

ПАСПОРТ ОБОРУДОВАНИЯ

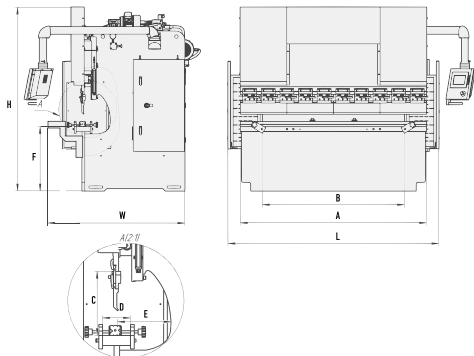
Гидравлический листогибочный
пресс

SBPA - 8025D

ПАСПОРТ

Наименование характеристики		SBPA-8025D
Номинальное усилие, кН		800
Длина рабочего стола, мм (A)		2500
Высота рабочего стола, мм (F)		845
Ширина рабочего стола, мм (D)		60
Расстояние между двумя стойками, мм (B)		1960
Глубина зева, мм (E)		380
Максимальное раскрытие, мм (C)		525
Количество передних упоров		2
Ход балки, мм		265
Скорость балки, мм	Скорость быстрого подвода балки мм/с	200
	Рабочая скорость, мм/с	9
	Скорость возврата, мм/с	140
Точность перемещения ползуна	Точность позиционирования, мм	±0.05
	Точность повторяемости, мм	±0.05
Мощность главного электродвигателя, кВт		7,5
Общая мощность, кВт		9,5
Напряжение / частота, В/Гц		380/50
Мощность сервопривода, кВт		0,75/0,85
Количество пальцевых блоков заднего упора, шт		2
Объем бака гидравлической жидкости, кг		200
Задний упор Ось X	Точность позиционирования, мм	±0.05
	Длина рабочего хода, мм	500
	Максимальная скорость, мм/с	200
Задний упор Ось R	Точность позиционирования, мм	0.03
	Длина рабочего хода, мм	150
	Максимальная скорость, мм/с	40
Компенсация рабочего стола, мм		0-1,4
Система ЧПУ:		Cybelec Cybtouch 8 CT8
Диагональ дисплея пульта управления, мм		178
Кол-во управляемых осей		4+1 (Y1, Y2, X, R, -V)
Система смазки		Ручная
Масса, кг		5210
Габаритные размеры (Д*Ш*В) . мм (L*W*H)		3100x1750x2550

ПАСПОРТ

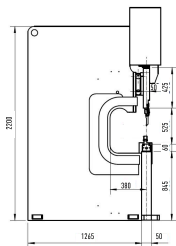
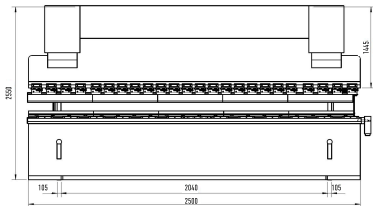


КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наименование	Кол-во
Станок в собранном виде	1
Педаль управления	1
Комплект матриц	1
Комплект пуансонов с креплением AMADA/Promecam	1
Набор шестигранников	1
Анкерные болты	4
Масленка	1
Набор подкладок	1
Боковые кожухи	2
Автоматическая система компенсации прогиба (Crowning table)	Есть
Верхний кожух	1

ПРИЛОЖЕНИЕ

Габаритный размер станка



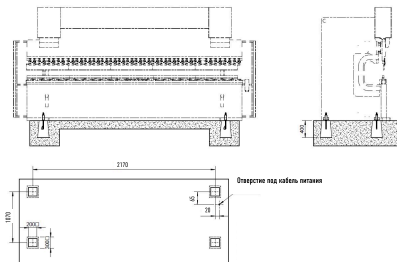
Требования к подводимым коммуникациям

В таблице представлено значение сечения силового кабеля для расстояния от общего источника питания, не превышающее 20 метров.

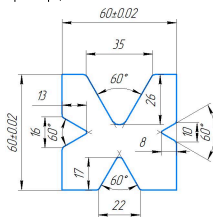
Напряжение	Трёхфазное 380В±5%, 50Гц
Силовой кабель SBPA-8025D	>4*6 мм ² (Медный)
Рабочая среда	от -5 до 40°C (закр.помещ.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Схема установки станка



Чертеж матрицы в комплекте



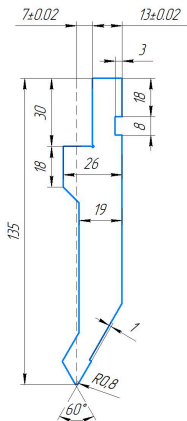
Стандартный вид матрицы:



Длина матрицы, мм	Кол-во
10	1
15	1
20	1
35	1
50	1
100	3
365	1
835	1
875	1

ПРИЛОЖЕНИЕ

Чертеж пуансона в комплекте



Стандартный вид пуансона:



Вид крайних пуансонов L=100:



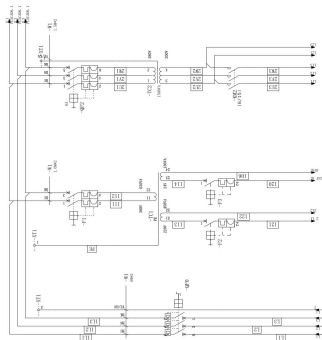
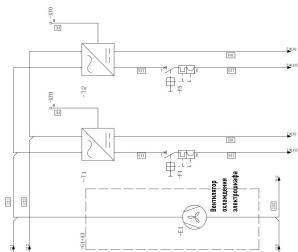
Высота пуансона	Угол пуансона	Радиус пуансона	Длина пуансона	Кол-во
135 мм	60°	0,8 мм	10 мм	1
			15 мм	1
			20 мм	1
			35 мм	1
			40 мм	1
			50 мм	1
			100 мм	3
			365 мм	1
835 мм	2			

Примечание: Максимальное усилие 200кН/м.

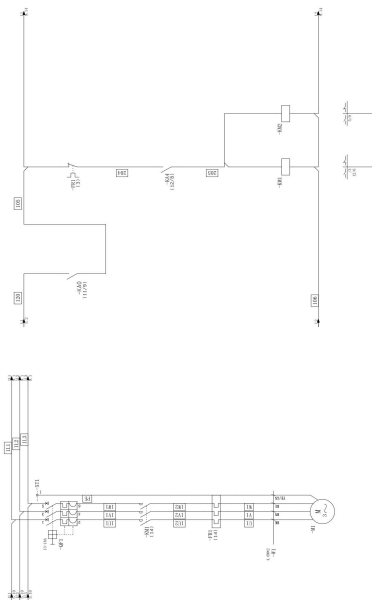
Твердость HRC: 47±2°

ПРИЛОЖЕНИЕ

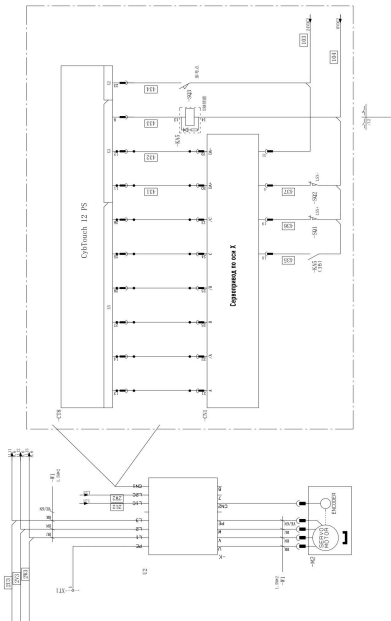
Электросхемы



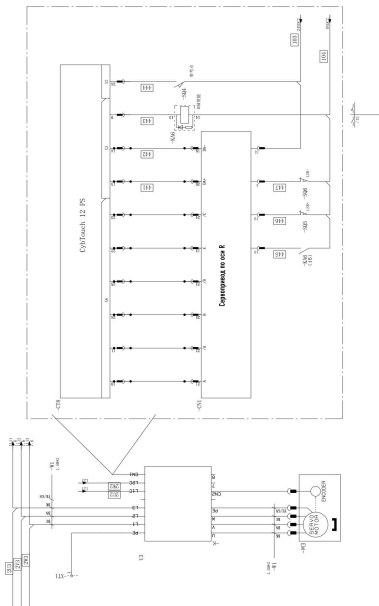
ПРИЛОЖЕНИЕ



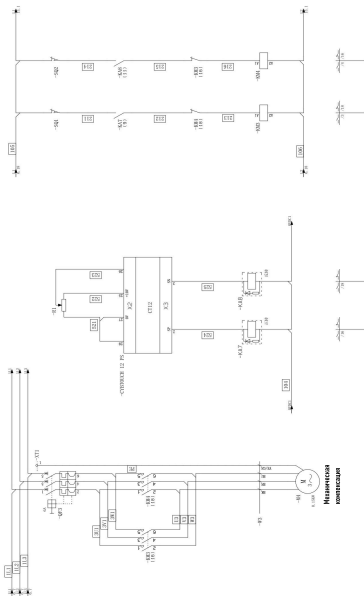
ПРИЛОЖЕНИЕ



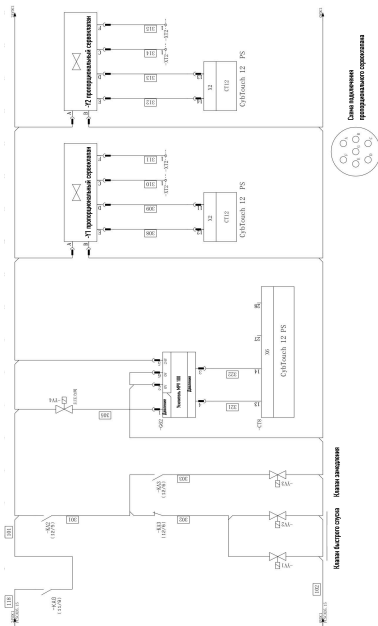
ПРИЛОЖЕНИЕ



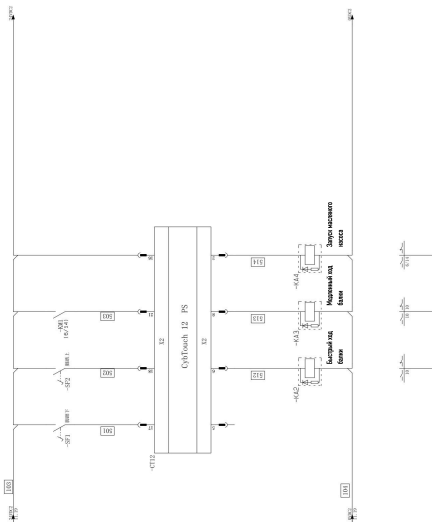
ПРИЛОЖЕНИЕ



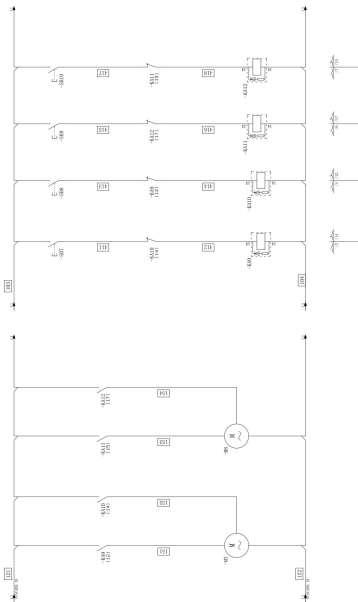
ПРИЛОЖЕНИЕ



ПРИЛОЖЕНИЕ



ПРИЛОЖЕНИЕ



ПРИЛОЖЕНИЕ

