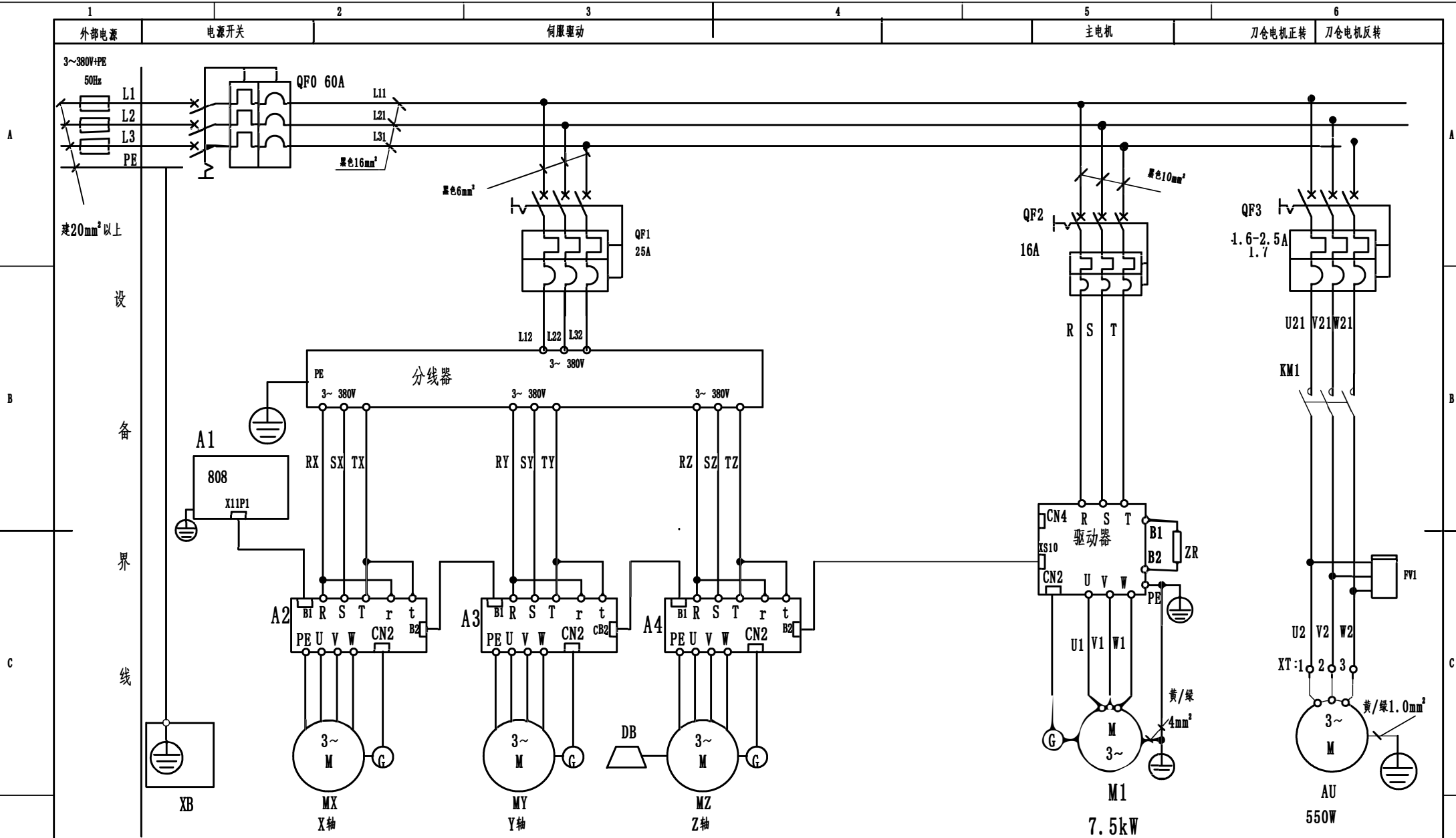
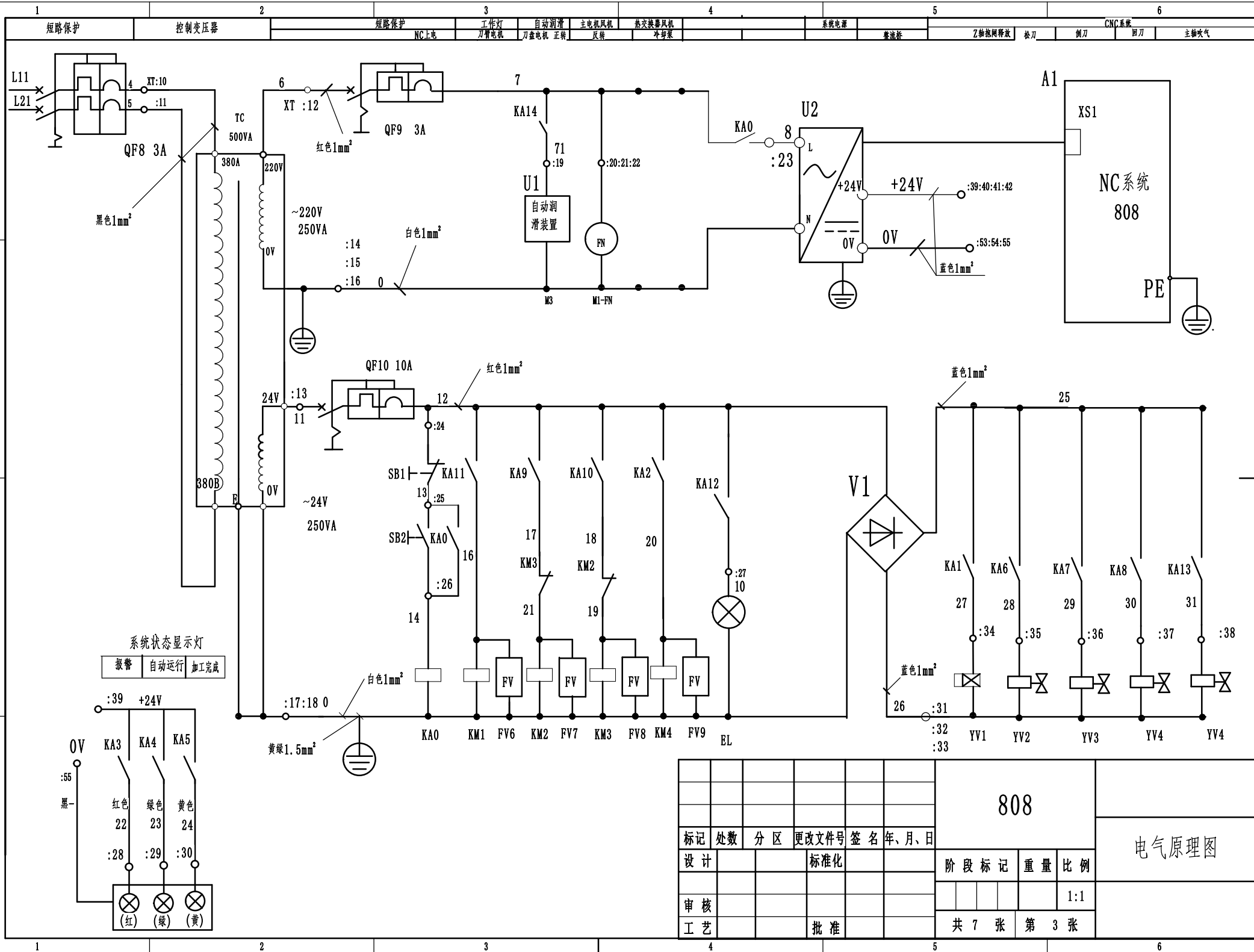


						808			电气原理图
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	
设计			标准化					1:1	
审核						共 7 张 第 2 张			
工艺			批准						



					808			电气原理图	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记		重量
设计			标准化						1:1
审核						共 7 张			第 1 张
工艺			批准						



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

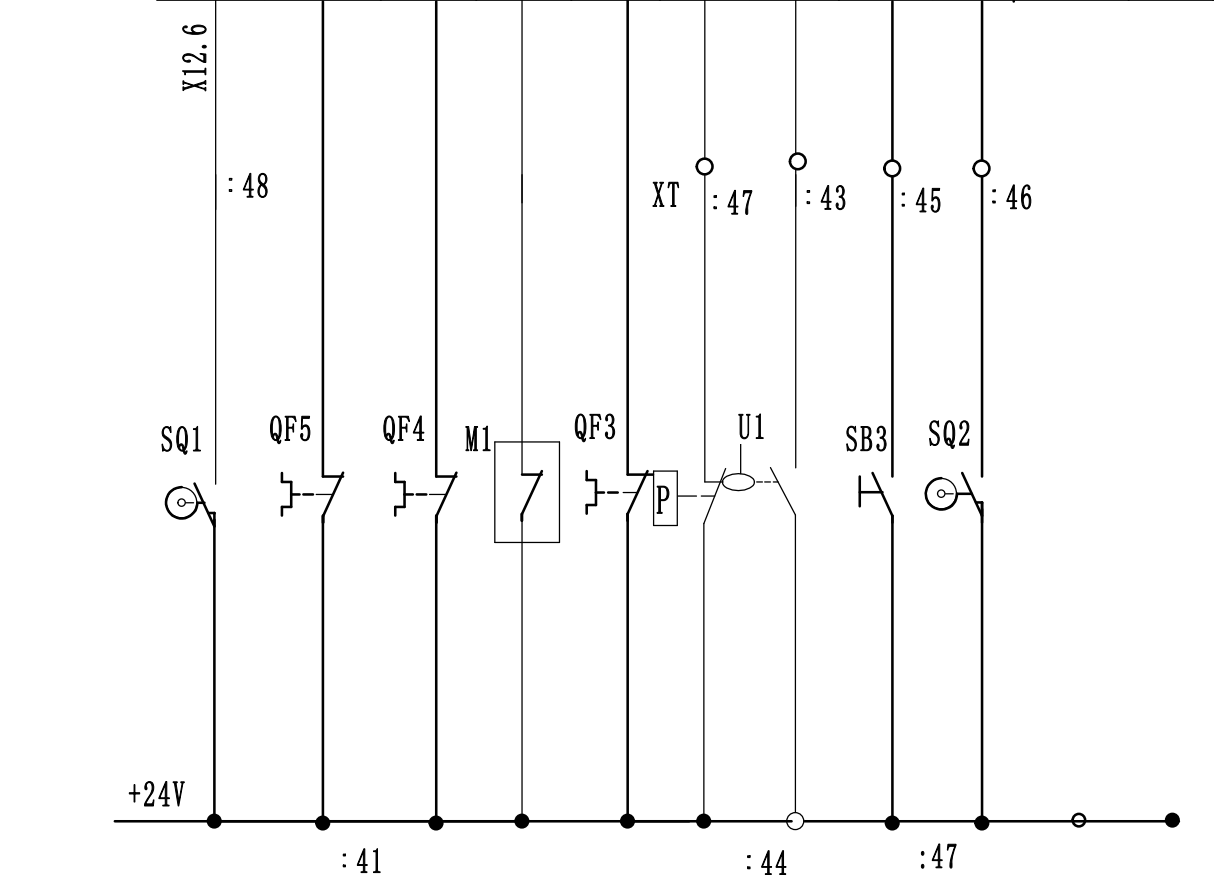
808		
阶段	标记	重量
		比例
		1:1
共 7 张	第 3 张	

电气原理图

1	2	3	4
松刀到位		气压报警	润滑油位报警
		手动松紧刀	紧刀到位

I/O输入模块

I3.1				I3.4	I3.3	I3.0	I3.2		
A2				A4	B3	A2	A3		



						808			电气原理图
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	
设计			标准化						1:1
审核									
工艺			批准			共 7 张	第 5 张		

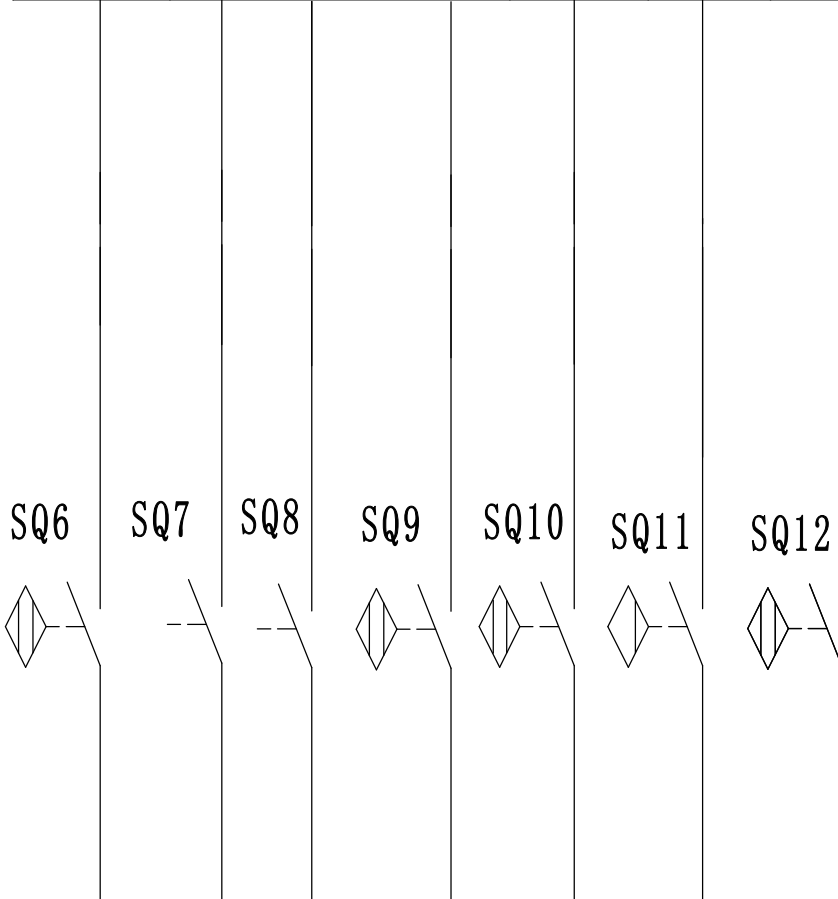


# 刀库接线图

刀仓记数	倒刀	回刀				刀仓原点		
------	----	----	--	--	--	------	--	--

XS54

I4.1	I4.2	I4.3				I4.0		
B6	A7	B7				A6		



+24V	8	2	1	6	5	4	7	3		0V
------	---	---	---	---	---	---	---	---	--	----

:49  
●  
+24V

:50  
●  
0V

借 (通) 用  
件 登 记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

档案员 | 日 期

						808			电气原理图
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
								1:1	
审核						共 7 张		第 4 张	
工艺			批准						