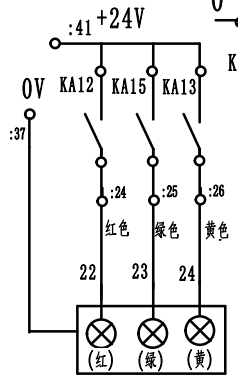
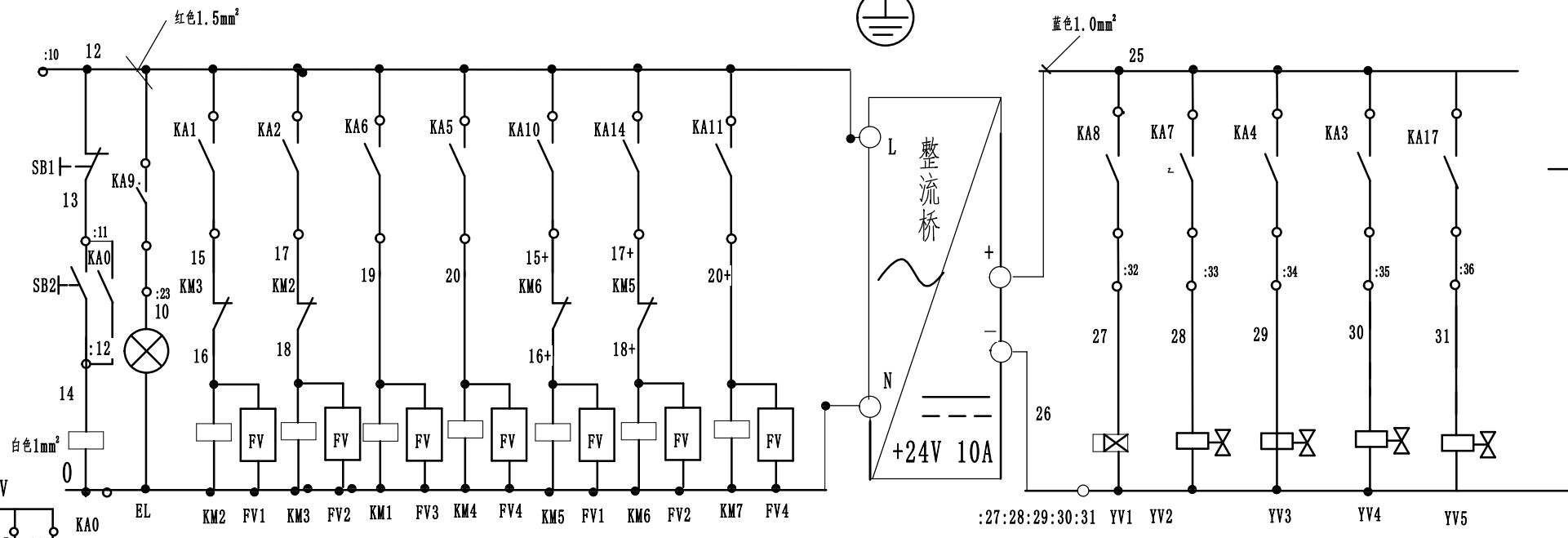
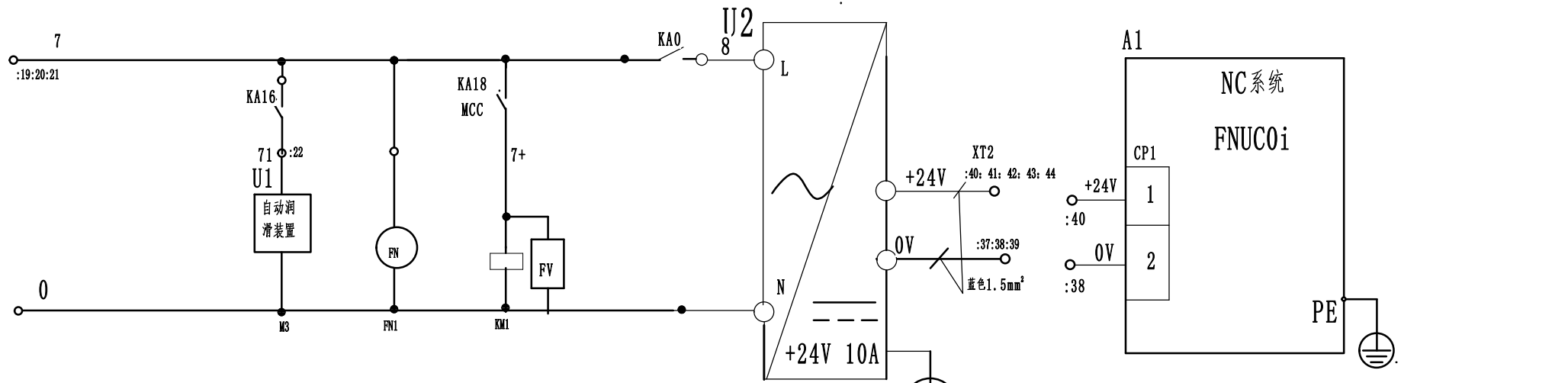


					FNUCOi			电气原理图	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记		重量
设计			标准化						1:1
审核						共 8 张 第 1 张			
工艺			批准						



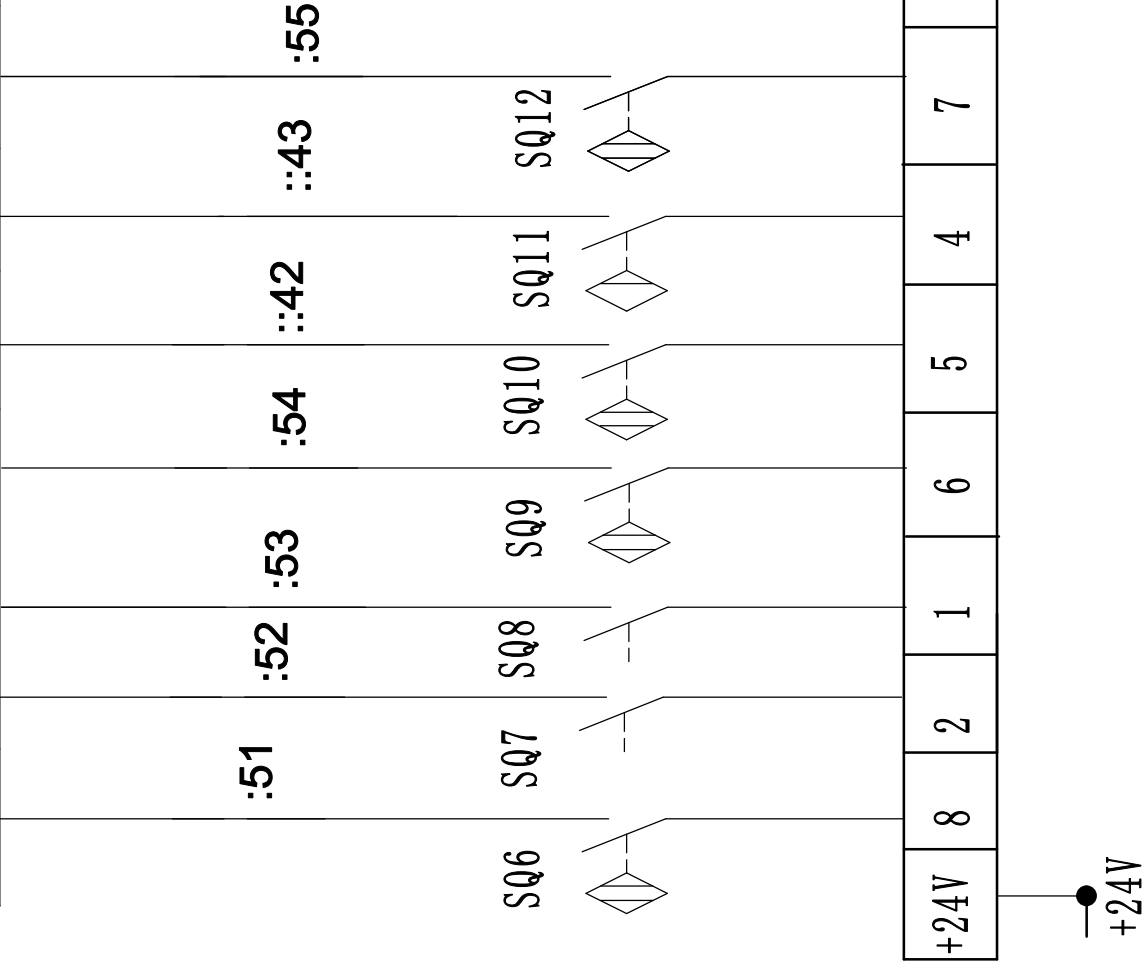
					FANUC0i			电气原理图	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记		重量
设计									1:1
审核						共 8 张		第 3 张	
工艺			批准						

德速圆盘刀库接线图

刀仓记数	倒刀	回刀	机械臂元点	扣刀	机械臂刹	刀仓原点
------	----	----	-------	----	------	------

XS54

X9.5	X3.7	X3.6	X8.7	X8.6	X8.5	X9.6
------	------	------	------	------	------	------



借 (通) 用
件 登 记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

档案员 日期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

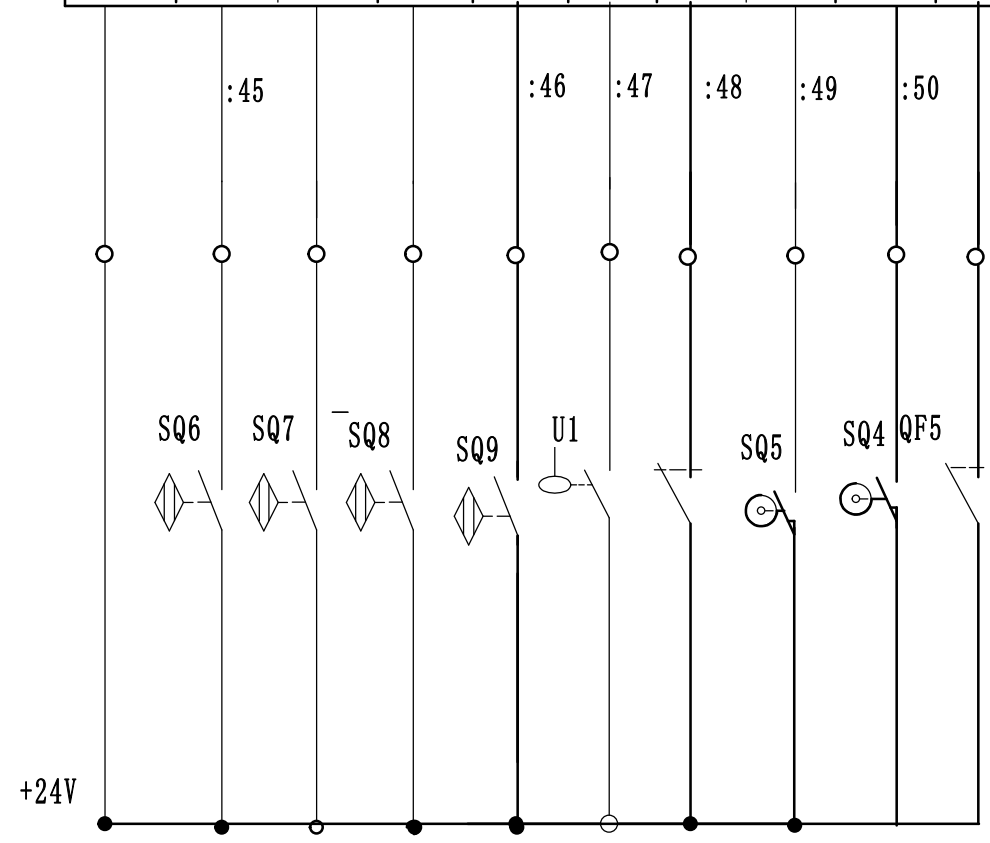
阶段 标记 重量 比例

共 7 张 第 4 张 1:1

电气原理图

+24V	气压报警			松刀按钮	润滑油位报警	急停	松刀到位	紧刀到位			
------	------	--	--	------	--------	----	------	------	--	--	--

COM	X3.0			X8.1	X3.1	X8.4	X8.3	X8.2	
B01									



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

FANUC0i		
阶段标记	重量	比例
		1:1
共 8 张		第 4 张

电气原理图

