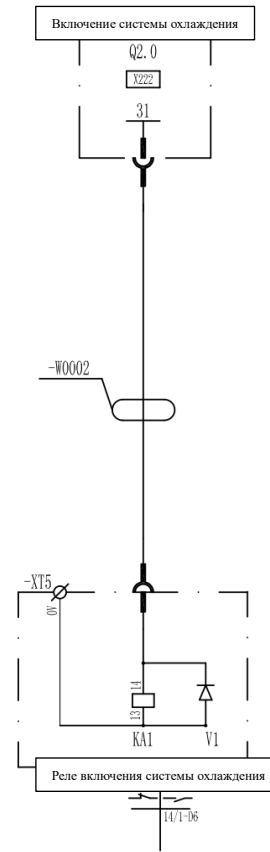
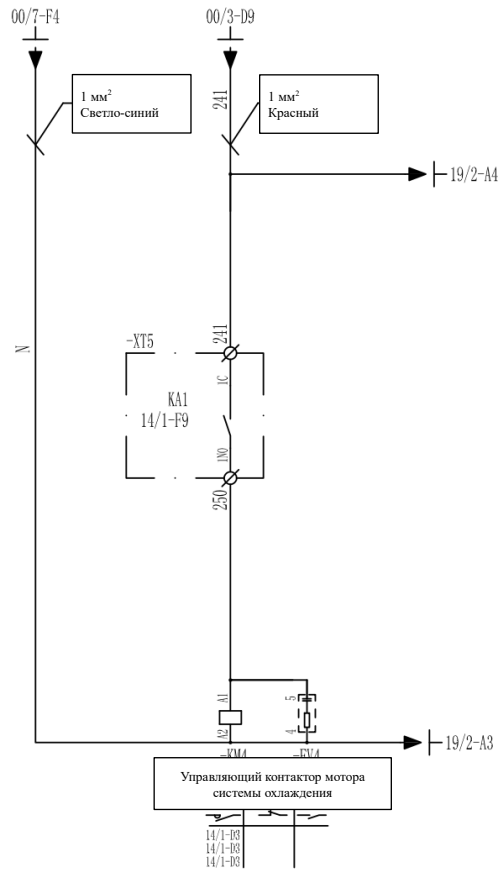
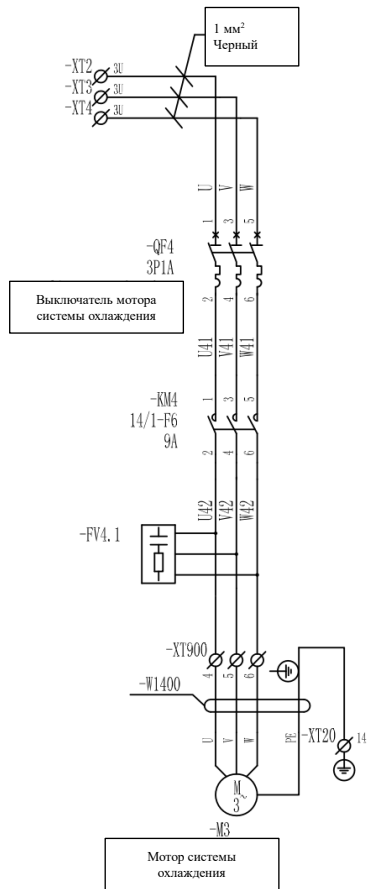
					No. рисунка	K32-18810-SS4					
					Название рисунка	Цель гидравлической центральной рамы		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS		
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ		
Указатель	Номер	Но. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18		
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть		
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 2 стр.
Директор					Проверяющий			1:1		Страница	1



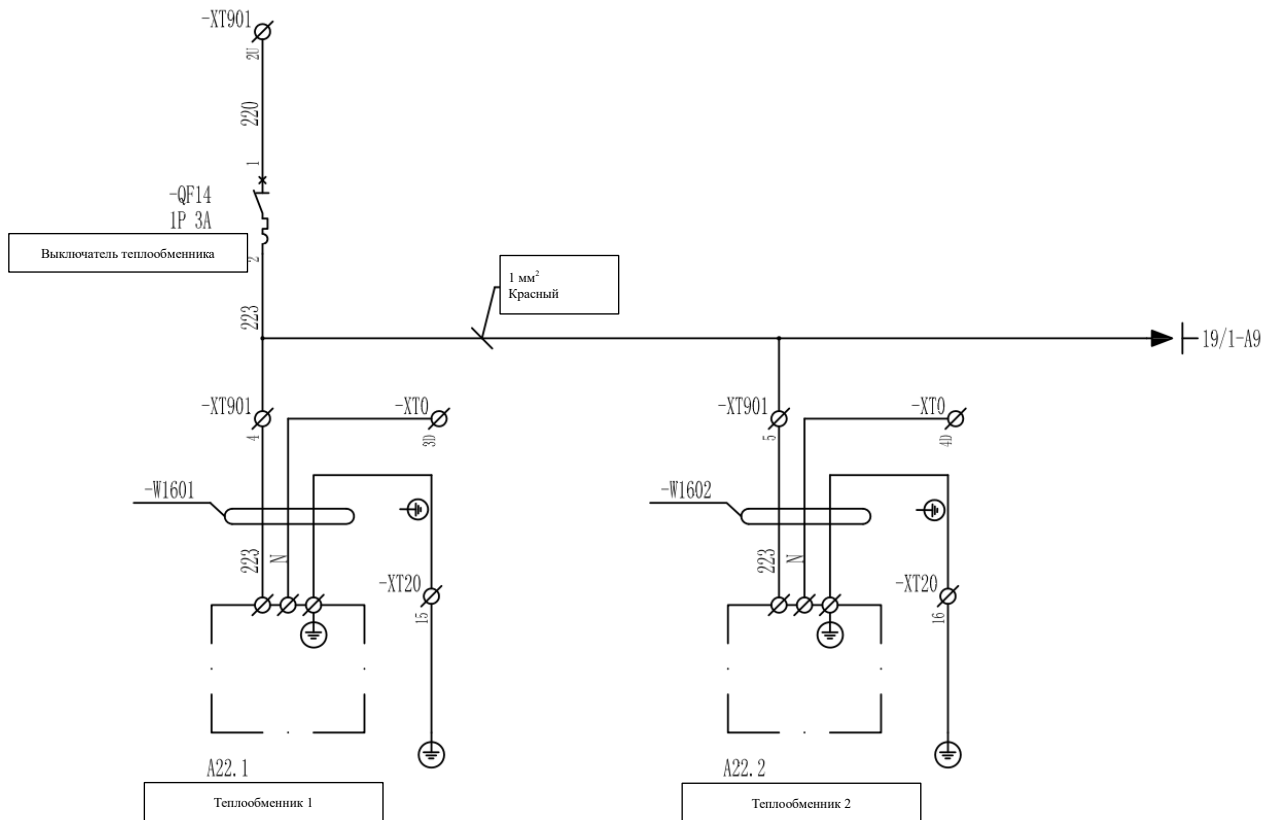
					No. рисунка	K32-18810-SS4				
					Название рисунка	Цепь определения центральной рамы		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS	
					Материал		Название продукта		токарный станок с ЧПУ	
Указатель	Номер	№. измененного документа	Подпись	Дата	Код		№. детали		18	
Составил					Технический директор		Название детали		Электрическая часть	
Проверил					Техник		Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 2 стр.
Директор					Проверяющий		1:1		Страница	2



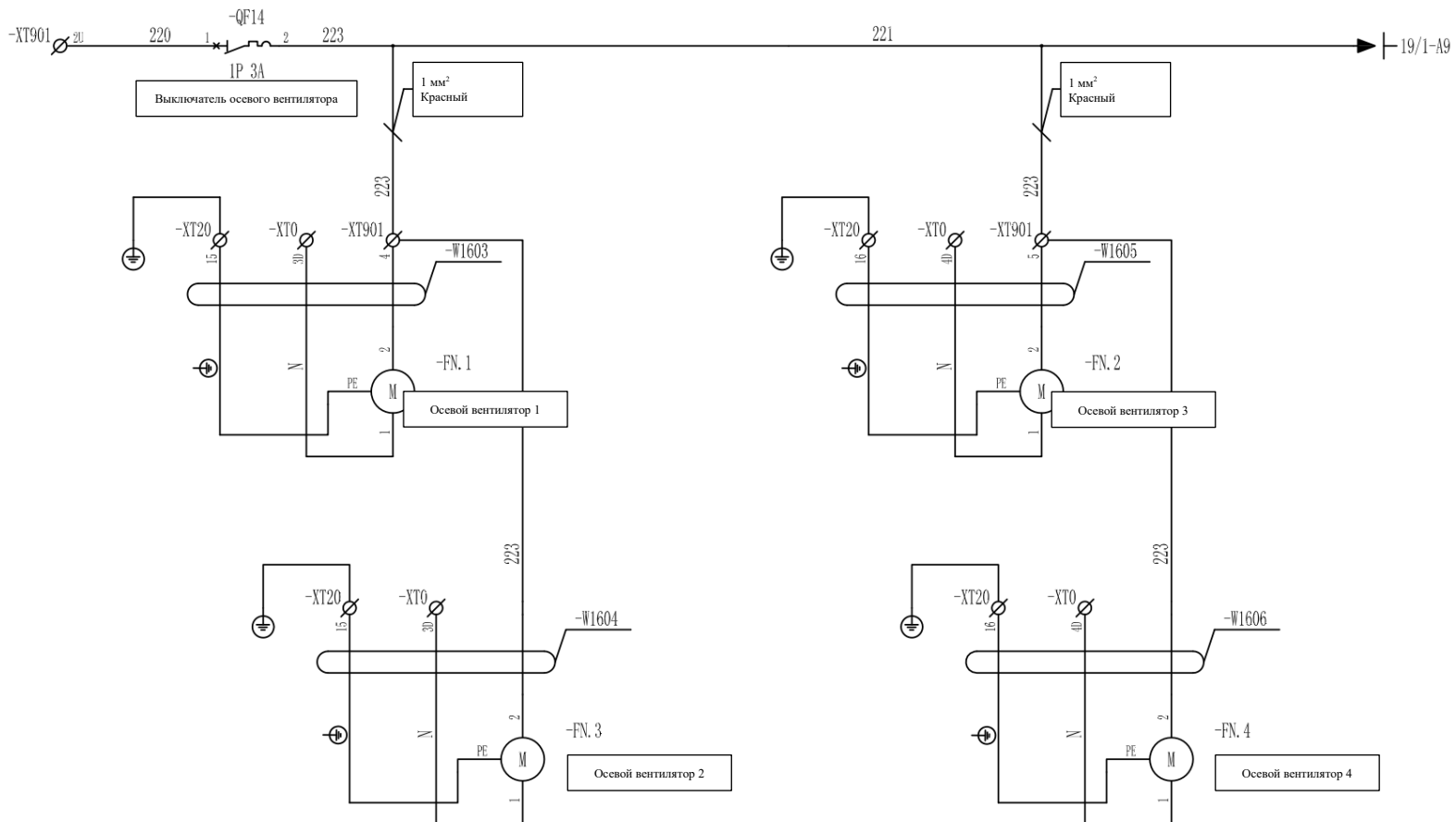
					No. рисунка	K32-18811-SS4					
					Название рисунка	Цепь рабочей лампы		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS		
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ		
Указатель	Номер	№. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18		
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть		
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 1 стр.
Директор					Проверяющий			1:1		Страница	1



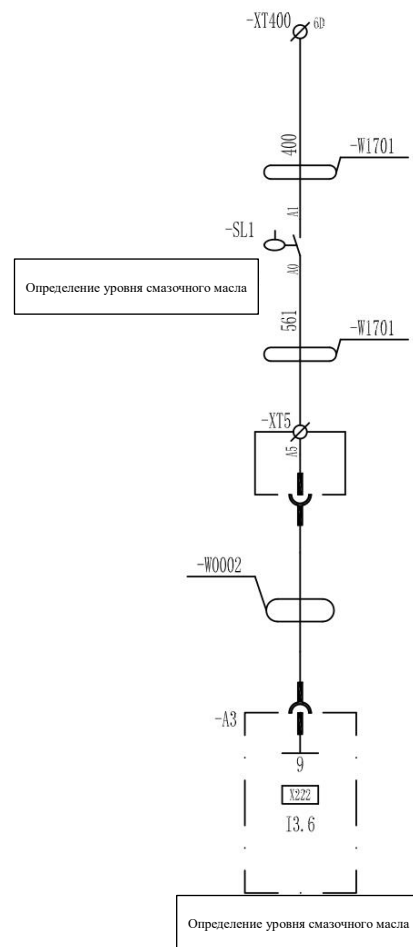
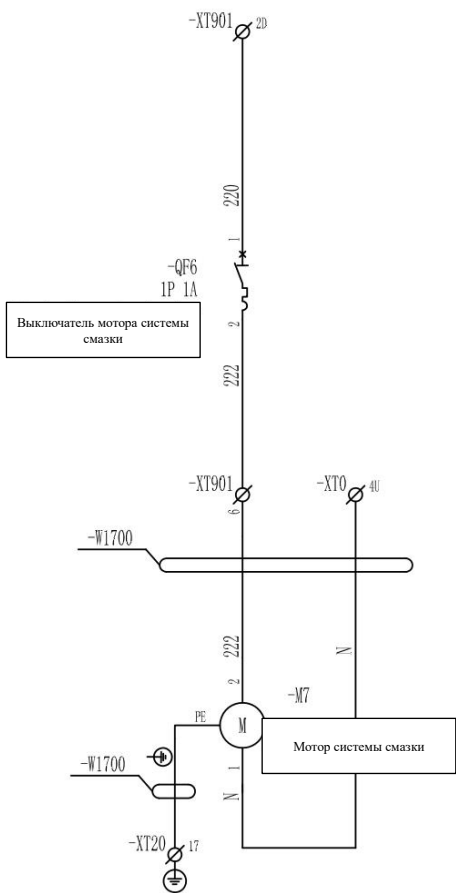
					No. рисунка	К32-18814-SS4					
					Название рисунка	Цепь системы охлаждения		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS		
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ		
Указатель	Номер	№. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18		
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть		
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 1 стр.
Директор					Проверяющий			1:1		Страница	1



					No. рисунка	K32-18816-SS4				
					Название рисунка	Цепь теплообменника		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS	
					Материал		Название продукта		токарный станок с ЧПУ	
Указатель	Номер	No. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали		18
Составил					Технический директор			Название детали		Электрическая часть
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер
Директор					Проверяющий			1:1		Всего 3 стр.
								Страница	1	

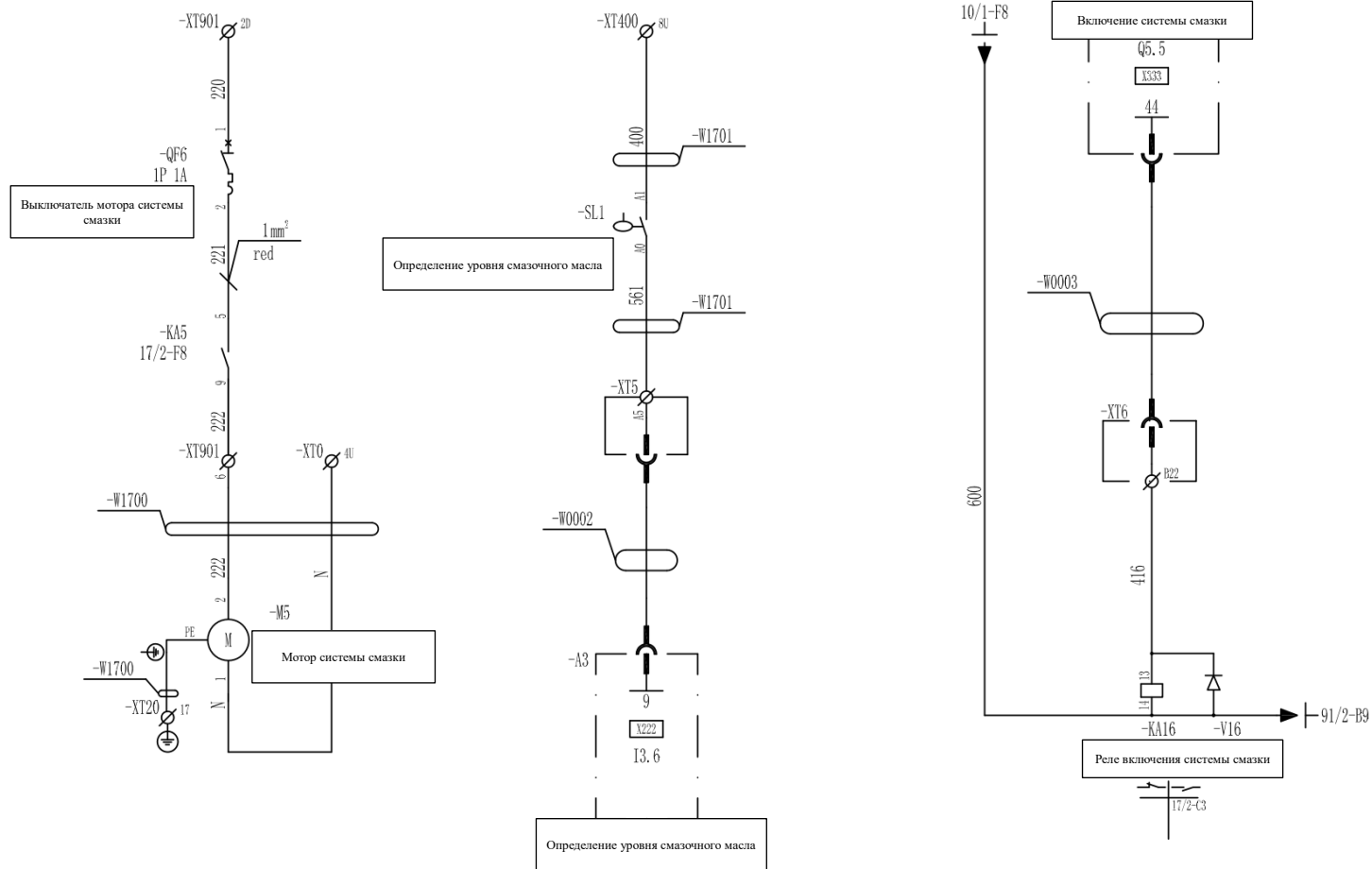


					№. рисунка	K32-18816-SS4				
					Название рисунка	Цепь осевого вентилятора		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS	
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ	
Указатель	Номер	№. измененного документа	Подпись	Дата	Код			№. детали	18	
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть	
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер
Директор					Проверяющий			1:1		Всего 3 стр.
									Страница	3



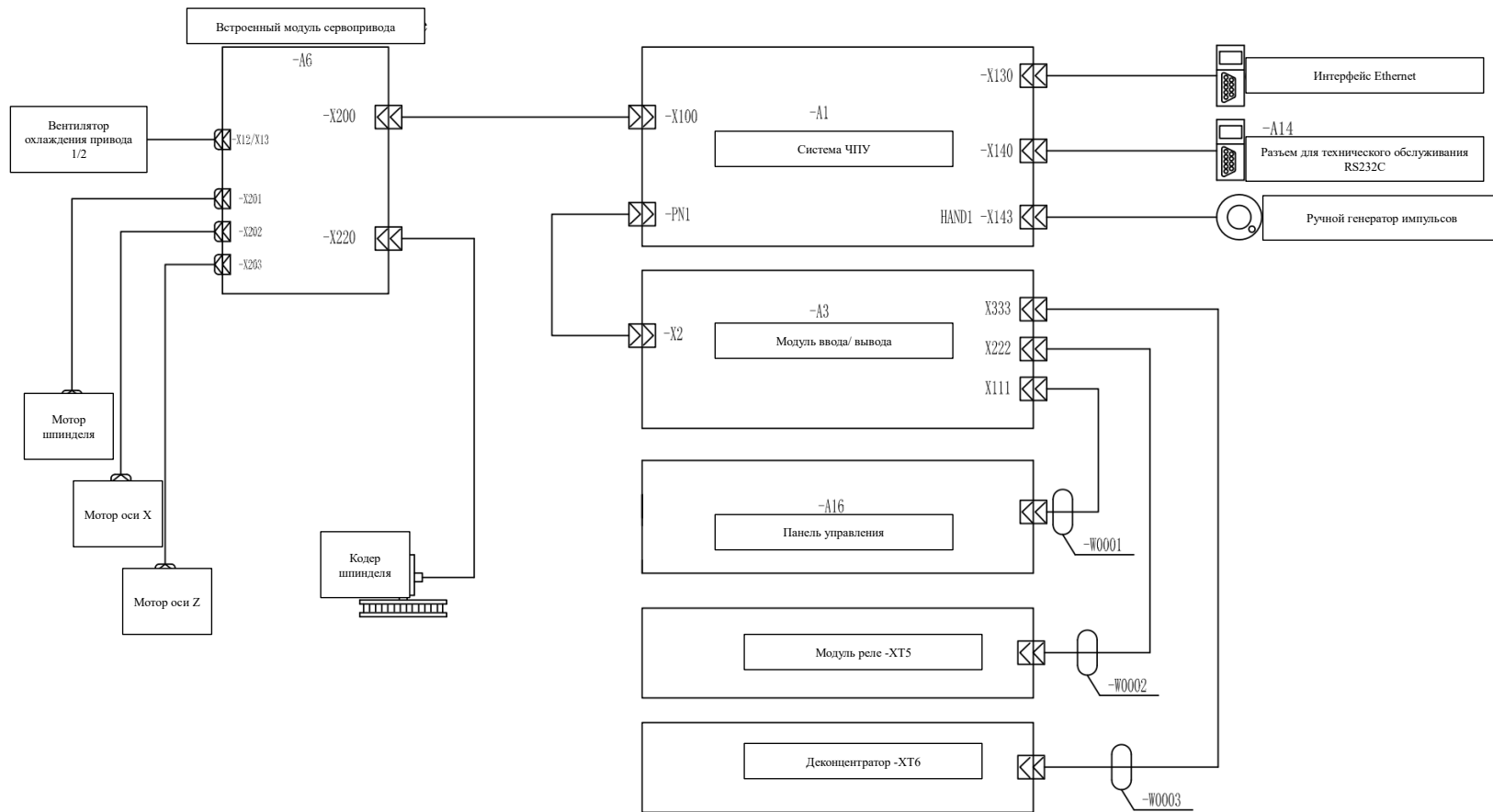
Примечание: данная страница используется только для конфигурации однофазного автоматического смазочного насоса.

					No. рисунка	K32-18817-SS4					
					Название рисунка	Цель автоматического смазочного насоса		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS		
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ		
Указатель	Номер	No. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18		
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть		
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 2 стр.
Директор					Проверяющий			1:1		Страница	1



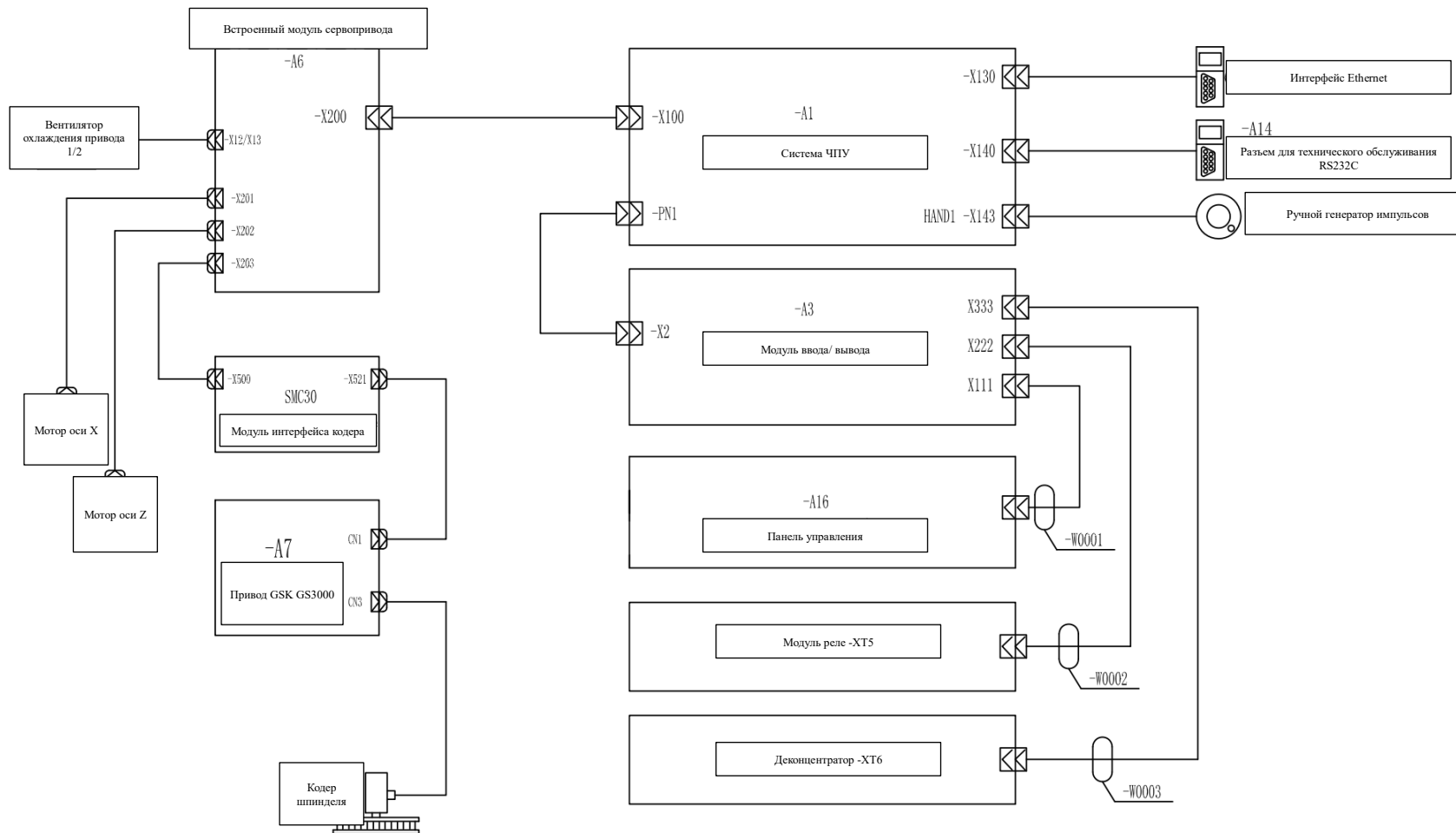
Примечание: данная страница используется только для конфигурации однофазного смазочного насоса, управляемого программой.

					No. рисунка	K32-18817-SS4				
					Название рисунка	Насос, управляемый программой ПЛК		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS	
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ	
Указатель	Номер	No. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18	
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть	
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер
Директор					Проверяющий			1:1		Страница
									Всего 2 стр.	2



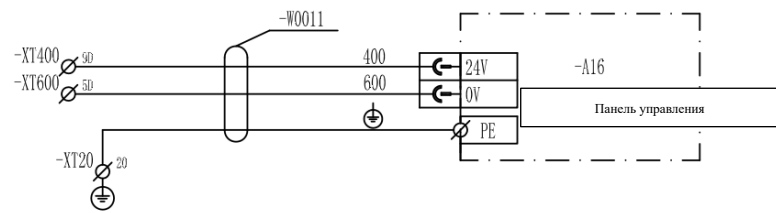
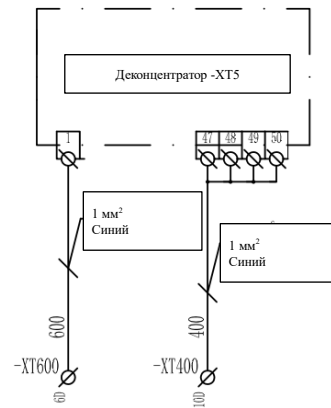
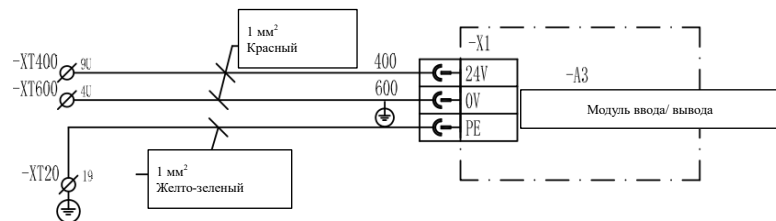
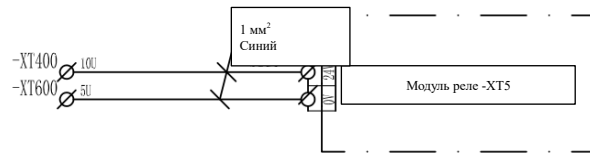
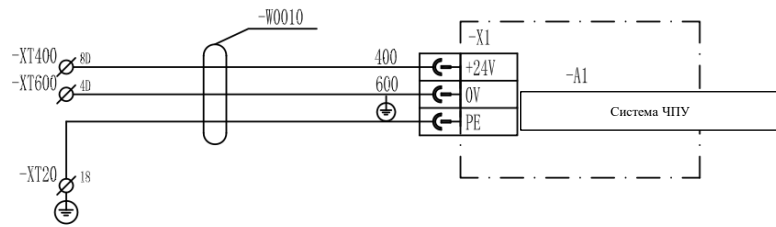
Примечание: данная страница используется только для конфигурации встроенного модуля сервопривода.

					No. рисунка	K32-18818-SS4					
					Название рисунка	Схема подключения системы	Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS			
					Материал		Название продукта	токарный станок с ЧПУ			
Указатель	Номер	No. измененного документа	Подпись	Дата	Код		No. детали	18			
Составил					Технический директор		Название детали	Электрическая часть			
Проверил					Техник		Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 5 стр.	
Директор					Проверяющий		1:1		Страница	1	

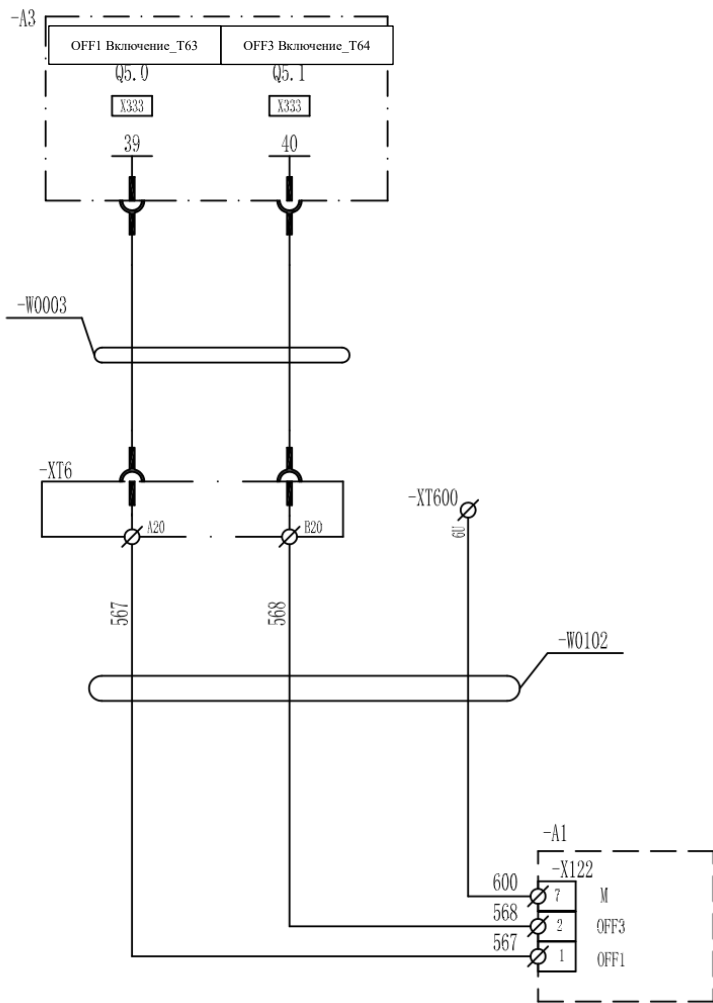


Примечание: данная страница используется только для конфигурации шпинделя с преобразователем частоты GSK + приводного модуля книжного типа.

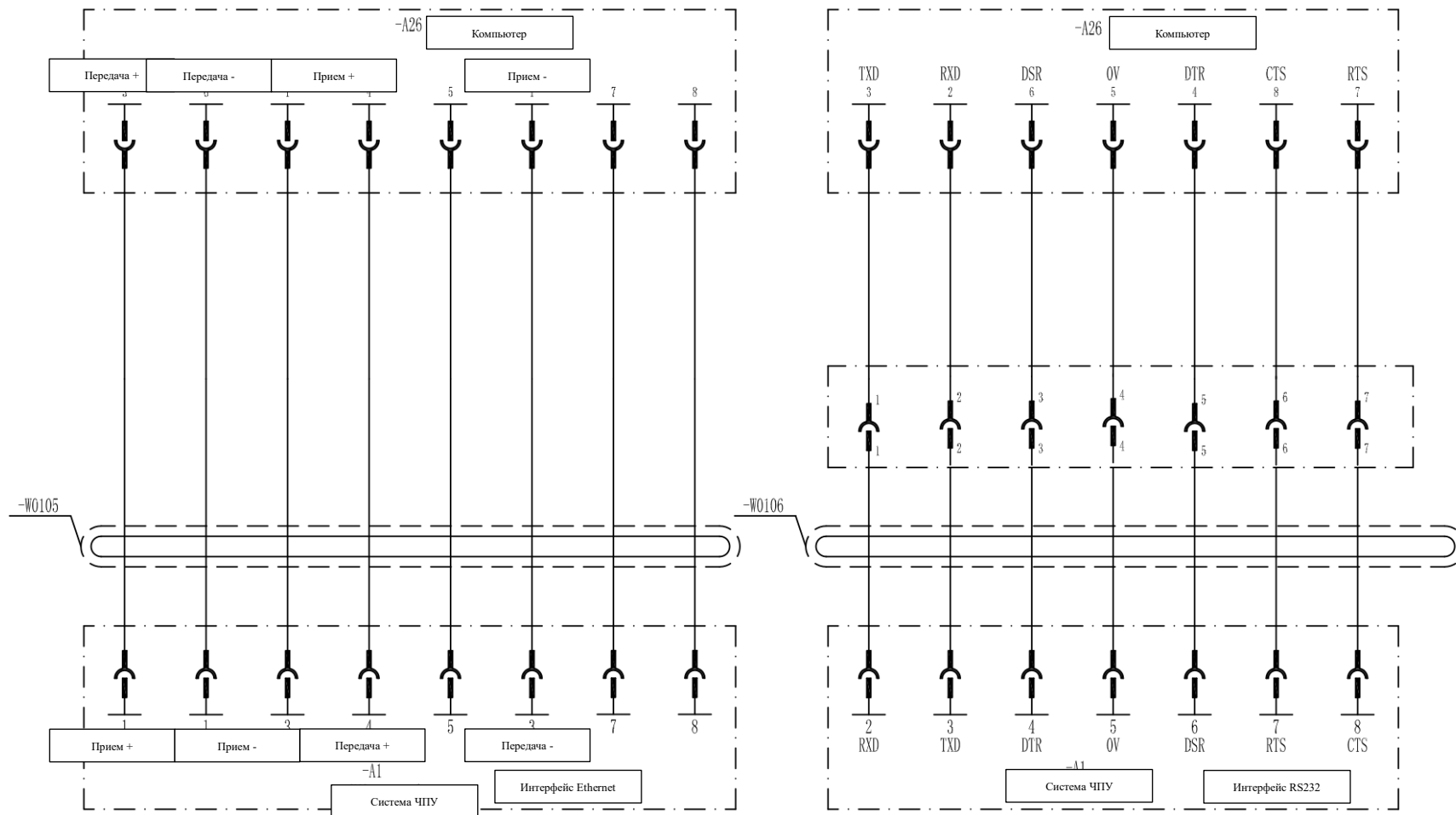
					No. рисунка	K32-18818-SS4				
					Название рисунка	Схема подключения системы		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS	
					Материал		Название продукта		токарный станок с ЧПУ	
Указатель	Номер	Но. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали		18
Составил					Технический директор			Название детали		Электрическая часть
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер
Директор					Проверяющий			1:1		Всего 5 стр.
								Страница	2	



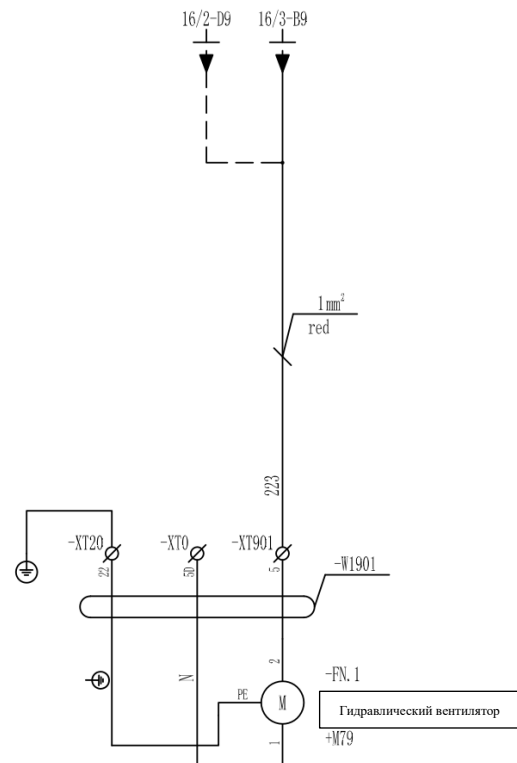
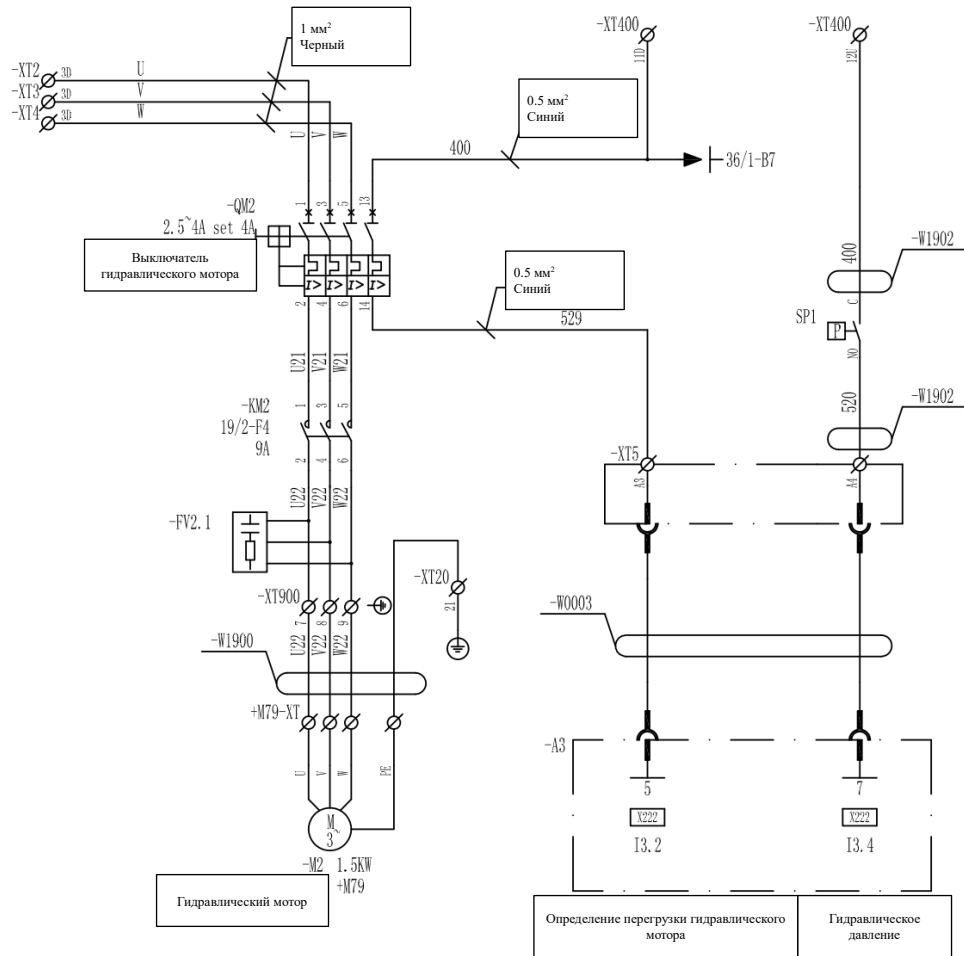
					No. рисунка	K32-18818-SS4				
					Название рисунка	Питание DC24V		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS	
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ	
Указатель	Номер	№. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18	
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть	
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер
Директор					Проверяющий			1:1		Страница
									Всего 5 стр.	3



					No. рисунка	K32-18818-SS4					
					Название рисунка	Цепь управления включением	Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS			
					Материал		Название продукта	токарный станок с ЧПУ			
Указатель	Номер	№. измененного документа	Подпись	Дата	Код		No. детали	18			
Составил					Технический директор		Название детали	Электрическая часть			
Проверил					Техник		Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 5 стр.	
Директор					Проверяющий		1:1		Страница	4	

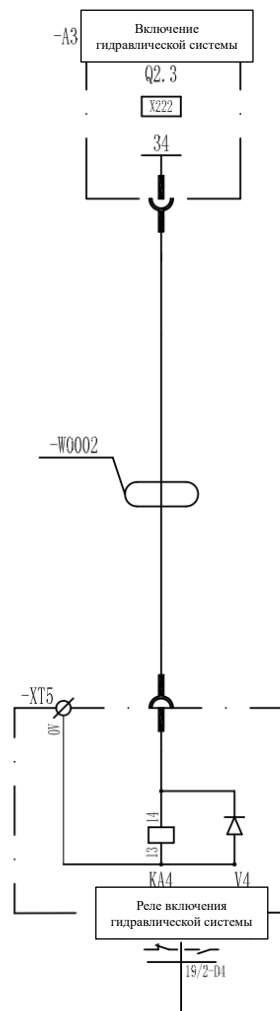
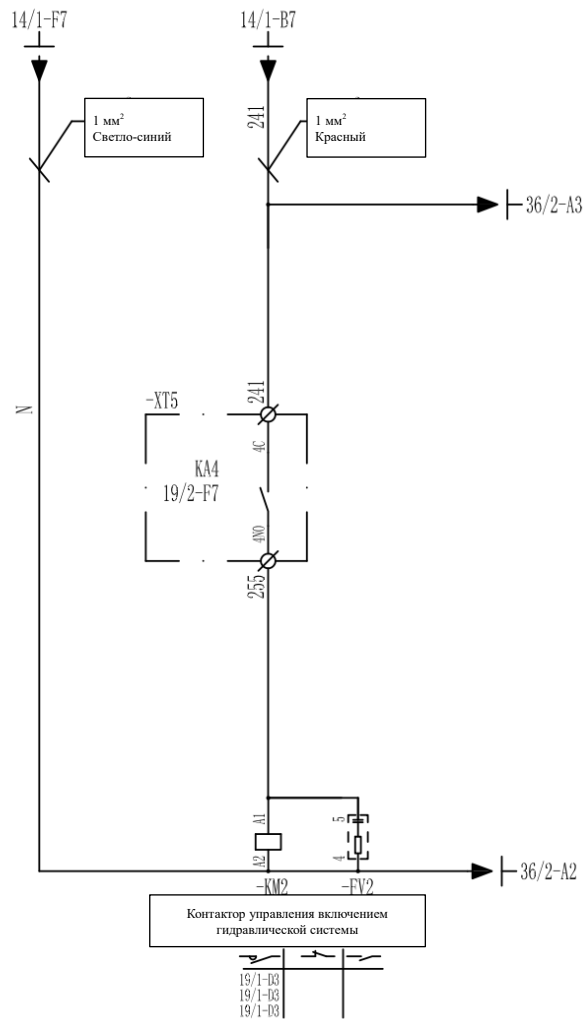


					No. рисунка	K32-18818-SS4				
					Название рисунка	Ethernet, RS232		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS	
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ	
Указатель	Номер	№. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18	
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть	
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер
Директор					Проверяющий			1:1		Всего 5 стр.
									Страница	5

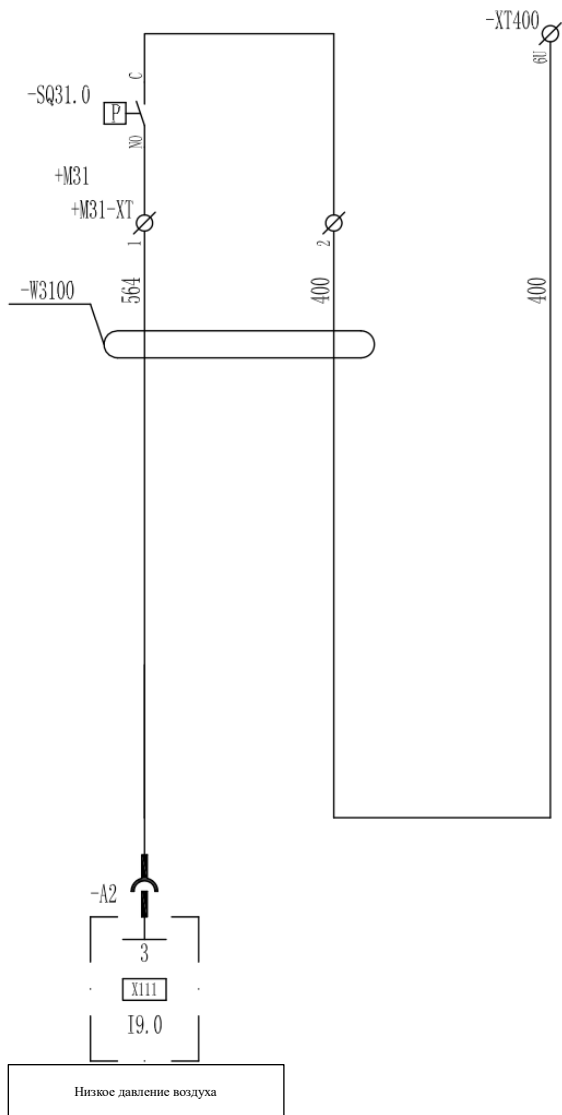


Определение перегрузки гидравлического мотора Гидравлическое давление

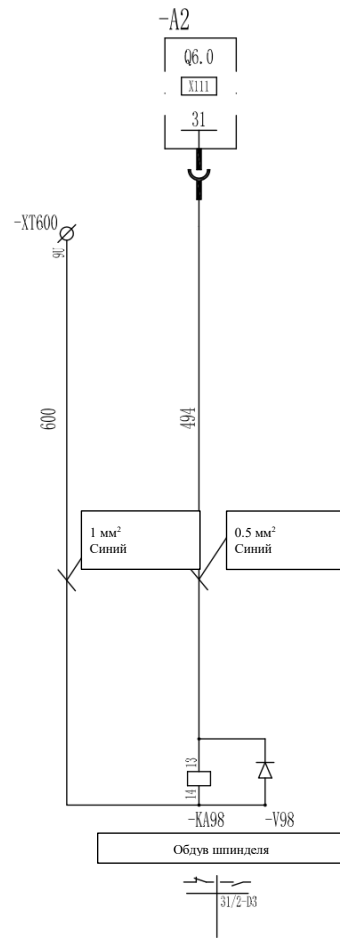
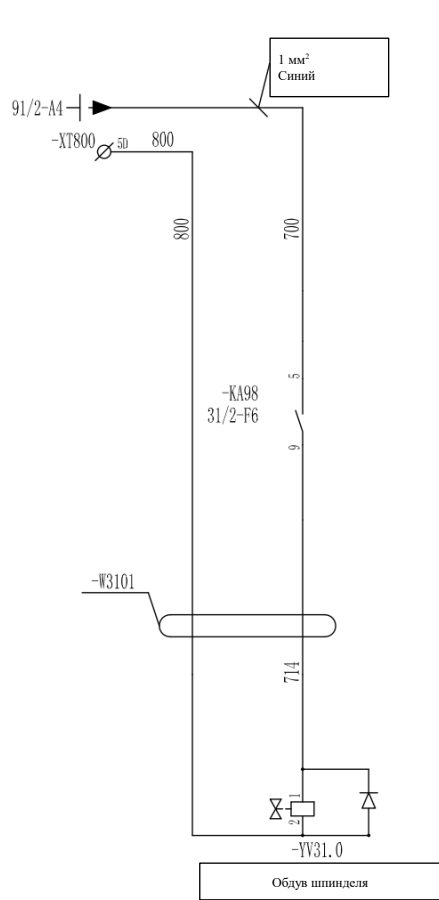
					No. рисунка	K32-18819-SS4				
					Название рисунка	Цепь гидравлической системы		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS	
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ	
Указатель	Номер	No. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18	
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть	
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер
Директор					Проверяющий			1:1		Страница
										1



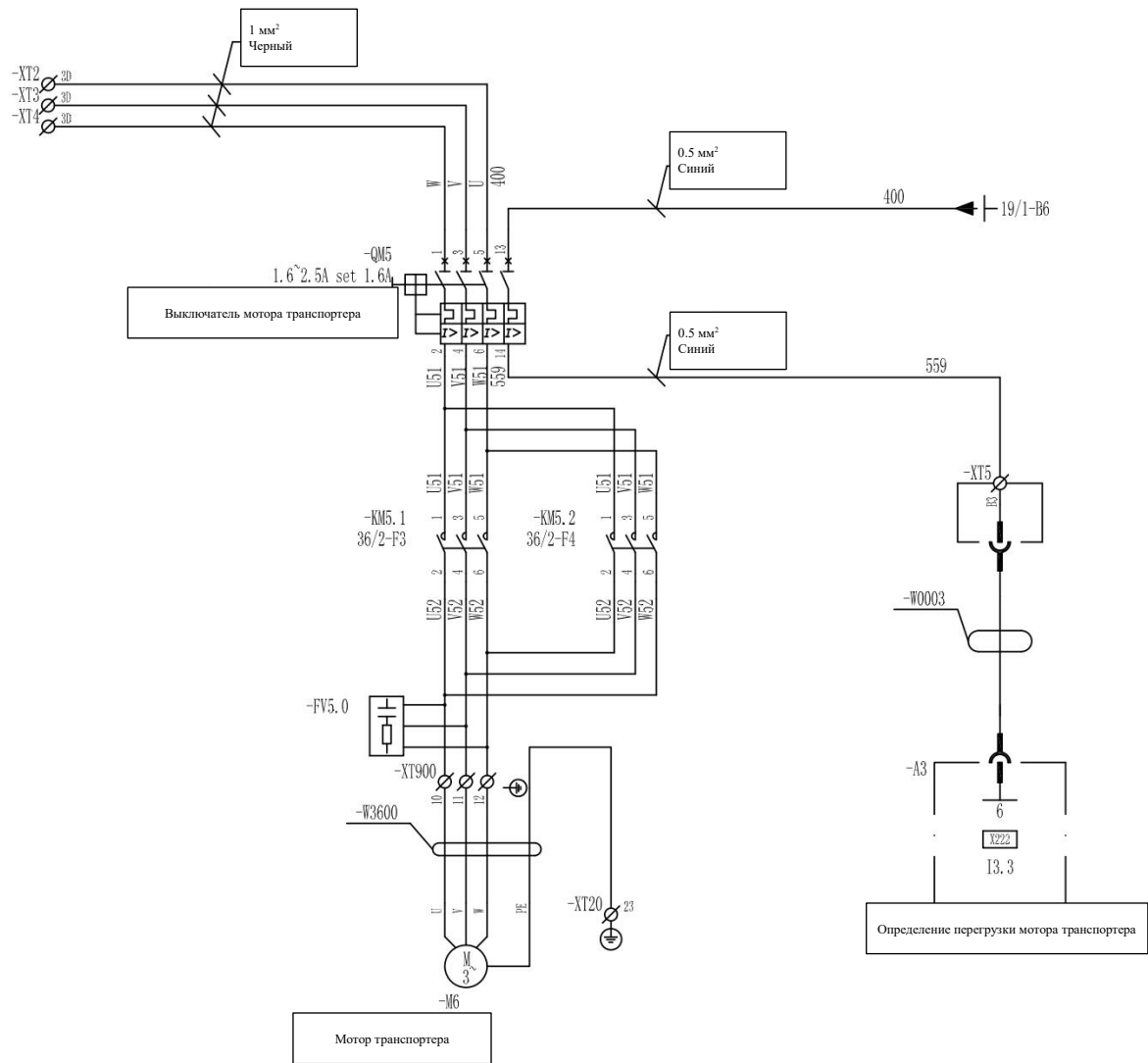
					No. рисунка	K32-18819-SS4				
					Название рисунка	Цель гидравлической системы	Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS		
					Материал		Название продукта	токарный станок с ЧПУ		
Указатель	Номер	Но, измененного документа	Подпись	Дата	Код		No. детали	18		
Составил					Технический директор		Название детали	Электрическая часть		
Проверил					Техник		Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 2 стр.
Директор					Проверяющий		1:1		Страница	2



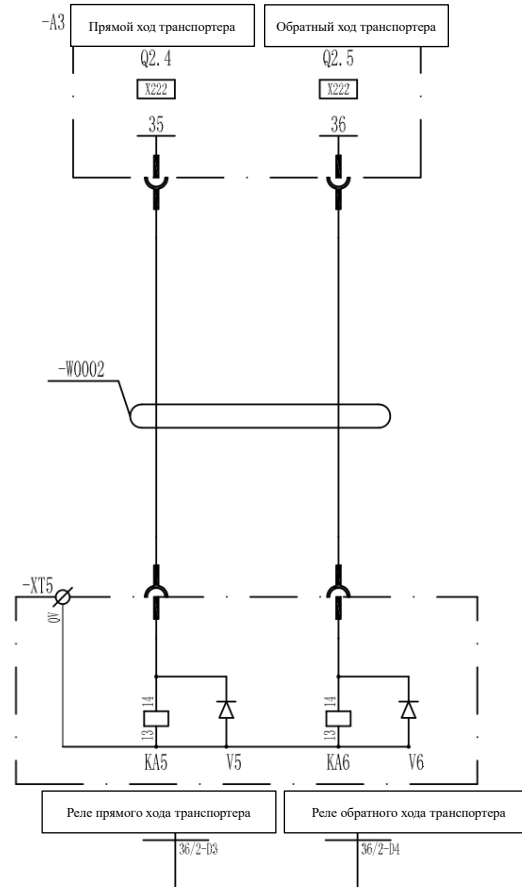
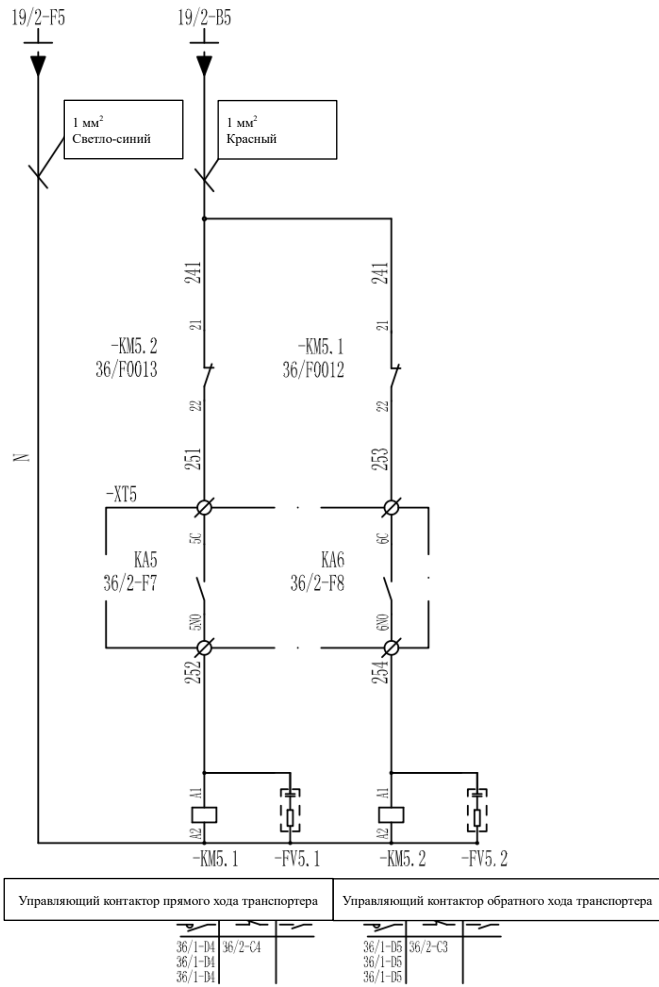
					No. рисунка	K32-18831-GK2					
					Название рисунка	Пневматическая система		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS		
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ		
Указатель	Номер	No. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18		
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть		
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 2 стр.
Директор					Проверяющий			1:1		Страница	1



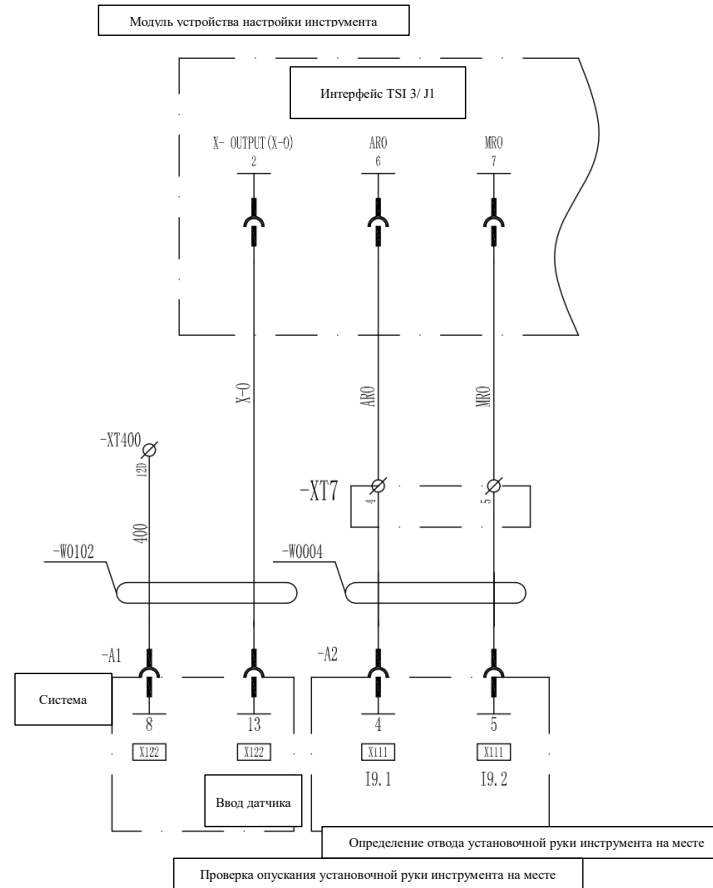
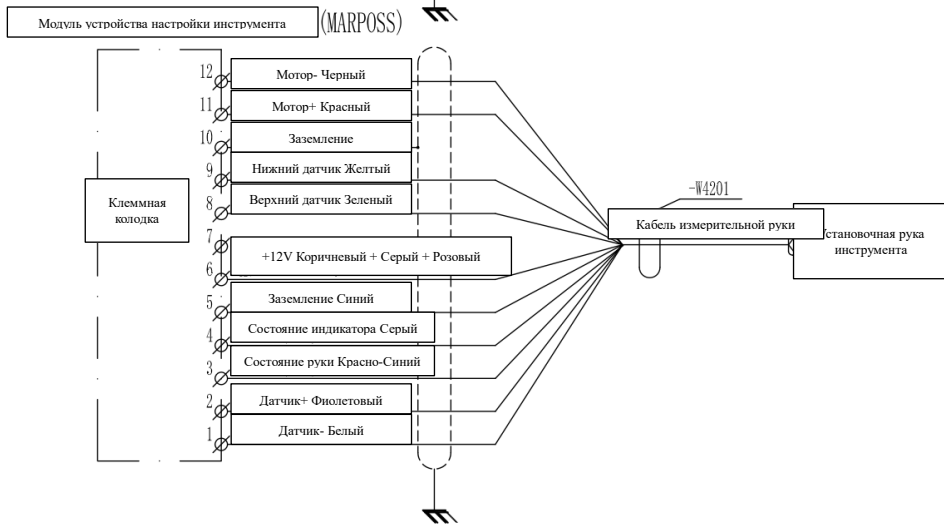
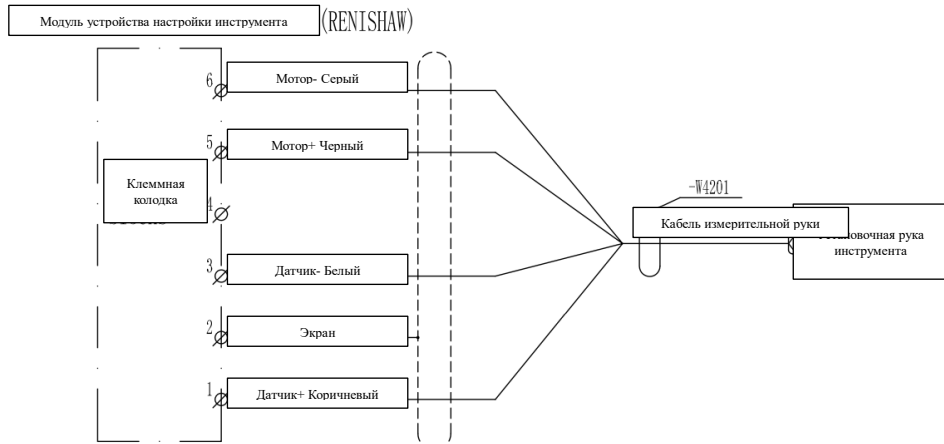
					No. рисунка	K32-18831- GK2					
					Название рисунка	Пневматическая система	Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS			
					Материал		Название продукта	токарный станок с ЧПУ			
Указатель	Номер	№. измененного документа	Подпись	Дата	Код		No. детали	18			
Составил					Технический директор		Название детали	Электрическая часть			
Проверил					Техник		Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 2 стр.	
Директор					Проверяющий		1:1		Страница	2	



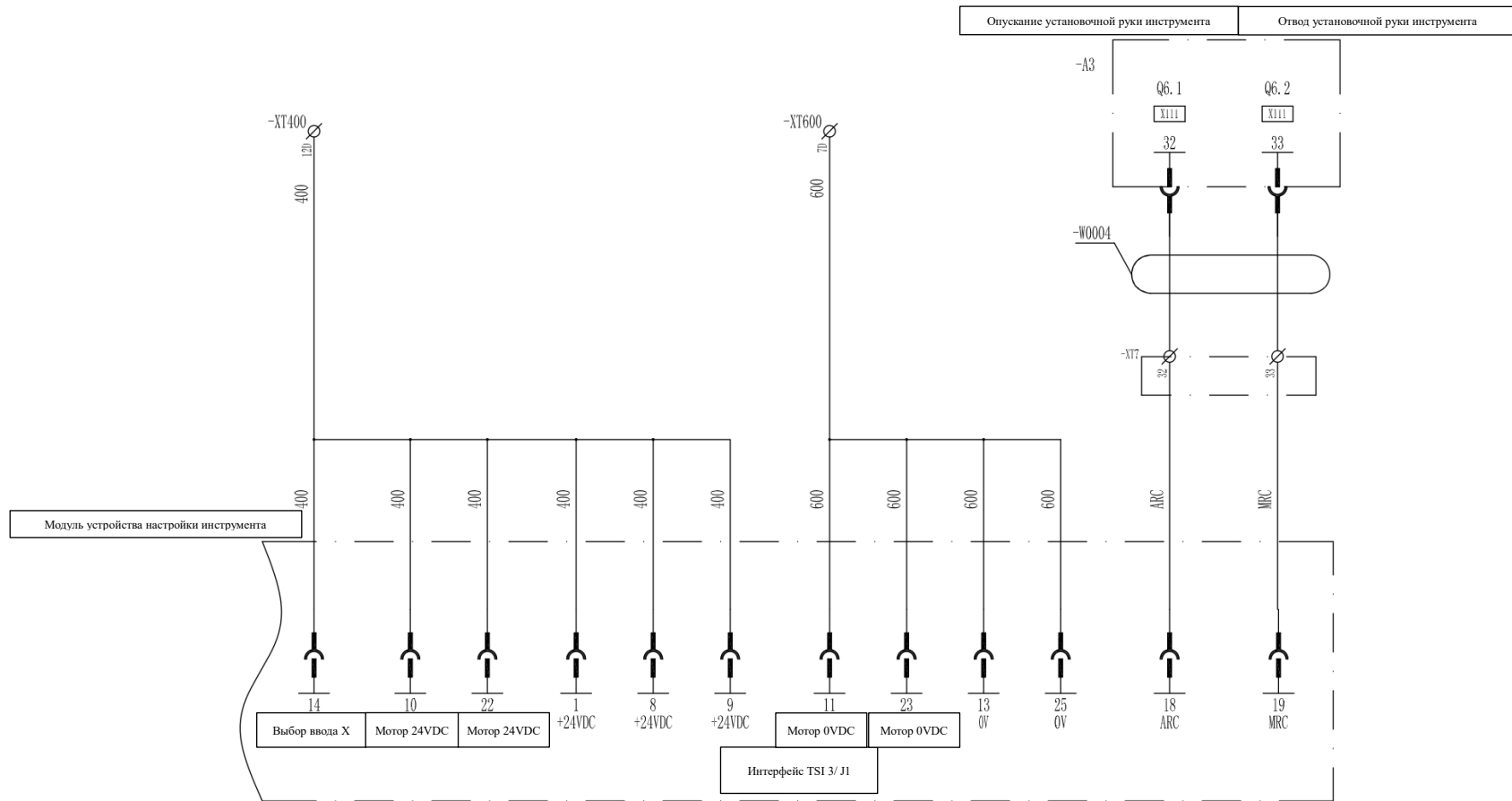
					No. рисунка	К32-18836-SS4				
					Название рисунка	Цепь транспортера для удаления стружки		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS	
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ	
Указатель	Номер	Но. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18	
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть	
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер
Директор					Проверяющий			1:1		Страница
										1



					No. рисунка	K32-18836-SS4		
					Название рисунка	Цепь транспортера для удаления стружки		
					Материал			
Указатель	Номер	No. измененного документа	Подпись	Дата	Код	No. детали		18
Составил					Технический директор	Название детали		Электрическая часть
Проверил					Техник	Масштаб	Вес (кг)	Номер
Директор					Проверяющий	1:1		Всего 2 стр.
							Страница	2

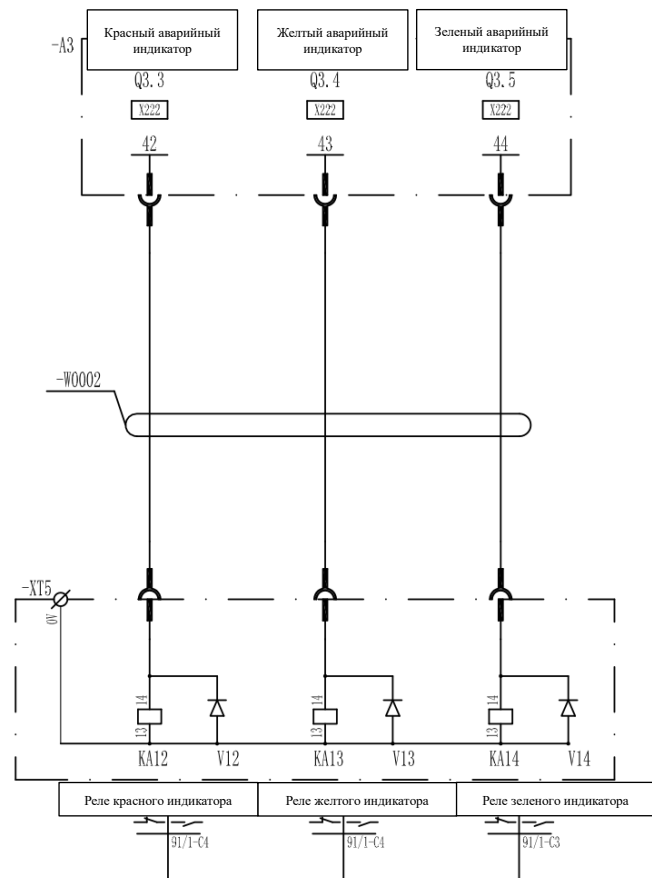
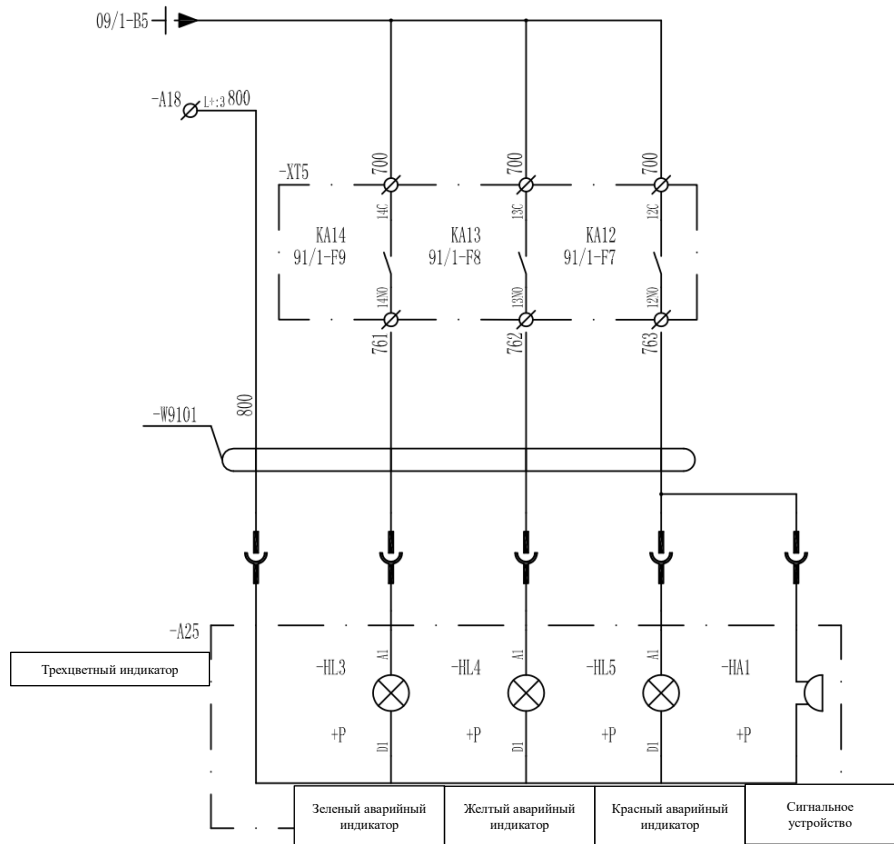


					No. рисунка	K32-18842-SS4				
					Название рисунка	Цепь PT-L-A		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS	
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ	
Указатель	Номер	No. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18	
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть	
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер
Директор					Проверяющий			1:1		Страница
									Всего 2 стр.	1

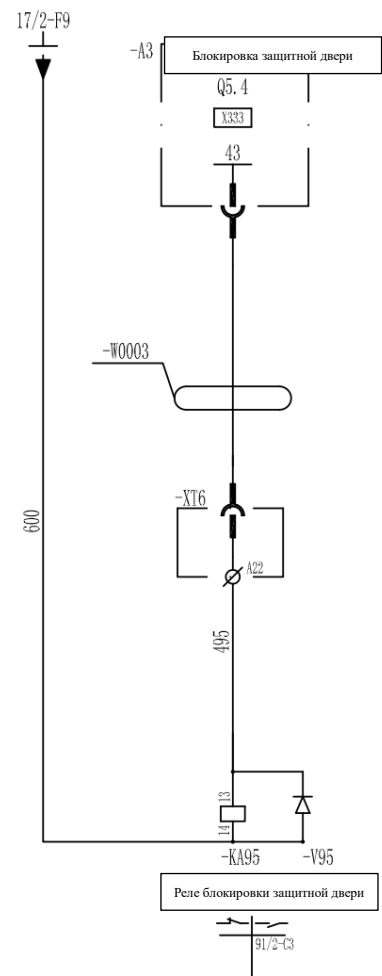
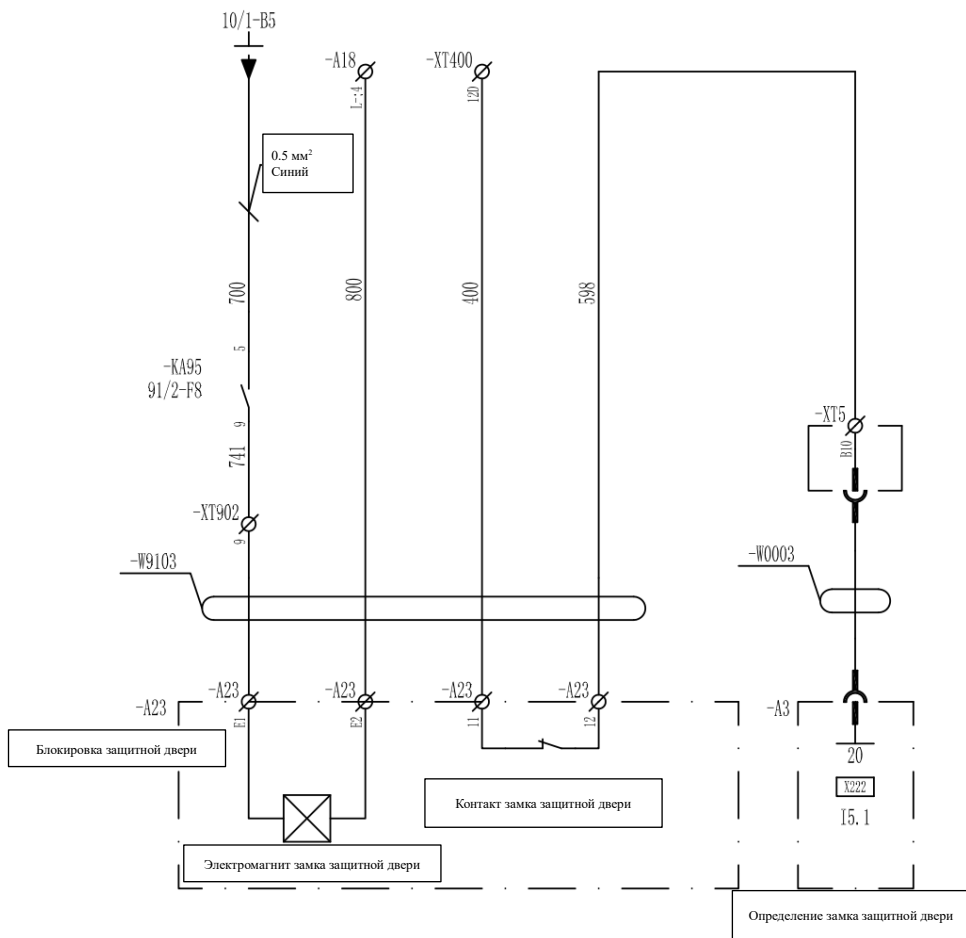


Примечание: используется для модуля настройки инструмента TSI 3 (RENISHAW)/ J1 (MARPOSS), подготовьте пробку для разъема DB25.

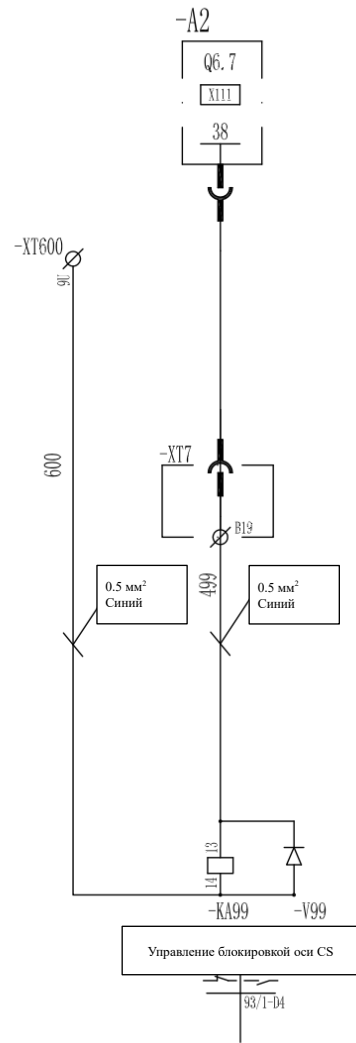
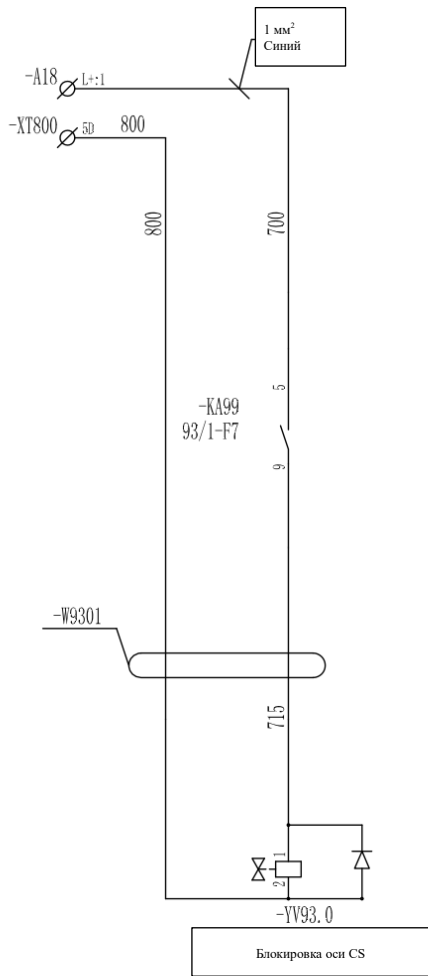
					№. рисунка	K32-18842-SS4				
					Название рисунка	Настройка инструмента		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS	
					Материал		Название продукта		токарный станок с ЧПУ	
Указатель	Номер	№. измененного документа	Подпись	Дата	Код		№. детали		18	
Составил					Технический директор		Название детали		Электрическая часть	
Проверил					Техник		Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 2 стр.
Директор					Проверяющий		1:1		Страница	2



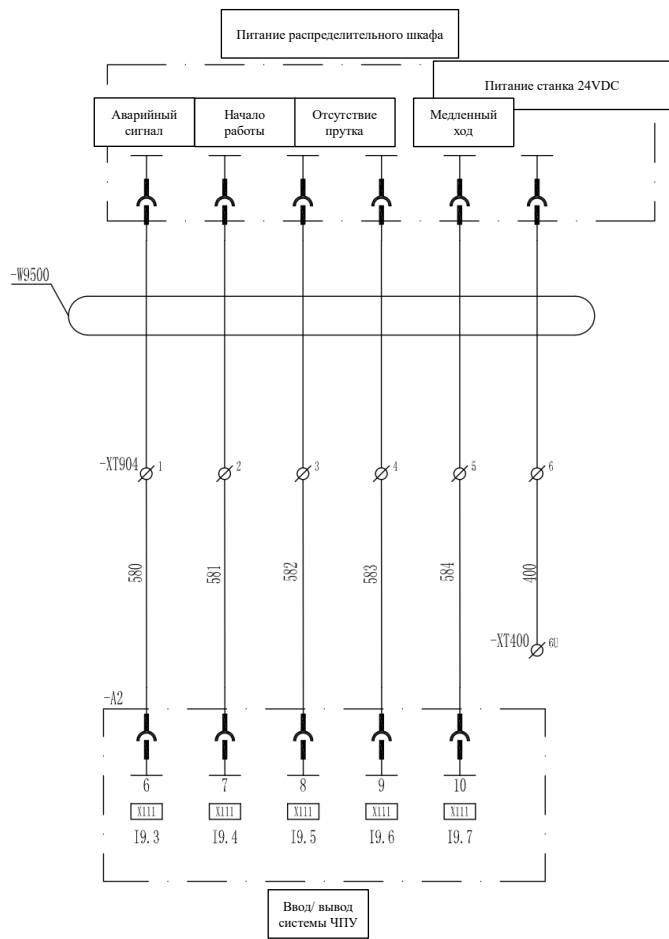
					No. рисунка	К32-18891-SS4				
					Название рисунка	Цепь аварийного индикатора		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS	
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ	
Указатель	Номер	Но. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18	
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть	
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер
Директор					Проверяющий			1:1		Всего 2 стр.
								Страница	1	



					No. рисунка	K32-18891-SS4				
					Название рисунка	Цепь защитного выключателя		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS	
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ	
Указатель	Номер	Но. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18	
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть	
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер
Директор					Проверяющий			1:1		Всего 2 стр.
									Страница	2

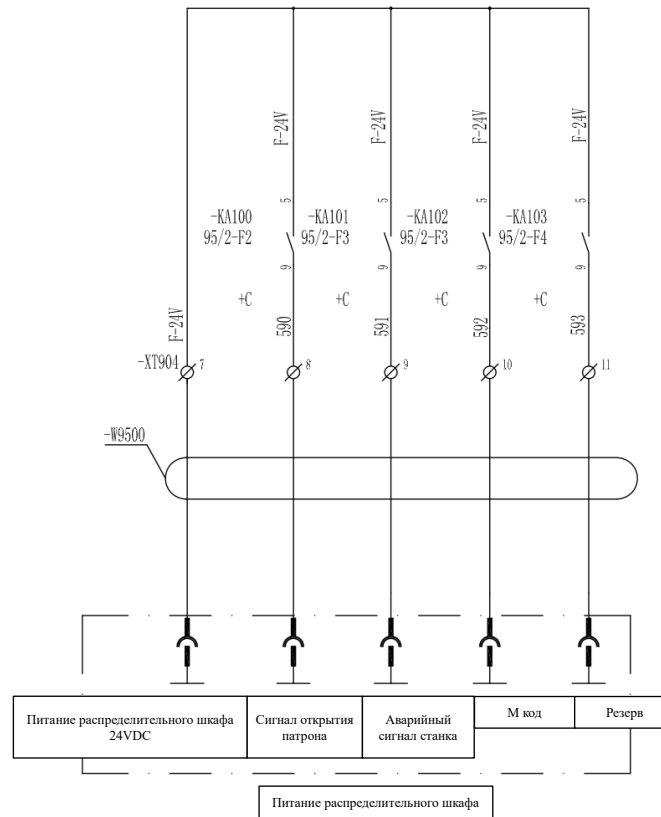
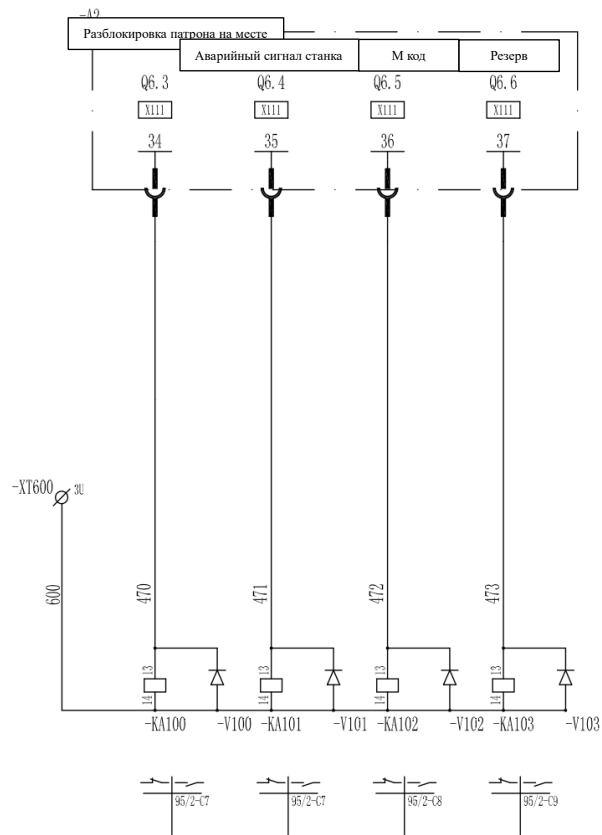


					No. рисунка	K32-18893-SS4					
					Название рисунка	Цепь управления блокировкой оси CS		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS		
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ		
Указатель	Номер	№. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18		
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть		
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 1 стр.
Директор					Проверяющий			1:1		Страница	1



Примечание: все провода на схеме за исключением кабелей имеют синий цвет, поперечное сечение составляет 0.5 мм².

					No. рисунка	K32-18895-SS4					
					Название рисунка	Сигнал установки руки		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS		
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ		
Указатель	Номер	No. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18		
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть		
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер	Всего 2 стр.
Директор					Проверяющий			1:1		Страница	1



Примечание: все провода на схеме за исключением кабелей имеют синий цвет, поперечное сечение составляет 0.5 мм².

					No. рисунка	К32-18895-SS4				
					Название рисунка	Сигнал установки руки		Модель продукта	СЕРИЯ NEXUS	
					Материал			Название продукта	токарный станок с ЧПУ	
Указатель	Номер	No. измененного документа	Подпись	Дата	Код			No. детали	18	
Составил					Технический директор			Название детали	Электрическая часть	
Проверил					Техник			Масштаб	Вес (кг)	Номер
Директор					Проверяющий			1:1		Страница
									Всего 2 стр.	2